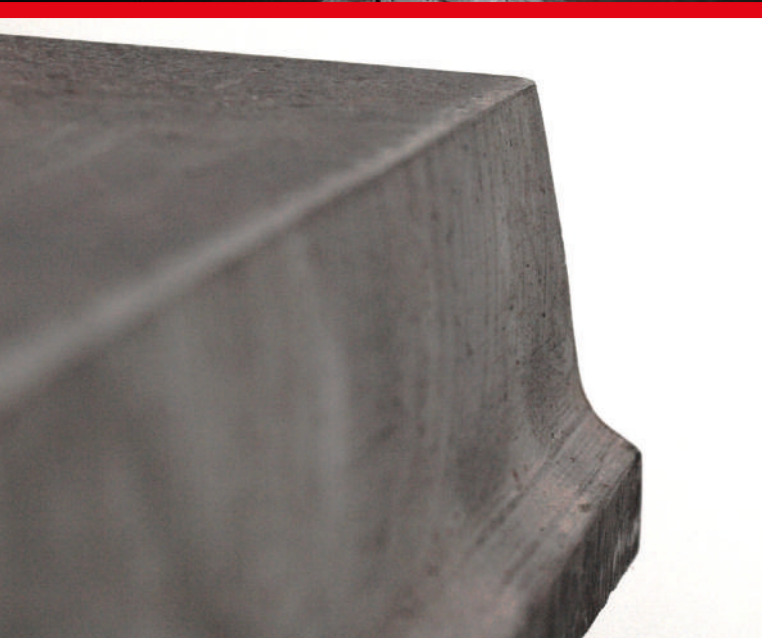
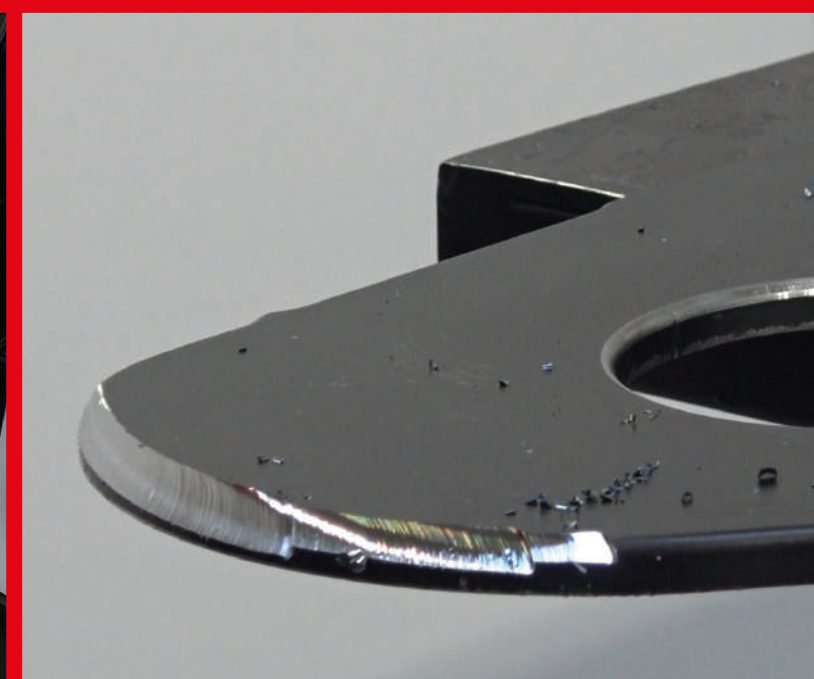




MOBILNÍ A PŘENOSNÉ ÚKOSOVÁNÍ

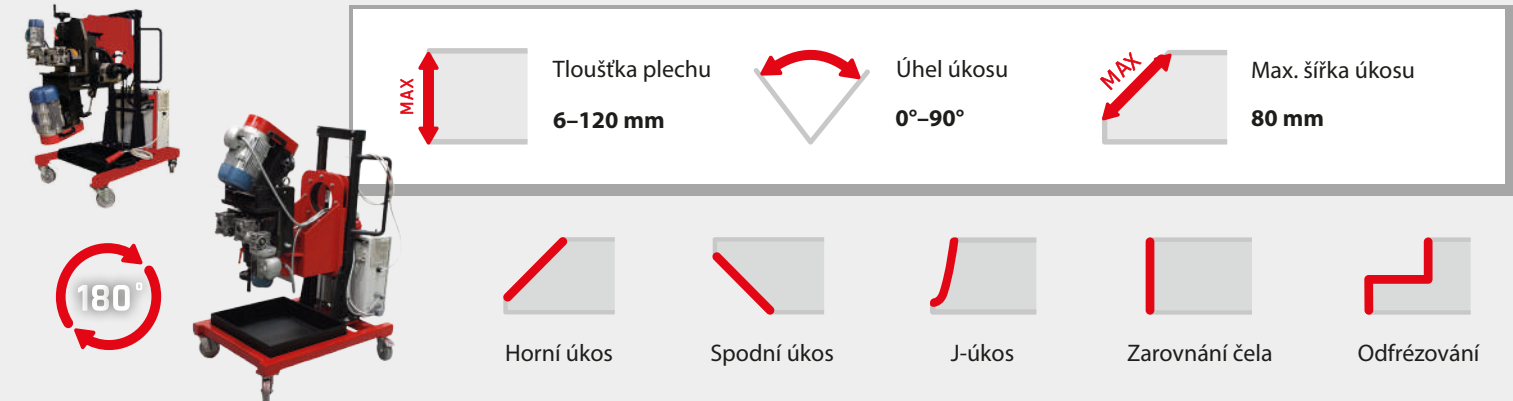


KOMPLETNÍ ŘEŠENÍ PRO ÚKOSOVÁNÍ, ODJEHLOVÁNÍ, BROUŠENÍ, VRTÁNÍ
A DĚLENÍ



ULTRAMILL ROTO

AUTOMATICKÁ ÚKOSOVAČKA PRO HORNÍ I SPODNÍ HRANU PLECHŮ



Nejuniverzálnější úkosovačka plechů na trhu. Vysoká kvalita opracování pro náročné aplikace. Jednoduchou výměnou nebo otočením frézovací jednotky lze vytvářet různé typy úkosů, včetně J-úkosu a odstraňování vrstev.

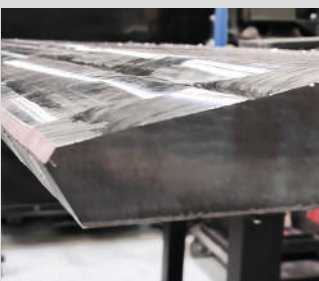
HLAVNÍ VÝHODY

- Automatický pojezd speciálně navržený pro úkosování před svařováním
- Úkosování horní i spodní hrany – rychlá změna strany jednoduchým otočením frézovací jednotky
- Vhodné i pro velmi tvrdé materiály, jako jsou Hardox, titan nebo Duplex, a zároveň použitelné i na nerez, hliník či litinu
- Max. šířka úkosu až 80 mm (možnost rozšíření až 120 mm)

TECHNICKÉ ÚDAJE

Tloušťka plechu	Min. 6 mm – max. 120 mm (možnost rozšíření na vyžádání)
Napětí	400 V
Frekvence	50 / 60 Hz
Otáčky frézy	300–1500 ot/min
Typ frézy	Ø80 mm, 9 vyměnitelných břitových destiček
Úhel úkosu	0°–90°
Úhel J-úkosu	0°–30°
Délka úkosu (diagonála)	Min. 0 mm – Max. 80 mm
Rychlost posuvu	0–1,5 m/min
Hladina hluku	76 dB
Výkon	4000 W
Hmotnost stroje	250 kg

Pomůžeme vám vybrat optimální řešení z našich technologií pro dělení a úkosování. Zaškolíme váš personál, připravíme individuální řešení na míru, zapůjčíme vybavení pro dočasné projekty nebo pomůžeme s realizací.



PURMILL / HURDMILL / ULTRAMILL

FRÉZOVACÍ ÚKOSOVAČKY PLECHŮ S POJEZDEM



PURMILL

- Výkonný i pro tvrdé materiály (např. Hardox, Titan, Duplex)
- Automatický pojezd pro rovnoměrné opracování
- Plynulé nastavení výšky stroje díky plynovým vzpěrám
- Automatické zastavení frézy na konci plechu pomocí snímače
- Možnost spodního úkosování pomocí otočného rotátoru – volitelně dostupné jako příslušenství
- Stroj je k dispozici i ve verzi pouze pro spodní úkosování – model PURMILL UPD

Parametr	PURMILL	HURDMILL	ULTRAMILL	ULTRAMILL ROTO
Tloušťka plechu	6–60 mm	6–120 mm	6–120 mm	6–120 mm
Max. šířka úkosu	50 mm	80 mm	80 mm	80 mm
Napětí	400 V/50 Hz	400 V/50 Hz	400 V/50 Hz	400 V/50 Hz
Otáčky hlavy	820 (volitelně 350–820) ot/min	820 (volitelně 300–1 500) ot/min	300–1 500 ot/min	300–1 500 ot/min
Posuvná rychlost	0–1.5 m/min	0–1.5 m/min	0–1.5 m/min	0–1.5 m/min
Typ čelní frézy	Ø80 mm 9 destiček	Ø80 mm 9 destiček	Ø80 mm 9 destiček	Ø80 mm 9 destiček
Úhel úkosu	15°–60°	10°–70°	0°–90°	0°–90°
J-úkos	—	0°–30°	0°–30°	0°–30°
Výkon motoru	4 000 W	4 000 W	4 000 W	4 000 W
Hmotnost stroje	220 kg	240 kg	250 kg	340 kg

HURDMILL

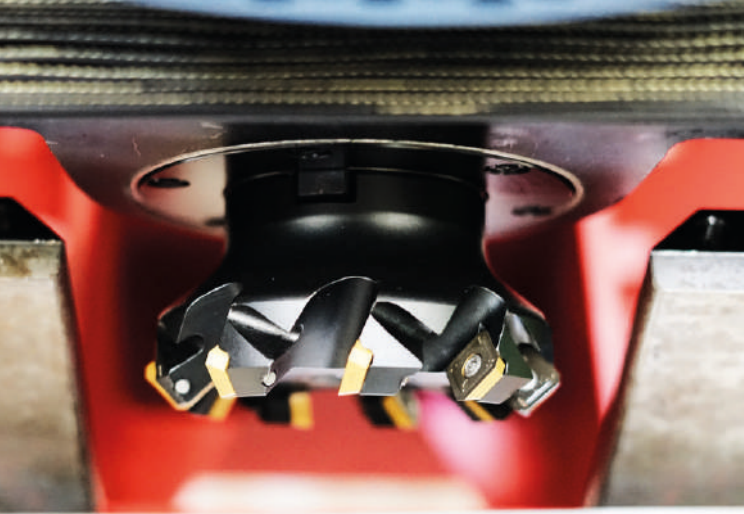
HLAVNÍ VÝHODY

- Vysoký výkon – vhodný i pro velmi tvrdé slitiny
- Úkosování materiálů jako Duplex, Hardox, Weldox
- Nastavitelná pracovní výška stroje: 800 – 1 100 mm
- Digitální panel pro přesné nastavení úhlu a šířky úkosu

ULTRAMILL

HLAVNÍ VÝHODY

- Vhodný pro plechy s tloušťkou až do 120 mm (možnost rozšíření)
- Úkos pod libovolným úhlem v rozsahu 0°–90°
- Úhel se nastavuje jednoduše – nakloněním celé frézovací jednotky
- Zvládne i hluboké odfrézování vrstvy a přípravu J-úkosu

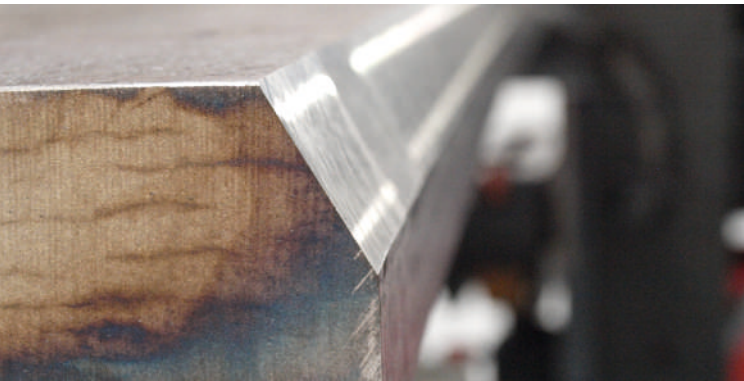


FRÉZOVACÍ HLAVA

Materiál je opracováván čelní frézou Ø80 mm, osazenou 9 vyměnitelnými řeznými destičkami.

KLÍČOVÉ VÝHODY:

- Vysoký výkon a ekonomický provoz
- Životnost destiček až stovky metrů
- K dispozici speciální destičky pro tvrdé materiály (např. Hardox, Duplex)



SPEDANGLE

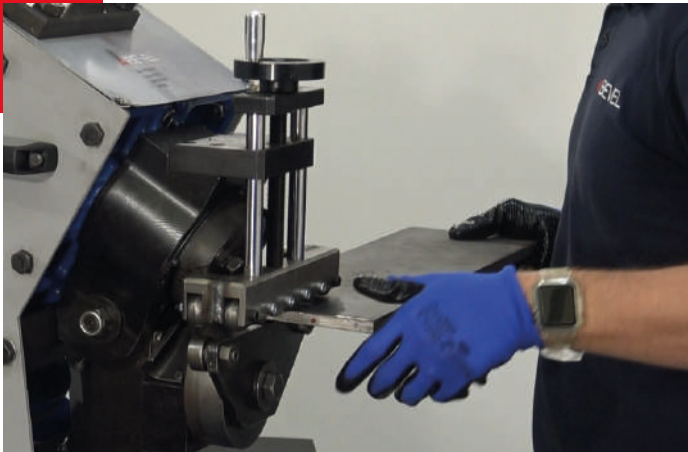
ÚKOSOVAČKY S ROTAČNÍM STŘIŽNÝM NÁSTROJEM

SPEDANGLE je ideální pro úkosování velkých plechů i menších dílů. Díky speciální konstrukci (rotátor nebo verze Upside-Down) umožňuje také snadné úkosování spodních hran a zvládá i jednoduché úkosy na trubkách.

Stroj je vybaven dvourychlostním systémem, přičemž vyšší rychlost dosahuje až 3 m/min — což představuje špičku ve své třídě a zajišťuje maximální produktivitu.

HLAVNÍ VÝHODY

- Velmi rychlé provedení úkosu
- Možnost úkosovat také spodní hranu
- Možnost úkosovat i trubky
- Zaručuje nejvyšší produktivitu
- Dlouhá životnost nástroje (např. u uhlíkové oceli)
- Jednoduché nastavení úhlu úkosu



TECHNICKÉ VLASTNOSTI

Maximální šířka úkosu	18 mm
Úhel úkosu	22,5°, 25°, 30°, 37,5°, 45°, 55°
Tloušťka plechu	6–40 mm
Rychlost úkosování	1,5 a 3,0 m/min
Minimální šířka úkosovaného plechu	70 mm
Výkon motoru	0,8 kW
Napětí	400 V / 50 Hz, 3-fázový
Nástroj	Střížný nástroj
Hmotnost stroje	104 kg

SHEELITE / SHEEZER / ROTOSHEEZ

ÚKOSOVAČKY S ROTAČNÝM STŘIŽNÝM NÁSTROJEM

SHEELITE je rychloposuvná, tichá úkosovačka plechů, která nevyžaduje žádný posuv ze strany obsluhy. U větších a těžších plechů se pevně přichytí na hranu a během úkosování se automaticky posouvá po materiálu. Umožňuje také snadné úkosování trubek — včetně úkosů na vnějších hranách trubek od vnitřního průměru 100 mm.



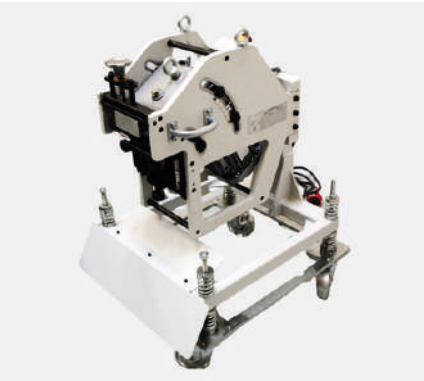
ROTAČNÍ STŘIŽNÝ NÁSTROJ

- Možnost až 3násobného přebroušení
- Životnost až 1 000 metrů úkosu

SHEEZER



Parametr	ROTOSHEEZ	SHEEZER	SHEELITE
Maximální šířka úkosu	12 mm / 17 mm ve vrstvách	12 mm / 17 mm ve vrstvách	6 mm / 10 mm ve vrstvách
Úhel úkosu	20°–45°	22,5°–45°	22,5°–45°
Tloušťka plechu / trubky	6–30 mm	6–40 mm	3–16 mm
Doporučená max. výška plechu	20 mm	20 mm	8 mm
Minimální šířka plechu	55 mm	55 mm	55 mm
Min. průměr trubky	Ø 100 mm	Ø 100 mm	Ø 100 mm
Rychlost odebrání materiálu / posuvu	2,6 m/min	2,6 m/min	1,6 m/min
Výkon motoru	2200 W	2200 W	550 W
Napětí	220/380 V / 50 Hz, 3 fáze	400 V / 50 Hz, 3 fáze	400 V / 50 Hz, 3 fáze
Provozní režim	Nízké otáčky	Nízké otáčky	Nízké otáčky
Hmotnost stroje (netto)	135 kg	65 kg	45 kg



ROTOSHEEZ

SHEELITE



VEEZY / VEERIO / INCURV

STOLNÍ ÚKOSOVAČKY S NASTAVITELNÝMI OTÁČKAMI

Parametr	VEEZY	VEERIO	INCURV
Maximální šířka úkosu	10 mm	10 mm	3 mm tvarové hrany / 10 mm rovné hrany
Úhel úkosu	45°, 15°–45° volitelné	45°	45°
Tloušťka plechu	Neomezená	Neomezená	Neomezená
Úkosování Rádusu	R2, R3, R4 a R5	—	R2, R3, R4
Výkon motoru	0,95 kW	0,75 kW	0,75 kW
Napájení	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz
Otáčky hlavy	0–6 000 ot/min	0–6 000 ot/min	0–6 000 ot/min
Způsob obrábění	Fréza Ø 70 mm, 12 destiček	Fréza Ø 63 mm, 7 destiček	Fréza Ø 63 mm, 7 destiček
Čistá hmotnost stroje	52 kg	57 kg	75 kg

HLAVNÍ VÝHODY

- Vhodné pro malé obrobky
- Použitelné na různé materiály
- Nastavitelná rychlost otáček
- Vysoká přesnost výsledné hrany
- Lze zakoupit automatický systém podávání



VEERIO

Stolní úkosovačka **VEERIO** efektivně opracovává uhlíkovou ocel, nerez, neželezné kovy i tvrdé plasty — a to díky nastavitelné rychlosti otáček. Na přání je možné stroj vybavit zařízením pro automatický posuv.



INCURV

Pro úkosování zakřivených nebo těžko přístupných hran. Ruční vedení podél nástroje. Max. úkos: 3 mm při 45°. Vhodné pro ocel, hliník a plast. Lze přestavět na VEERIO pro rovné úkosy do 10 mm.

VEEZY



Kompaktní stolní úkosovačka pro ocel, hliník, mosaz a plast. Ideální pro malé díly nebo velkoobjemové úkosování pásů. Zvládne i rádiusové hrany. Možnost připojení automatického posuvu. Frézu lze posouvat do strany pro maximální využití břitů.

BENCHMILL / FEADER

FRÉZOVACÍ STACIONÁRNÍ ÚKOSOVAČKY PLECHŮ

BENCHMILL

Stacionární úkosovací stroj

Výkonný stroj s výkonem 7 500 W pro úkosy až do šířky 30 mm, pro plechy o tloušťce až 100 mm a pro trubky s průměrem 50–150 mm. Frézovací hlava s vysokými otáčkami zajišťuje čistý řez bez tepelného ovlivnění materiálu.

HLAVNÍ VÝHODY

- Nastavitelný úhel úkosu: 15–60°
- Plynulá regulace otáček a posuvu
- Automatický posuv pro ocel a hliník
- Přesné vedení díky opěrným válečkům
- Snadný přístup k frézovací hlavě a destičkám
- Ochrana proti přetížení
- Možnost rozšíření funkcí pomocí volitelného příslušenství
- Ideální pro dlouhé díly, úzké obrobky od šířky 30 mm
- S volitelným příslušenstvím je možné pracovat i s trubkami s vnějším průměrem 50–150 mm

Technická specifikace	FEADER	BENCHMILL
Maximální šířka úkosu	8 mm	30 mm
Úhel úkosu	15°–45°	15°–60°
Tloušťka plechu	Neomezená	50 x 150 x 3 mm
Max. výška obrobku	—	100 mm
Rychlost posuvu	—	Akár 3,3 m/min
Otáčky hlavy	1400–2800 ot/min	500–2920 ot/min
Výkon motoru	2,2 kW	7,5 kW
Napětí	400 V / 50 Hz, 3 fáze	400 V / 50 Hz, 3 fáze
Hmotnost	210 kg	850 kg



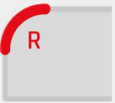
Tloušťka plechu
Neomezená



Úhel úkosu
15°–45°



Max. šířka úkosu
8 mm



Úkosování Rádusů
R3, R4, R5



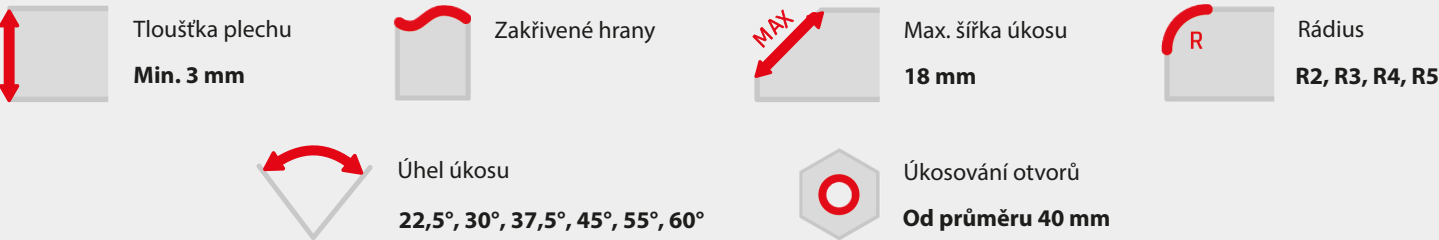
FEADER

HLAVNÍ TECHNICKÉ PARAMETRY

- Provoz bez námahy
- Ideální pro velkosériovou výrobu
- Vysoký výkon
- Automatický podávací systém

RADIMAX / MAXCLINE

FRÉZOVACÍ RUČNÍ ÚKOSOVAČKY PLECHŮ



RADIMAX

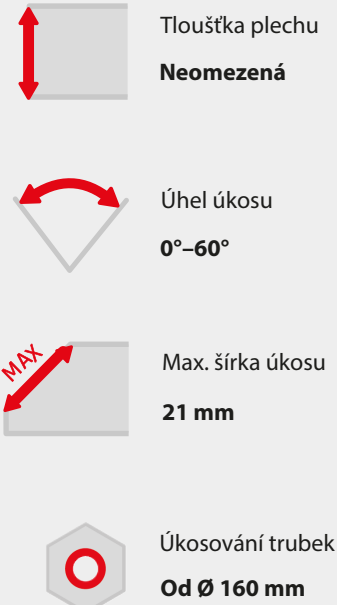
RADIMAX je přenosná multifunkční úkosovačka plechů a trubek, poháněná výkonným elektrickým motorem. Umožňuje frézování rovných i tvarových hran až do šířky úkosu 18 mm a otvorů od průměru 40 mm a zaoblování hran (rádiusy R2, R3, R4 nebo R5) před lakováním či povrchovou úpravou. Nové šestihranné uchycení frézovacích hlav zvyšuje odolnost a výrazně usnadňuje jejich výměnu.

- Maximální šířka úkosu 18 mm (po vrstvách)
- Nové, odolnější frézovací hlavy s šestihranným uchycením pro snadnou výměnu
- Elektronická regulace otáček 1 800–5 850 ot./min pro různé materiály (včetně nerezové oceli, slitin, hliníku, mosazi nebo plastu)
- Plynulé nastavení hloubky úběru
- Ochrana proti přetížení pro prevenci poškození motoru
- Zaoblování hran (rádius R2, R3, R4, R5) na rovných i zakřivených plochách
- Volitelné příslušenství rozšiřuje využití stroje i na trubky a malé díly
- Volitelný adaptér umožňuje použití i jako stacionární úkosovací stanice

MAXCLINE

MAXCLINE je robustní ruční úkosovačka na plechy a trubky. Umožňuje úkosy se šířkou až 21 mm a nastavitelným úhlem od 0° do 60°. Je vhodná pro trubky od Ø150 mm a s volitelným vodícím příprvkem i nad Ø300 mm.

Je vybavena frézovací hlavou s 10 destičkami, tlumicí rukojetí, ochranou proti přetížení a univerzální vodící deskou pro rovné i zakřivené plochy.



HANDMILL / AML 0307

FRÉZOVACÍ RUČNÍ ÚKOSOVAČKY PLECHŮ



HANDMILL



- Plynule nastavitelný úhel úkosu 0°–90°
- Elektronická regulace otáček 1 800–5 850 ot./min
- Ochrana proti přetížení motoru
- Plynulé nastavení hloubky úběru
- Nastavitelná ergonomická rukojeť
- Čelní fréza s nižším odporem a menší námahou pro obsluhu
- Úkosování do šířky až 25 mm
- Možnost úkosování vnějších hran trubek od Ø100 mm (s příslušenstvím)

Tento stroj nabízíme také ve verzi **HANDMILL INOX**, která je speciálně navržena pro obrábění nerezové oceli bez kontaminace.

Všechny části vodícího systému jsou vyrobeny z nerezové oceli, aby se předešlo znečištění obrobku.

AMBL 0307

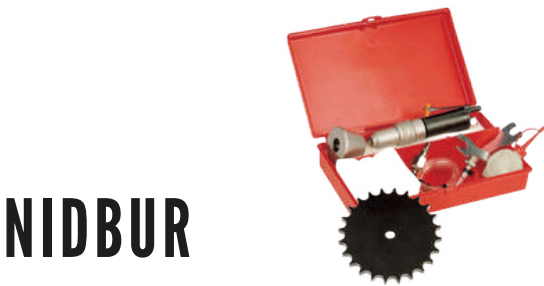
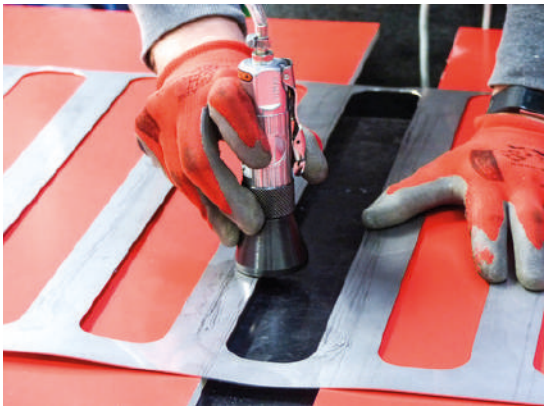
AMBL 0307 je pneumatická verze stroje **EMBL 0307**. Lehká a rychlá ruční úkosovačka na kovové plechy, profily a trubky (od Ø200 mm, se speciálním adaptérem od Ø80 mm). Frézuje pomocí rotační hlavy s jednou čtyřstrannou destičkou. Možné je také srážení hran s rádiusem R2–R4. Vysoká přesnost obrábění bez nutnosti dalšího dokončování.



Parametr	RADIMAX	RADIMAX PNEU	MAXCLINE	EMBL 0307	AMBL 0307 PNEU	HANDMILL
Max. velikost úkosu	18 mm	18 mm	21 mm	10 mm	10 mm	25 mm
Rozsah úhlů	22,5°, 30°, 37,5°, 45°, 50°, 55°, 60°	22,5°, 30°, 37,5°, 45°, 50°, 55°, 60°	0°–60°	15°–45°	15°–45°	0°–90° (doporučené 15°–75°)
Otáčky	1 800–5 850 ot/min	1 800–5 850 ot/min	3 000 ot/min	11 000 ot/min	14 000 ot/min	1 800–5 850 ot/min
Výkon motoru	2,2 kW	2,8 kW	1,6 kW	1,01 kW	—	2,2 kW
Rádus hran	R2 R3 R4 R5	R2 R3 R4 R5	—	R2 R4	R2 R4	—
Úkosování trubek	ANO	ANO	ANO od Ø150 mm	ANO od Ø80 mm	ANO od Ø80 mm	—
Hmotnost	10 kg	9,3 kg	23 kg	3,9 kg	2,9 kg	12,5 kg

CB 01 / CB 02 / CBR 03 / NIDBUR

ODJEHLOVÁNÍ PLECHŮ



NIDBUR

Ideální pro odjehlování nebo srážení hran do šířky 1 mm pod úhlem 45°. Se strojem je možné upravovat rovné i zakřivené hrany plechů s libovolnou tloušťkou.

Parametr	NIDBUR	CB 01	CB 02	CBR 03	ECB 0203
Max. šířka úkosu	1 mm	1,5 mm	3 mm	—	45 mm
Úhel úkosu	45°	45°	45°	—	45°
Tloušťka plechu	Neomezená	Min. 1,5 mm	Neomezená	Neomezená	Neomezená
Úkosování Rádusu	—	—	R2	R3	R2 R3
Výkon motoru	0,11 kW	—	—	—	0,45 kW
Napětí	—	—	—	—	230 V / 50 Hz
Otáčky hlavy	20 000 ot/min	28 000 ot/min	13 000 ot/min	12 000 ot/min	11 000 ot/min
Způsob obrábění	Stopková fréza s ložiskem	Rotační fréza – 2 destičky	Rotační fréza – 1 destička	Rotační fréza – 2 destičky	Rotační fréza – 1 destička
Čistá hmotnost stroje	0,8 kg	0,5 kg	1,8 kg	2,2 kg	2,5 kg

CB 01



- Pneumatický pohon
- Dlouhá životnost destiček
- Pro úkosování rovných i tvarovaných hran
- Odjehlování otvorů od 6,8 mm

CB 02



- Pneumatický pohon
- Unikátní ergonomické řešení
- Vhodné pro plechy, profily i trubky
- Rádus R2

CBR 03



- Pneumatický pohon
- Rádus R3
- Jednoduchá a rychlá výměna destiček

SPECIÁLNÍ STACIONÁRNÍ BRUSKY

VÍCE INFORMACÍ NA WWW.KOVOBRUSKY.CZ



PÁSOVÁ BRUSKA



PRŮNIKOVÁ BRUSKA NA TRUBKY



BRUSKA SE SVISLÝM PÁSEM



BRUSKA SE SVISLÝM A PODÁVACÍM PÁSEM



PLOŠNÁ BRUSKA



BRUSKA NA BROUŠENÍ POVRCHU TRUBEK

ART 83

PÁSOVÁ BRUSKA A ÚKOSOVAČKA

Průmyslová pásová bruska s integrovanou úkosovačkou. Ideální pro přípravu svarových ploch, odjehlování a broušení menších kovových dílů. Stabilní a univerzální řešení pro většinu kovovýroby.

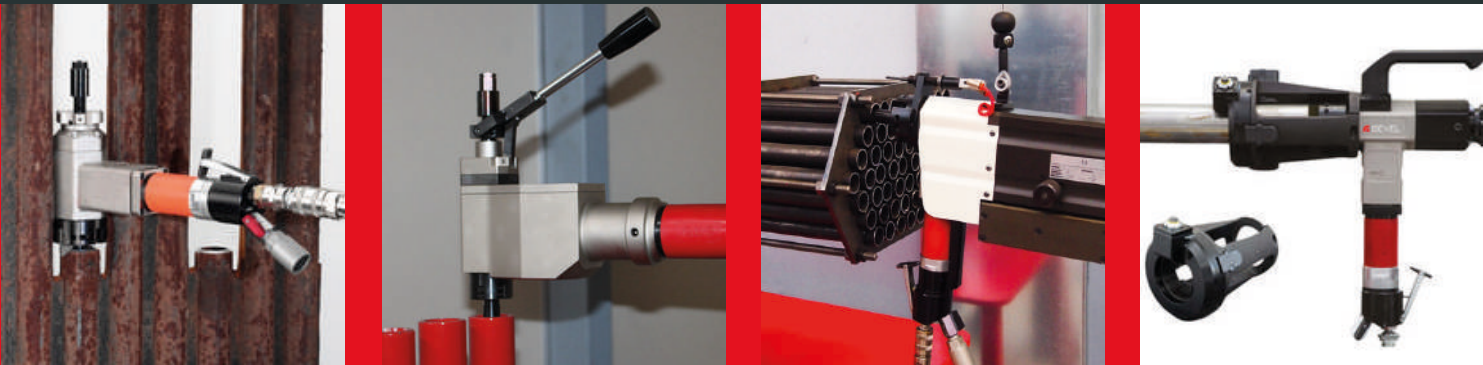
TECHNICKÉ ÚDAJE

Max. šířka úkosu	6 mm
Úhel úkosu	15°–45°
Výkon motoru	1,1 kW
Max. hladina hluku	72 dB
Způsob obrábění	Fréza 80 mm – 10 destiček



LITEA / FLATZ / LITEAMAT / RAX

ÚKOSOVAČKY TRUBEK DO PRŮMĚRU 207 MM



LITEA

FLATZ

LITEAMAT

LITEA OD

- 2 hřídele
- Na membránové stěny
- Ovládání pedálem

➤ Pro sériové úkosování
- Nezasahuje do vnitřku trubky

Parametr	LITEA ELEKTRO	LITEA PNEU	LITEA OD ELEKTRO	LITEA OD PNEU	FLATZ	LITEAMAT	RAX	RAX PNEU
Vnitřní průměr trubky	(12,5) 20–42 mm	(12,5) 20–42 mm	10–60 mm	10–60 mm	20–39 mm	20–42 mm	28–76 mm	28–76 mm
Průměr hlavy	67 mm	67 mm	116 mm	116 mm	40 mm	78 mm	80 mm	80 mm
Zdvih	23 mm	23 mm	23 mm	23 mm	20 mm	40 mm	40 mm	40 mm
Krouticí moment	17 Nm	46 Nm	17 Nm	46 Nm	18 Nm	46 Nm	133 Nm	313 Nm
Otáčky hlavy	305 ot/min	180 ot/min	305 ot/min	180 ot/min	290 ot/min	180 ot/min	74 ot/min	107 ot/min
Max. hluchnost	75 dB	75 dB	75 dB	75 dB	75 dB	75 dB	75 dB	74 dB
Hmotnost	5,5 kg	4,8 kg	9,4 kg	8,7 kg	5,5 kg	11,2 kg	9 kg	8 kg

RAX

- Kompaktní a výkonná

➤ 4 nástrojové pozice

➤ Vícenásobné operace najednou

➤ Volitelné redukované hřídele
- Trubky od 20 mm

➤ Možnost kolenového hřídele

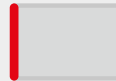
➤ Úkosování T-kusů



Vnější úkos



Vnitřní úkos



Čelní úkos

4PACT / SHAVEDGER

ÚKOSOVAČKY TRUBEK DO PRŮMĚRU 207 MM

Parametr	4PACT	4PACT PNEU	4PACT AUTO	SHAVEDGER	SHAVEDGER PNEU
Vnitřní průměr trubky	28–108 mm	28–108 mm	23–108 mm	49–207 mm	49–207 mm
Průměr hlavy	(80) 115 mm	(80) 115 mm	115 mm	220 mm	220 mm
Zdvih	40 mm	40 mm	40 mm	40 mm	40 mm
Krouticí moment	133 Nm	313 Nm	313 Nm	467 Nm	802 Nm
Otáčky hlavy	74 ot/min	87 ot/min	70 ot/min	28 ot/min	44 ot/min
Max. hluchnost	75 dB	75 dB	75 dB	75 dB	75 dB
Hmotnost	10 kg	9 kg	15 kg	25 kg	24 kg



4PACT

4PACT je lehká a snadno ovladatelná úkosovačka pro trubky s vnitřním průměrem 23–108 mm. Ve své třídě vyniká výjimečně širokým pracovním rozsahem.

4PACT AUTO

Vyjímečný rozsah

Úkosovačka trubek 4PACT AUTO je mimořádně rychlá, protože pracuje plně automaticky a aktivuje se jediným příkazem. Volitelně je možné stroj vybavit redukční hřídelí pro zpracování trubek s vnitřním průměrem 20–30 mm.

Model 4PACT AUTO má snímač hloubky pro opakovatelné a přesné opracování a je vybaven závěsným okem pro použití s balancerem.

SHAVEDGER

Výkonná ruční úkosovačka na trubky Ø 49–207 mm

SHAVEDGER je úkosovačka trubek pro použití se širokým rozsahem průměrů i v náročných podmínkách. Výkonný motor a vysoký krouticí moment umožňují precizní úkosování i u trubek s tlustou stěnou – ať už v dílně, nebo přímo na stavbě.

Pomocí speciálního příslušenství lze SHAVEDGER upravit také pro obrábění přírub (verze SHAVEDGER FLANGE).



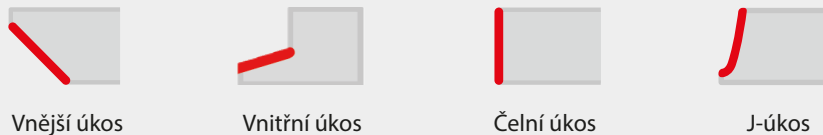
PLOHMAX / TOPTORQ

ÚKOSOVAČKY TRUBEK DO PRŮMĚRU 916 MM

PLOHMAX

Úkosovačka pro trubky Ø 94,5–318,5 mm
(volitelně až 418 mm)

- Má 6bodový upínací systém, který zajišťuje stabilitu a snižuje vibrace během práce
- Jednoduchá a přesná montáž a vystředění
- Lze použít klasické pevné nože i držáky s vyměnitelnými destičkami
- Pomocí volitelné sady lze rozsah zvětšit až do Ø 418 mm
- Dostupné verze: pneumatická, hydraulická a elektrická



TOPTORQ

Také pro složené úkosy a nejtvrďší slitiny Ø vnitřní 180–504 mm (volitelně až do 609 mm)

- Robustní stroj vhodný pro silnostěnné trubky, navržený pro náročné aplikace – energetika, chemický průmysl
- Materiály: Uhlíková ocel, nerez, duplex, inconel a další
- Pohon: Pneumatický, hydraulický nebo elektrický
- Univerzální upnutí: 6bodový upínací systém zajišťuje stabilitu a minimální vibrace
- Volitelné příslušenství: rozšíření rozsahu až do 24", nože různých tvrdostí (kobalt, titan, tvrdokov)

Parametr	PLOHMAX PNEUMATIC	PLOHMAX ELECTRIC	PLOHMAX HYDRAULIC	TOPTORQ PNEUMATIC	TOPTORQ ELECTRIC	TOPTORQ HYDRAULIC
Rozsah upnutí (Ø ID)	94,5–318,5 mm / 3,7–12,5"	94,5–318,5 mm / 3,7–12,5"	94,5–318,5 mm / 3,7–12,5"	180–504 mm / 7,08–19,84"	180–504 mm / 7,08–19,84"	180–504 mm / 7,08–19,84"
Rozsah obrábění (Ø OD)	101,6–323,85 mm / 4–12,75"	101,6–323,85 mm / 4–12,75"	101,6–323,85 mm / 4–12,75"	190–508 mm / 7,48–20"	190–508 mm / 7,48–20"	190–508 mm / 7,48–20"
Volnoběžné otáčky	17 rpm	14 rpm	17 rpm	11 rpm	10 rpm	14 rpm
Max. krouticí moment	1 300 (6 bar) / 1 650 (8 bar) Nm	692 Nm	2 200 Nm	1 866 (6 bar) / 2 200 (8 bar) Nm	1 640 Nm	1 900 Nm
Zdvih	50 / 1,97" mm	50 / 1,97" mm	50 / 1,97" mm	50 / 1,96" mm	50 / 1,96" mm	50 / 1,96" mm
Výkon motoru	2,85 / 2 100 Hp/W	—	—	4,2 / 3 100 Hp/W	—	—
Spotřeba vzduchu	1 400 NI/min	—	—	2 800 NI/min	—	—
Hmotnost stroje	80 kg	80 kg	80 kg	245 kg	245 kg	245 kg

LITEGRIP / SLIMGRIP

ÚKOSOVAČKY TRUBEK S VNĚJŠÍM UPÍNÁNÍM

LITEGRIP

Do vnějšího průměru 48,3 mm

Speciální úkosovačka pro membránové stěny. Navržená pro práci v těžko přístupných místech – pro úkosování i v otvorech se světlostí od 40 mm. Upíná se zvenčí pomocí pevného a pohyblivého sedla. Pracuje na principu rotační hlavy s vyměnitelnými noži přizpůsobenými požadovanému tvaru úkosu.



SLIMGRIP

Do vnějšího průměru 73 mm

- Pro trubky s vnějším průměrem až 73 mm
- Kalibrace i při velmi malých vnitřních průměrech
- Srážení hran na plných tyčích
- Možnost práce v membránových stěnách
- Nízká hmotnost

Parametr	LITEGRIP ELECTRIC	LITEGRIP PNEUMATIC	SLIMGRIP ELECTRIC	SLIMGRIP PNEUMATIC
Vnější průměr trubky	10–48,3 mm	10–48,3 mm	10,3–73 mm	10,3–73 mm
Průměr hlavy	40 mm	40 mm	75 mm	75 mm
Zdvih	30 mm	30 mm	30 mm	30 mm
Otáčky hlavy	360 ot/min	215 ot/min	113 ot/min	133 ot/min
Výkon motoru	720 W	435 W	900 W	800 W
Krouticí moment	14 Nm	—	56 Nm	—
Napětí	230 V/50 Hz	—	110/220 V	—
Spotřeba vzduchu	—	615 l/min	—	1 000 l/min
Tlak vzduchu	—	6–8 Bar	—	6–8 Bar
Připojení	—	1/2"	—	1/2"
Max. hladina hluku	75 dB	75 dB	75 dB	75 dB
Hmotnost	10 kg	10 kg	16 kg	15 kg

SWIFTURN

STROJ PRO ÚKOSOVÁNÍ TRUBEK A PLECHŮ

- Max. šířka úkosu: 21 mm
- Pro trubky s průměrem od Ø 254
- Nastavení do 3 minut
- Rychlost úkosování až 1 m/min
- Úhel úkosu nastavitelný v rozsahu 0°–45°
- Automaticky se přizpůsobuje nerovnostem trubek, zachovává konstantní hloubku a úhel



LITERING

PŘESNÉ DĚLENÍ A ÚKOSOVÁNÍ TRUBEK BEZ TEPELNÉHO OVLIVNĚNÍ

- Přenosný dělicí a úkosovací stroj pro průměry Ø33,4–1095 mm
- Hliníkový dělicí rám umožňuje snadnou montáž kdekoliv na potrubí – i v terénu
- Vhodná pro dělení, úkosování, čelní obrábění a srážení vnitřních hran
- K dispozici s pneumatickým, elektrickým nebo hydraulickým pohonem
- Možnost přizpůsobení nástrojů pro mírné oválné trubky a speciální úkosy



TECHNICKÉ ÚDAJE

		MCA1	MCA2	MCA3	MCA6	MCA10	MCA14	MCA18	MCA24	MCA30	MCA36
Rozsah (Ø mm)	Min.	33,4	50	67	152	254	338	443	596	757	895
	Max.	108	165	220	325	410	510	615	768	937	1 095
Zdvih nástroje (mm)		25	35	50	60	60	60	60	60	60	60
Radiální posuv (mm)		0,083	0,083	0,083	0,083	0,083	0,083	0,083	0,083	0,083	0,083
Hmotnost stroje (kg)		18	22	26	44	57	69	74	79	94	180

PNEUMATICKÝ

		MCA1	MCA2	MCA3	MCA6	MCA10	MCA14	MCA18	MCA24	MCA30	MCA36
Výkon pneumatického motoru (kW)		1,1	0,9	1,7	1,7	3,1	3,1	3,1	3,1	3,1	3,1
Spotřeba vzduchu (NI/min)		1 000	1 300	1 300	1 300	2 800	2 800	2 800	2 800	2 800	2 800
Pracovní tlak vzduchu (bar)	Min.	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
	Max.	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
Maximální krouticí moment	Nm (6 bar)	47	58	120	158	520	622	600	722	613	704
	Nm (8 bar)	141	175	360	475	1 320	1 578	1 523	1 832	1 556	1787
Volnoběžné otáčky (ot/min)		48	31	25	24	15	13	14	11	13	11

ELEKTRICKÝ

		MCA1	MCA2	MCA3	MCA6	MCA10	MCA14	MCA18	MCA24	MCA30	MCA36
Výkon elektrického motoru (W)		1 200	1 200	1 200	1 200	2 200	2 200	2 200	2 200	2 400	2 400
Napětí (V)		230	230	230	230	230	230	230	230	230	230
Frekvence (Hz)		50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
Maximální krouticí moment (Nm)		259	412	544	718	1 142	1 358	1 315	1 583	1 444	1 660
Volnoběžné otáčky (ot/min)		33	21	16	12	14	11	11	10	11	10

HYDRAULICKÝ

		MCA1	MCA2	MCA3	MCA6	MCA10	MCA14	MCA18	MCA24	MCA30	MCA36
Výkon hydraulického motoru (kW)		1,6	1,6	3	3	3	3	3	3	3	3
Max. tlak centrální jednotky (bar)		130	130	130	130	130	130	130	130	130	130
Průtok oleje (l/min)		30	30	30	30	30	30	30	30	30	30
Maximální krouticí moment (Nm)		370	454	953	1 260	1 892	2 258	2 185	2 630	2 229	2 563
Volnoběžné otáčky (ot/min)		48	51	31	24	15	13	14	11	13	11

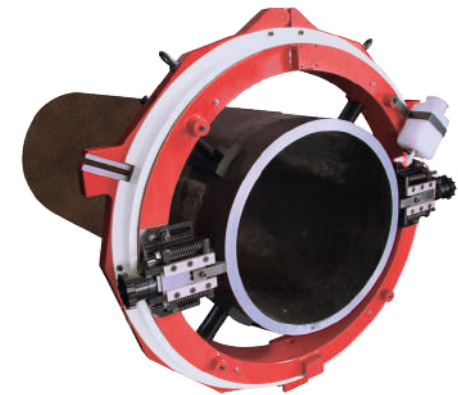
SOLIDRING

PŘESNÉ DĚLENÍ A ÚKOSOVÁNÍ TRUBEK – PRO NÁROČNÉ PRŮMYSLOVÉ NASAZENÍ

Je robustní a mimořádně přesný dělicí a úkosovací stroj navržený pro práci s velkými průměry potrubí (Ø168–1530 mm) v nejnáročnějších podmínkách. Stroj využívá inovativní ložiskové vedení pro bezvibrační provoz a rychlé, plynulé obrábění. Otevíratelný rám s horním upínáním a stupnicí zajišťuje snadné a přesné umístění na potrubí.

HLAVNÍ VÝHODY

- Robustní rám typu clamshell
- Tloušťka stěny až do 100 mm
- Trubky s vnějším průměrem 6“–60“
- Vhodný pro nejnáročnější podmínky
- Inovativní ložiskový rotační systém
- Dostupné verze s pneumatickým, hydraulickým i elektrickým pohonem
- Kopírovací držáky umožňují kompenzaci ovality potrubí



Horní úkos



Dolní úkos



J-úkos



Složený úkos

TECHNICKÉ ÚDAJE

Model	6–12	12–18	18–24	24–30	30–36	36–42	42–48	48–54	54–60
Rozsah (ØD)	6–12	12–18	18–24	24–30	30–36	36–42	42–48	48–54	54–60
Zdvih nástroje (mm)	60	60	60	60	60	60	60	60	60
Radiální posuv na otáčku (mm)	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
Volnoběžné otáčky (ot./min)	25	20	16	14	12	10	9	8	8
Výkon hydraulického motoru (kW)	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Výkon penumatického motoru (kW)	3,1	3,1	3,1	3,1	3,1	2x3,1	2x3,1	2x3,1	2x3,1
Výkon elektrického motoru (kW)	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
Hmotnost (kg)	143	175	225	270	336	366	410	466	515

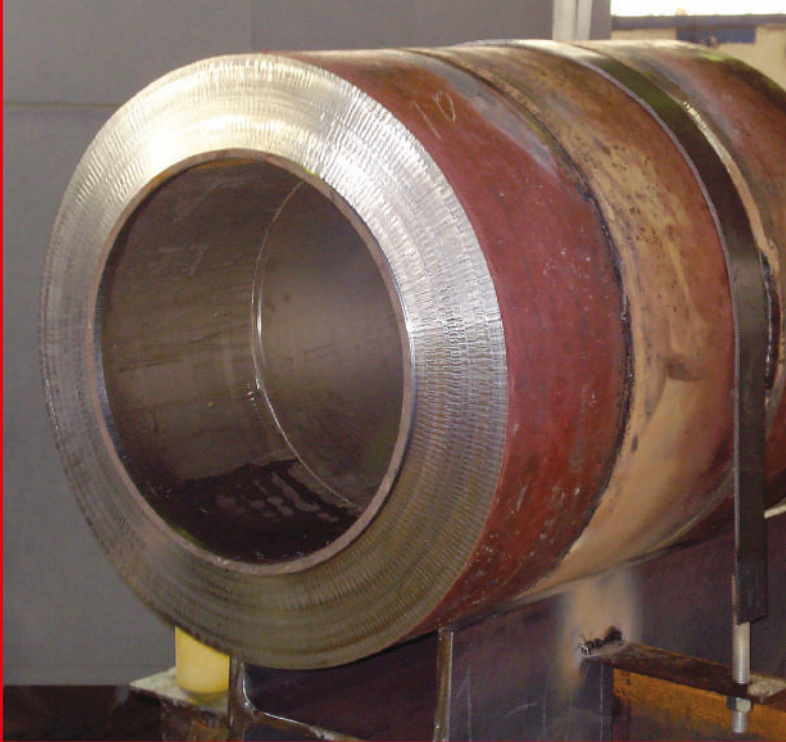
MILLGRIP / TURNCUT



MILLGRIP *Samojízdná řezačka a úkosovačka trubek s řetězovým upínáním*

- Pro trubky od Ø406 mm
- K dispozici v pneumatické nebo hydraulické verzi
- Vhodná pro dělení za studena, úkosování, zarovnání a srážení vnitřních hran

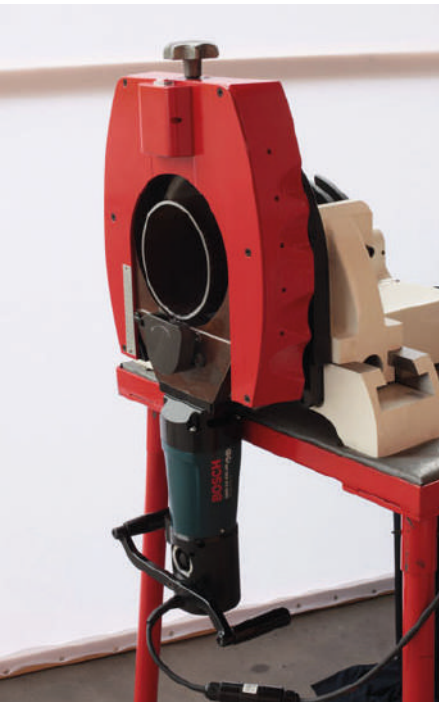
Výkon hlavního motoru	8 kW
Výkon pojezdového motoru	2 kW
Celkový výkon	10 kW
Otáčky řezací pily Ø160	450–490 ot./min (s pilovým kotoučem Ø160)
Otáčky úkosovací frézy Ø80	510 ot./min (s frézou Ø80)
Posuv stroje při řezání	50–180 mm/min
Posuv stroje při úkosování	600 mm/min (s frézou Ø80)
Úhel úkosu α	0,5°–45°
Hluk při provozu ve vzdálenosti 5 m	70–75 dB
Maximální špičkový hluk ve vzdálenosti 5 m	80–85 dB
Hmotnost stroje	150 kg (bez volitelných hlav)
Hmotnost řezací hlavy	27 kg (bez pilového kotouče)
Hmotnost úkosovací hlavy	9 kg (bez frézy)



TURNCUT *Řezačka trubek pro čisté, bezotřepové a kolmé řezy na oceli, nerezu i neželezných kovech*

TECHNICKÉ ÚDAJE

Parametr	TRC-4	TRC-6	TRC-8
Upínací rozsah	13–115 mm	23–170 mm	80–230 mm
Tloušťka stěny trubky	2–8 mm	1–11 mm	2–10 mm
Výkon motoru	2 200 W	720 W	2 200 W
Volnoběžné otáčky	200–300 ot/min	74–291 ot/min	200–300 ot/min
Hmotnost	85 kg	28 kg	145 kg



PRŮMYSLOVÉ MAGNETICKÉ VRTAČKY

Průmyslové magnetické vrtačky řady **PRO** jsou navrženy pro nejnáročnější práce v terénu i ve výrobních provozech. Díky robustní konstrukci zaručují spolehlivý výkon a dlouhou životnost i v náročných podmínkách.

Řada **PRO** se neustále inovuje, aby co nejlépe reagovala na měnící se potřeby zákazníků. Kromě standardních modelů nabízíme i speciální řešení, například:

- **PRO 36AD** s mimořádně nízkým profilem – pouhých 176 mm. Ideální pro práci ve stísněných prostorech.
- **PRO 36T3**, která umožňuje bezpečné a přesné vrtání do velmi tenkých materiálů od tloušťky 3 mm.
- Pro použití v prostředích s nebezpečím výbuchu nabízíme také modely v provedení **ATEX**.
- Vybrané modely jsou konstruovány také pro precizní a rychlé řezání závitů – řada **T**.

Parametr	PRO 36 / AUTO	PRO 36 AD	PRO 36 T3	PRO 40	PRO 51	PRO 52 T M20
Max. Ø korunkového vrtáku WELDON 19 mm	36	—	—	40	51	50
Max. Ø spirálového vrtáku	—	12	12	16	23	23
Zdvih	70 mm	39 mm	70 mm	160 mm	153 mm	190 mm
Min. tloušťka materiálu	6 mm	6 mm	3 mm	6 mm	8 mm	8 mm
Otáčky motoru při zatížení	350 ot/min	370 ot/min	350 ot/min	440 ot/min	200/400 ot/min	160–580 ot/min
Max. hloubka vrtání	51 mm	30 mm	51 mm	50 mm	51 mm	75 mm
Výkon	1 020 W	920 W	1 020 W	1 100 W	1 300 W	1 600 W
Rozměry magnetu	80×161×36,5 mm	90×180×38,5 mm	100×200×38 mm	86×168×41,5 mm	90×180×48 mm	90×180×48 mm
Hmotnost	10 kg	9,5 kg	11 kg	13 kg	16,5 kg	17 kg



PRŮMYSLOVÉ MAGNETICKÉ VRTAČKY



PRO 36/AUTO

- I ve variantě s automatickým posuvem
- Nízká hmotnost



PRO 36 AD

- Nízkoprofilová



PRO 36 T3

- Vrtačka na tenkostěnné profily



PRO 40

- Výhodný poměr cena výkon



PRO 51

- Výhodný poměr váha / výkon
- Vrtání blízko stěn a v rozích



PRO 52 T

- Vrtačka s vysokým výkonem a maximální bezpečností

PRŮMYSLOVÉ MAGNETICKÉ VRTAČKY



Automatické zabezpečení stroje i obsluhy.
Automatické zastavení motoru při uvolnění (senzor náklonu).
Vypnutí při opotřebení uhlíků, aby se předešlo poškození.

Inteligentní řízení otáček a výkonu
Elektronická stabilizace otáček (ESSS) ➤ udržuje konstantní otáčky i při změně zatížení.
Možnost plynulé regulace otáček (u některých modelů dvourychlostní převodovka).

Pokročilé magnetické funkce
Řízení tvaru magnetického pole (MFSC) ➤ zaručuje maximální přitlak i na tenkých materiálech.
Kontrola magnetické přitlačné síly (MPAC) ➤ chrání stroj i obsluhu.

Jednoduchá údržba a nastavení
Poloautomatické nastavení vůle vedení ➤ rychlé, jednoduché, bez potřeby odborných znalostí.
Robustní litinové tělo ➤ odolává vrtacím silám a prodlužuje životnost nástrojů.

Energetická úspora
Úsporná základna (ESB) ➤ spotřebuje jen 50% energie, když motor neběží.
Lehčí magnet ➤ nižší hmotnost, jednodušší manipulace.

360° vizuální monitorovací systém ➤ zobrazuje stav vrtačky, například opotřebení uhlíků.

PRŮMYSLOVÉ MAGNETICKÉ VRTAČKY



PRO 62

➤ Vrtání do průměru až 65 mm s maximální stabilitou



PRO 72

➤ Dvourychlostní magnetická vrtačka s vysokým výkonem a nízkou hmotností



PRO 72 T

➤ Univerzální dvourychlostní magnetická vrtačka s funkcí řezání závitů a vysokým výkonem



PRO 122 T

➤ Výkonná čtyřrychlostní magnetická vrtačka s funkcí řezání závitů do M30 a vysokým výkonem



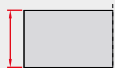
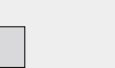
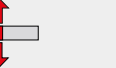
PRO 152 T

➤ Funkce řezání závitů až do M42 a velmi vysokým výkonem

Parametr	PRO 62	PRO 72/72T M20	PRO 122T M30	PRO 152T M42
Max. Ø korunkového vrtáku	65 mm	70 mm	120 mm	150 mm
Max. Ø spirálového vrtáku	—	25 mm	31,75 mm	47 mm
Zdvih	95 mm	190 mm	225 mm	260 mm
Min. tloušťka materiálu	8 mm	8 mm	10 mm	10 mm
Otáčky motoru při zatížení	160/390 ot/min	160/390 120–450 ot/min	75–570 ot/min	55–520 ot/min
Max. hloubka vrtání	75 mm	75 mm	100 mm	100 mm
Výkon	1 600 W	1 600 W	2 300 W	2 300 W
Rozměry magnetu	90×180×48 mm	92×180×54 mm	110×220×50 mm	105×315×50 mm
Hmotnost	17 kg	18 kg	25 kg	31 kg

PRO 60 HP / PRO 110 HP

MOBILNÍ HYDRAULICKÉ DĚROVAČE

							
Max. tloušťka							
Max. vzdálenost otvoru							
Max. otvor							
Max. oválný otvor							
Čas děrování							
Děrovací síla							
Dvojitý hydraulický zdvih							
PRO 60 HP	13 mm	60 mm	27 mm	25 x 18 mm	5 sec	35 tun	ANO
PRO 110 HP	16 mm	110 mm	27 mm	25 x 18 mm	8 sec	47 tun	ANO

Výkonné přenosné hydraulické děrovače s rychlým cyklem a až 47 t silou pro různé tvary otvorů

- Double action – plně automatický proces děrování a zpětného chodu
- Velký rozsah děrování až do průměru 27 mm
- Moderní konstrukce
- Inteligentní kontrolní systém s automatickou detekcí zatížení
- Světelná indikace pracovního režimu
- Ochrana proti nechtěnému spuštění
- Snadná manipulace v nestandardních polohách
- Připojovací konektory umístěné na zadní straně
- Široký sortiment speciálních razníků a matic
- Patentovaná mobilní, kompaktní hydraulická jednotka
- Unikátní mobilní podvozek s ramenem zvyšuje produktivitu a komfort obsluhy



PRO 110 HP



PRO 60 HP

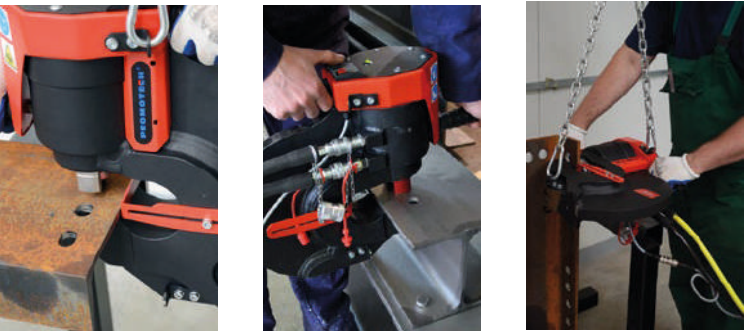


Technická specifikace hydraulické jednotky HPP 700/1.5

Napájení	230 V / 50 Hz
Výkon	2 000 W
Pracovní tlak	700 bar
Průtok	1.5 l/min
Objem oleja	10 l
Objednávací kód	ZSL-0517-10-20-00-0



Mobilní hydraulická jednotka s místem pro uložení děrovače během přepravy



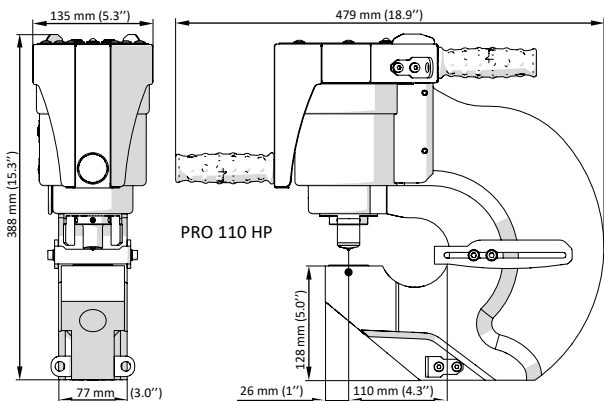
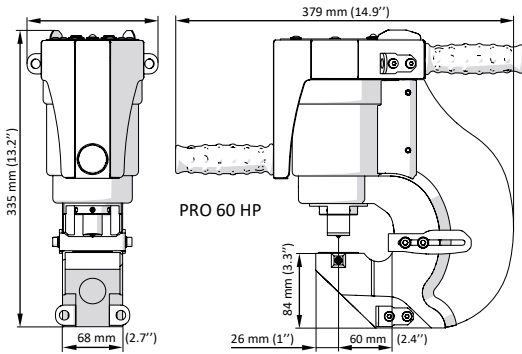
Možnost práce ve vertikální i horizontální poloze



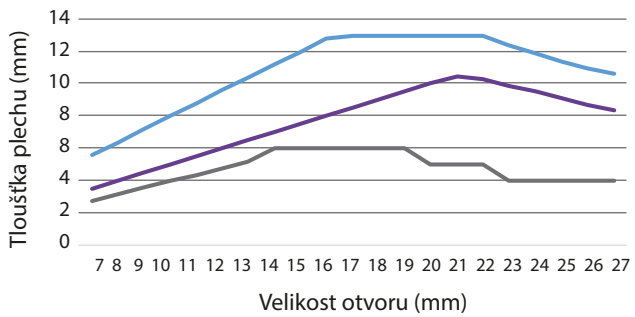
Možnost dokoupit závěsné rameno – pro efektivnější a pohodlnější práci

Další technické specifikace	PRO 60 HP	PRO 110 HP
Pracovní tlak	700 bar	700 bar
Hmotnost	20 kg	35 kg
Objednávací kód	GLW-0522-10-00-00-1	GLW-0507-10-00-00-0

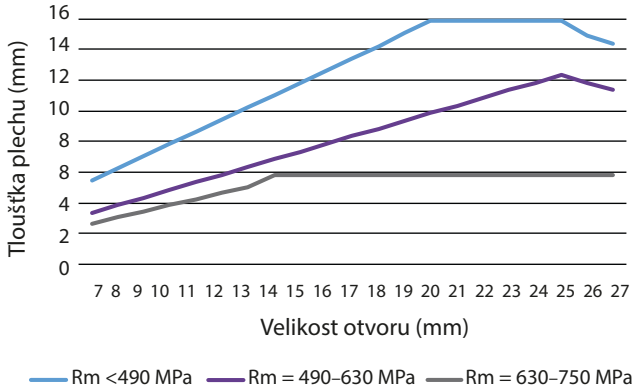
ROZMĚRY



PRO 60 HP KAPACITA



PRO 110 HP KAPACITA



STOJANY NA TRUBKY

VÝŠKOVĚ NASTAVITELNÉ STOJANY S VYMĚNITELNÝMI PODPĚRAMI



STOJANY BASIC

Jednoduchý, lehký stojan **PJ1** pro nízkou práci (výška 18–72 cm), snadno nastavitelný, oblíbený ve výrobních dílnách. K dispozici v 5 výškových variantách s nosností 450 kg. Možnost osazení různými válečkovými hlavice (ocel, nerez, nylon, polyuretan, kuličkové).

STOJANY PJ3



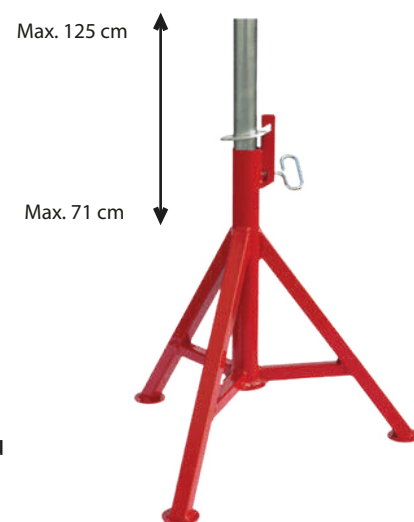
ZÁKLADNÍ JEDNOTKA

- Pevná noha – Hmotnost: 7,0 kg – Průměr trubky: max. 12"
- Sklopná noha – Hmotnost: 7,0 kg – Průměr trubky: max. 12"

K dispozici jsou různé možnosti hlavice a válečkových podpěr: standardní a velké V-hlavice, hlavice s ocelovými, nerezovými, nylonovými nebo polyuretanovými válečky, dále kuličková hlavice a hlavice s trubkovými válečky pro průměry trubek od 1" do 36", s nosností až 1 000 kg.



- Stabilní trojnohý stojan z uzavřeného profilu
- Nosnost 1 000 kg
- Nastavitelná výška 71–122 cm
- Široký výběr hlavice a válečků (ocel, nerez, nylon, polyuretan, kuličkové)
- Na výběr pevná nebo skládací základna
- Vhodný pro trubky do 24"
- Univerzální a snadno skladovatelný



STOJANY PJQ

Robustní nastavitelné podpěry pro trubky do průměru 914 mm (36"), s nosností až 2 500 kg, různými typy hlavice, volitelnými kolečky a šířkou variabilitou pro dílny i staveniště.



Modulární stojan: kombinujte základnu, různé V-hlavice a kolečka podle potřeby (ocelová, nerezová, nylonová, polyuretanová nebo kuličková).



MULTISTOJANY PJ4

- Výškově nastavitelný, multifunkční stojan na trubky s válečky
- Maximální nosnost 2 000 kg
- Maximální průměr trubek 1 219 mm



CENTRÁTORY NA TRUBKY

- Rychle a jednoduše vystředí pozici trubek před svařováním
- Rozsah průměrů 20–370 mm
- Kombinace přesnosti a bezpečnosti
- Vyrobeno z kované oceli pro maximální upínací sílu



CENTRÁTORÝ BC

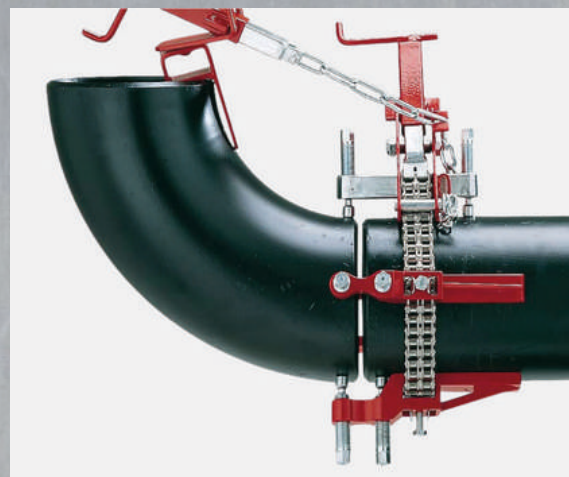
Ø 25-325 mm

- Nastavovací šrouby s nerezovými ložisky

CENTRÁTORÝ GC

Ø 20-370 mm

- Vyrobeno z kované oceli pro maximální upínací sílu



RETĚZOVÉ CENTRÁTORY

- Pevné řetězové svěrky zajišťují přesné vyrovnaní a eliminaci oválnosti svaru

POZNÁMKY



ÚKOSOVÁNÍ | ODJEHLOVÁNÍ | VRTÁNÍ | BROUŠENÍ | ŘEZÁNÍ

PRODEJ

**ZAKÁZKOVÉ
PRÁCE**

PRONÁJEM

PROČ PRÁVĚ NÁS?

- 30 let zkušeností
- Nákladově efektivní řešení
- Technická podpora
- Individuálně přizpůsobená řešení
- Vynikající kvalita a produktivita
- Výkon stroje i po dvaceti letech
- Vlastní servis
- Obchodně technický tým v terénu

www.bevel.cz www.bevel.net

BEVEL, s.r.o. Trnkova 3069/117L, 628 00 Brno