



ÚKOSOVAČKY PLECHŮ

ÚKOSOVAČKY TRUBEK

ÚKOSOVAČKY A DĚLIČKY TRUBEK

VRTAČKY

PRODEJ · SERVIS · PRONÁJEM

ZAKÁZKOVÉ PRÁCE



K jednotlivým poptávkám přistupujeme individuálně a rádi Vám na Vaše přání a požadavky zhotovíme cenovou nabídku.

OBSAH

ÚKOSOVAČKY PLECHŮ

Úkosovačky plechů frézovací s posunem	3
LITEMILL	4
PURMILL	5
HURDMILL	6
ULTRAMILL	7
ULTRAMILL ROTO	8

Úkosovačky plechů s rotačním střížným nástrojem	9
SHEELITE	10
SHEEZER	11
SPEDANGLE	12
GIGANGLE	13

Úkosovačky plechů frézovací stolní	14
VEEZY	15
MINIVEEZ	15
VEERIO	16
INCURV	17
FEADER	18
BENCHMILL	19

Úkosovací a broušící automaty	20
ŘADA FF	21
ŘADA UKF	22

Úkosovačky plechů frézovací ruční	23
RADIMAX	24
MAXCLINE	25
EMBL 0307 / AMBL 0307	26

Odjehlování	27
VARIBUR	28
NIDBUR	28
CB 01	29
CB 02	29
CBR 03	29
ECB 0203	30
ACEFIN	30

Ruční pásové brusky	31
---------------------	----

ÚKOSOVAČKY TRUBEK

Úkosovačky trubek s vnitřním upínáním	33
LITEA	34
FLATZ	35
LITEAMAT	36
RAX	37
4PACT	38
4PACT AUTO	39
ENERGLIX	40
SHAVEDGER	41
PLOHMAX	42
TOPTORQ	43
ULTRATORQ	44

Úkosovačky trubek s vnějším upínáním	45
LITEGRIP	46
SLIMGRIP	47

DĚLIČKY A ÚKOSOVAČKY TRUBEK

LITERING	50
SOLIDRING	52
TURN CUT	54
MILLGRIP	55
XYANT	56

MAGNETICKÉ VRTAČKY

PRO 36	59
PRO 36 MS / PM / T3	60
PRO 36 AD	61
PRO 36 AUTO	62
PRO 36 RH/H	63
PRO 40	64
PRO 51	65
PRO 52T	66
PRO 62	67
PRO 72 / 72T	68
PRO 76 / 76T / 76+	69
PRO 111	70
PRO 35 ADA ATEX	71
PRO 45/2 ATEX	72
PRO 200A ATEX	73
PRO 60 HP	74
PRO 110 HP	75

ÚKOSOVAČKY PLECHŮ



Stroje pracují na principu frézování materiálu čelní frézou, osazenou břitovými destičkami. Díky této technologii lze provádět úkosity až do velikosti 80 mm. Posuv po materiálu je zajištěn buď pomocí kolejničky uchycené na plechu nebo pomocí gumových hnacích kol.

FRÉZA

Stroje jsou osazeny čelními frézami s vyměnitelnými břitovými destičkami. Se speciálními nástroji lze touto technologií opracovávat i materiály typu Hardox, Domex, aj.

PODÁVÁNÍ

K posuvu po materiálu je použito buď vodící kolejničky nebo gumových hnacích kol se samostatným motorem s regulací.

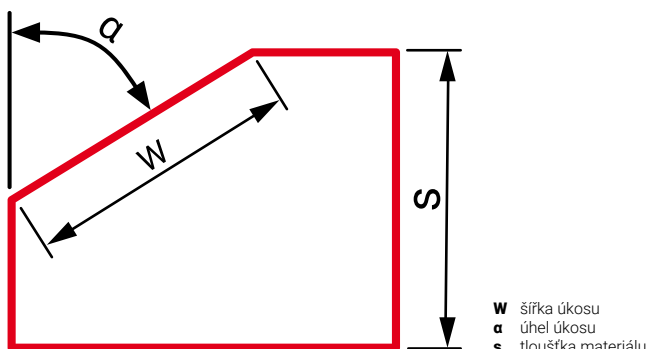
ÚHEL ÚKOSU

U většiny modelů je možno nastavovat úhel úkosu plynule, naklápěním osy nástroje. Hodnoty nastavení jsou různé, pohybují se v rozsahu od 0° až do 90°.

SEZNAM ÚKOSOVAČEK

strana

LITEMILL	4
PURMILL	5
HURDMILL	6
ULTRAMILL	7
ULTRAMILL ROTO	8



	LITEMILL	PURMILL	HURDMILL	ULTRAMILL
Max. šířka úkosu (mm)	50	50	80	80
Úhel úkosu (°)	10–70	15–60	10–70	0–90
Frézování v rovině (decladding) – 90°	-	-	-	ANO
Tulipánový úkos	-	-	ANO	ANO
Zarovnáni čela (facing) – 0°	-	-	-	ANO
Tloušťka plechu (mm)	6–60	6–60	6–120	6–120
Výkon motoru (kW)	4	4	4	4
Otáčky hlavy (ot/min)	1400 (vol. 500–2500)	820 (vol. 350–820)	820 (vol. 300–1500)	300–1500
Hmotnost (kg)	150	210	288	330
Ø frézy (mm)	50	80	80	80
Počet destiček (ks)	5	9	9	9
Počet destiček při frézování v rovině (ks)	-	-	-	8
Maximální rychlost posuvu (m/min)	1,8	1,6	1,5	1,6

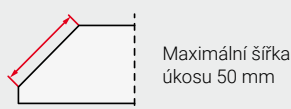
LITEMILL

HLAVNÍ VÝHODY

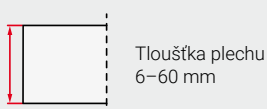
- > nejnovější varianta MILL série
- > mobilní a lehký stroj
- > výborná kvalita povrchu úkosu
- > automatický posuv po plechu
- > systém pro kompenzaci nerovností
- > možnost úkosu spodní strany plechu

TECHNICKÁ DATA

Maximální šířka úkosu	50 mm
Úhel úkosu	10°–70°
Tloušťka plechu	6–60 mm
Rychlost posuvu	0–1,8 m/min
Výkon motoru	4 kW
Napětí	400 V / 50 Hz
Otáčky hlavy (bez zátěže)	1400 ot/min (volitelně 500–2500 ot/min)
Způsob obrábění	fréza Ø 50 mm – 5 destiček
Hmotnost stroje vč. vozíku	150 kg



Maximální šířka úkosu 50 mm



Tloušťka plechu 6–60 mm



Úhel úkosu 10°–70°



Otáčky hlavy (bez zátěže) 1400 ot/min



LITEMILL je zcela nový model úkosovaček plechů s posuvem. Stroj je vybaven vysokorychlostní frézou osazenou 5ti břitovými destičkami. Pomocí různých typů lze opracovávat téměř všechny druhy oceli a slitin, např. Hardox, Duplex, Inconel a podobné. Tento stroj je vhodný na úkosování plechů o tloušťce od 6 do 60 mm a zvládá úkosy o maximální šířce až 50 mm s rychlostí posuvu až 1,8 m/min. Změna úhlu se provádí jednoduše – naklopením frézovací hlavy.

Stroj je mobilní a lehký díky čemuž je možno jej snadno přemísťovat mezi pracovišti. Pracovní výšku stroje lze nastavovat v rozmezí od 818–1068 mm.



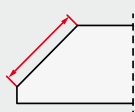
PURMILL

HLAVNÍ VÝHODY

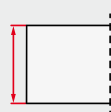
- > výborná kvalita povrchu úkosu
- > úkosování velmi tvrdých slitin
- > automatický systém posuvu
- > systém pro kompenzaci nerovností
- > možnost úkosu spodní strany plechu
- > stroj lze také zakoupit v obrácené verzi

TECHNICKÁ DATA

Maximální šířka úkosu	50 mm
Úhel úkosu	15°–60°
Tloušťka plechu	6–60 mm
Rychlost posuvu	0–1,5 m/min
Výkon motoru	4 kW
Napětí	400 V / 50 Hz 230 V / 50 Hz
Otáčky hlavy (bez zátěže)	820 ot/min (volitelně 350–820 ot/min)
Způsob obrábění	fréza Ø 80 mm – 9 destiček
Hmotnost stroje vč. vozíku	205 kg



Maximální šířka
úkosu 50 mm



Tloušťka plechu
6–60 mm



Úhel úkosu
15°–60°



Otáčky hlavy
(bez zátěže)
800 ot/min

PURMILL je velmi výkonný model úkosovačky vybavený vysokorychlostní rotační frézou, osazenou devíti břitovými destičkami, které zvládají úkosovat i nejtvrďší materiály, včetně titanu, Hardoxu, Weldoxu a Inconelu. Tento stroj je vhodný na úkosování plechů o tloušťce od 6 do 60 mm a zvládá úkosy o maximální šířce až 50 mm s rychlostí posuvu až 1,5 m/min. Úhel úkosu v rozsahu 15°–60° lze změnit snadno a rychle pouhým nakloněním celé frézovací jednotky.



PURMILL je primárně sestaven pro úkosování rovných hran, ale lze jej využít i pro úkosování některých zakřivených hran, především konkávního tvaru s větším rádiusem. Stroj se po plechu pohybuje nastavitelnou rychlostí pomocí dvou hnacích kol a díky speciálnímu systému úkosu dosáhne hladkého povrchu. Životnost destiček se liší v závislosti na materiálu úkosovaných plechů v rozsahu cca 50–200 m na jednu stranu.

Díky unikátnímu systému regulace výšky stroje pomocí plynových vzpěr si stroj při pohybu podél tabule plechu sám upravuje pracovní rovinu podle aktuální výšky plechu, díky čemuž nemůže dojít k sevření stroje mezi podlahou a obrobkem nebo jeho zavěšení na plech jako u pevných šroubových systémů nastavení výšky. Úkosovačka je navíc vybavena čidlem, které na konci plechu automaticky zastaví rotaci frézy.

Manipulační vozík byl vylepšen o záchytný systém špon a dvojitý systém eliminace nerovností, který pomáhá překonat případné nedokonalosti tloušťky plechu nebo odchylky jeho polohy vůči podlaze. Pro úkosování spodních hran plechů bez nutnosti jejich otáčení je k dispozici také převrácená verze stroje.

Stroj lze také upravit na verzi s rotátorem. Při použití rotátoru lze jediný stroj použít na úkosování horní a poté spodní strany plechu, navíc lze měnit pracovní výšku stroje.



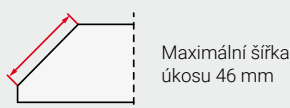
HURDMILL

HLAVNÍ VÝHODY

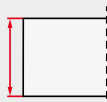
- > extrémní výkon
- > tulipánový úkos
- > automatický systém posuvu
- > úkosování velmi tvrdých slitin
- > možnost úkosu spodní strany plechu

TECHNICKÁ DATA

Maximální šířka úkosu	80 mm
Úhel úkosu	10°–70°
Tulipánový úkos	0°–30°
Tloušťka plechu	6–120 mm
Rychlost posuvu	0–1,5 m/min
Výkon motoru	4 kW
Napětí	400 V / 50 Hz
Otáčky hlavy (bez zátěže)	820 ot/min
Způsob obrábění	fréza Ø 80 mm – 9 destiček
Hmotnost stroje vč. vozíku	288 kg



Maximální šířka
úkosu 46 mm



Tloušťka plechu
6–120 mm



Úhel úkosu
10°–70°



Otáčky hlavy
(bez zátěže)
820 ot/min



HURDMILL je ultra výkonný úkosovací automat, sestavený k úběru velkého množství materiálu. Stroj je osazený vysokorychlostní rotační hlavou (frézou) a je určen pro úkosování plechů o tloušťce až 120 mm s maximální šířkou úkosu 80 mm.

Použitá čelní fréza s 9 břitovými destičkami je optimalizována pro velký úběr materiálu, díky čemuž lze na standardních ocelích dosáhnout jedním řezem diagonály až 20 mm. Díky technologii frézování je plocha vytvořeného úkosu hladká bez nutnosti dalších úprav. Změna úhlu se provádí jednoduše – naklopením frézovací hlavy v rozsahu 10°–70°. Popř. při tulipánovém úkosu v rozsahu 0°–30°.

Stroj je mobilní, s vlastním podvozkem, díky němuž je možno jej snadno přemísťovat mezi pracovišti, a díky kterému se také dokáže sám pohybovat podél tabule plechu. Pracovní výšku stroje lze nastavovat v rozmezí od 800 do 1 100 mm. Po prvotním navedení úkosovačky na plech se o další již postará, pod dohledem obsluhy, automatický posuv. Menší kusy materiálu si úkosovačka, po zachycení hnacími koly, podává sama a úkosuje bez vynaložení fyzické námahy obsluhy.

Pomocí speciálních břitových destiček lze opracovávat téměř všechny typy oceli a slitin, např. Hardox, Duplex, Inconel a podobné. Pro úkosování spodních hran plechů bez nutnosti jejich otáčení je k dispozici také převrácená verze stroje.

Hurdmill je vybaven ovládacím panelem, na kterém se pomocí digitálních ukazatelů snadno a přesně nastavují požadované hodnoty jako úhel a šířka úkosu.

OBRÁCENÁ
VERZE STROJE



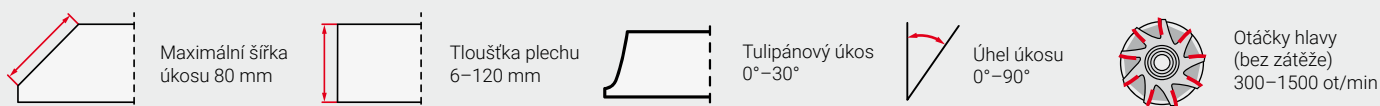
ULTRAMILL

HLAVNÍ VÝHODY

- > všestranný stroj s extrémním výkonem
- > úkosuje plechy až o tloušťce 120 mm
- > zvládá úkosovat pod libovolným úhlem
- > automatický systém posuvu
- > digitální displej pro přesné nastavení

TECHNICKÁ DATA

Maximální šířka úkosu	0–80 mm
Úhel úkosu	0°–90°
Tulipánový úkos	0°–30°
Tloušťka plechu	6–120 mm
Rychlost posuvu	0–1,5 m/min
Výkon motoru	4 kW
Napětí	400 V / 50 Hz
Otáčky hlavy (bez zátěže)	300–1500 ot/min
Způsob obrábění	fréza Ø 80 mm – 9 destiček
Hmotnost stroje	330 kg



ULTRAMILL je extrémně výkonný a všestranný stroj nové generace úkosovaček plechů. Stroj je osazený vysokorychlostní rotační hlavou (frézou). Je určen na úkosování plechů o tloušťce 6–120 mm, při maximální šířce úkosu 80 mm. Nastavitelný úhel úkosu v rozsahu 0°–90° lze snadno měnit nakloněním celé frézovací jednotky. Úkosovačka je navíc vybavena čidlem, které na konci plechu automaticky zastaví rotaci frézy.

ULTRAMILL je primárně sestaven pro odfrézování povrchové vrstvy, zarovnání čela a úkosování rovných hran. Lze jej využít i pro úkosování některých zakřivených hran, především konkávního tvaru s větším rádiusem a dokáže provést tulipánový úkos pod úhlem 30°. Stroj se po plechu pohybuje nastavitelnou rychlostí pomocí dvou hnacích kol.

Díky unikátnímu systému regulace výšky stroje pomocí plynových vzpěr si stroj při pohybu podél plechu sám upravuje pracovní rovinu podle aktuální výšky plechu.

ULTRAMILL je vybaven ovládacím panelem, na kterém se pomocí digitálních ukazatelů snadno a přesně nastavují požadované hodnoty.



ULTRAMILL ROTO

HLAVNÍ VÝHODY

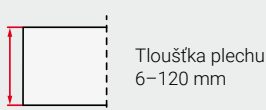
- > všestranný stroj s extrémním výkonem
- > úkosuje plechy až o tloušťce 120 mm
- > zvládá úkosovat pod libovolným úhlem
- > automatický systém posuvu
- > digitální displej pro přesné nastavení

TECHNICKÁ DATA

Maximální šířka úkosu	80 mm
Úhel úkosu	0°–90°
Tulipánový úkos	0°–30°
Tloušťka plechu	6–120 mm (170 mm)
Rychlost posuvu	0–1,5 m/min
Výkon motoru	4 kW
Napětí	400 V / 50,60 Hz
Otáčky hlavy (bez zátěže)	300–1500 ot/min
Hmotnost stroje vč. vozíku	340 kg



Maximální šířka
úkosu 80 mm



Tloušťka plechu
6–120 mm



Úhel úkosu
0°–90°



Otáčky hlavy
(bez zátěže)
300–1500 ot/min

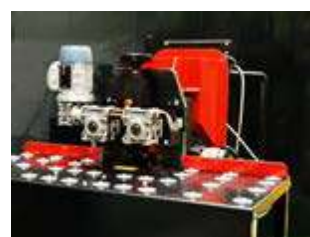
Všestranný a extrémně výkonný model úkosovaček plechů s posuvem a možnostmi úkosovat horní i spodní stranu plechu. ULTRAMILL ROTO je vybavený vysokorychlostní rotační hlavou (frézou) osazenou devíti břitovými destičkami, které zvládají úkosovat i nejtvrďší materiály, včetně titanu, Hardoxu, Weldoxu a Inconelu. Úkosování běžné oceli je samozřejmostí.

Úkosovačka ULTRAMILL ROTO se hodí zejména pro zákazníky s občasnou potřebou zkosení horní i dolní strany obrobku. Díky otočnému systému lze celou obráběcí jednotku otočit vzhůru nohama a vytvářet úkosity pro X a K svary, aniž by bylo zapotřebí jakkoli manipulovat s úkosovaným materiálem. Tento stroj zvládne úkosovat plechy o tloušťce 6–120 mm, při maximální šířce úkosu 80 mm. Nastavitelný úhel úkosu v rozsahu 0°–90° můžete snadno měnit nakloněním celé frézovací jednotky.

ULTRAMILL ROTO je primárně sestaven pro odfrézování povrchové vrstvy, zarovnání čela a úkosování rovných hran. Lze jej využít i pro úkosování některých zakřivených hran, především konkávního tvaru s větším rádiusem a dokáže provést tulipánový úkos pod úhlem 30°. Úkosovačka se po plechu pohybuje nastavitelnou rychlostí pomocí dvou hnacích kol.

Díky unikátnímu systému regulace výšky stroje pomocí plynových vzpěr si stroj při pohybu podél plechu sám upravuje pracovní rovinu podle aktuální výšky plechu. Úkosovačka je navíc vybavena čidlem, které na konci plechu automaticky zastaví rotaci frézy.

ULTRAMILL ROTO disponuje ovládacím panelem, na kterém můžete pomocí digitálních ukazatelů snadno a přesně nastavit požadované hodnoty a parametry úkosování.



	LITEMILL	PURMILL	HURDMILL	ULTRAMILL
Max. šířka úkosu (mm)	50	50	80	80
Úhel úkosu (°)	10–70	15–60	10–70	0–90
Frézování v rovině (decladding) – 90°	-	-	-	ANO
Tulipánový úkos	-	-	ANO	ANO
Zarovnání čela (facing) – 0°	-	-	-	ANO
Tloušťka plechu (mm)	6–60	6–60	6–120	6–120
Výkon motoru (kW)	4	4	4	4
Otáčky hlavy (ot/min)	1400 (vol. 500–2500)	820 (vol. 350–820)	820 (vol. 300–1500)	300–1500
Hmotnost (kg)	150	210	288	330
Ø frézy (mm)	50	80	80	80
Počet destiček (ks)	5	9	9	9
Počet destiček Kit decladding (ks)	-	-	-	8
Maximální rychlost posuvu (m/min)	1,8	1,6	1,5	1,6

2 ÚKOSOVAČKY S ROTAČNÍM STŘIŽNÝM NÁSTROJEM

Stroje pracují na principu pomaloběžného rotačního střížného nástroje – frézy. Většina strojů může být rovněž použita pro úkosování trubek zkružených plechů. Prostorově dokáží pojmout materiál o tloušťce 3 až 40 mm, délka sražené hrany je max. 18 mm.

FRÉZA

Fréza je kuželového tvaru a je možné ji po čele několikrát přebrousit běžnou brusku s magnetickým upínacím stolem. Životnost frézy výrazně ovlivňuje tvrdost obráběného materiálu a délka obráběných kusů. Při tvrdosti 40 kg/mm² je životnost frézy (z praktických zkušeností) několik tisíc metrů, v závislosti na průměrné délce zpracovávaných kusů. Při úkosování delších kusů materiálu je životnost frézy delší než u krátkých.

PODÁVÁNÍ

Tvar frézy a koncepce strojů zajišťuje, že si materiál samy podávají (pokud jde o menší kusy), nebo se stroj bez nutnosti vedení, pohybuje po materiálu (větší kusy). Rychlost posuvu se mění dle typu úkosovacího stroje.

ÚHEL ÚKOSU

Všechny stroje dokáží ve standardním provedení provést úkos pod úhlem 30°. U některých je při změně úhlu potřeba vyměnit podávací válce, u některých stačí jejich jednoduché naklopení do požadovaného úhlu. Maximální rozsahy jsou 22,5° a 55°.

SEZNAM ÚKOSOVAČEK

strana

SHEELITE.....	10
SHEEZER.....	11
SPENDAGLE.....	12
GIGANGLE.....	13

VÝHODY

- > vysoká rychlost úkosování
- > velmi nízká hladina hluku, nízké vibrace
- > nízké provozní náklady (v porovnání s pálením nebo broušením)
- > žádné tepelné deformace v úkosované oblasti
- > mobilnost, rychlé nastavení



	SHEELITE	SHEEZER	SPENDAGLE	GIGANGLE
Max. šířka úkosu (mm)	10	18	18	18
Úhel úkosu (°)	volitelně: 22,5°; 25°; 30°; 35°; 37,5° a 45°	22,5°; 25°; 30°; 35°; 37,5°; 45° a 55°	22,5°; 30°; 37,5°; 45° a 55°	22,5°; 30°; 37,5°; 45° a 55°
Tloušťka plechu (mm)	3–16	6–40	6–40	6–40
Maximální rychlost posuvu (m/min)	1,6	2,6	1,5–3	1,5–3
Minimální šířka plechu (mm)	55	55	70	70
Úkosování trubek	od Ø 100 mm	-	-	-
Výkon motoru (kW)	0,55	2,2	0,8	0,8
Napětí	220/380 V 250/440 V	230/400 V, 50 Hz	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz
Způsob obrábění	pomaloběžný rotační stříh	pomaloběžný rotační stříh	pomaloběžný rotační stříh	pomaloběžný rotační stříh
Hmotnost (kg)	45	65	104	104

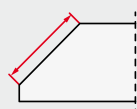
SHEELITE

HLAVNÍ VÝHODY

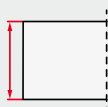
- > vysoká rychlost úkosu
- > obrábění bez hluku
- > možnost úkosu spodní strany plechu
- > možnost úkosování trubek

TECHNICKÁ DATA

Maximální šířka úkosu	10 mm
Úhel úkosu	volitelně: 22,5°; 25°; 30°; 35°; 37,5° a 45°
Tloušťka plechu	3–16 mm
Rychlost posuvu	1,6 m/min
Minimální šířka plechu	55 mm
Úkosování trubek	od Ø 100 mm
Výkon motoru	0,55 kW
Napětí	220/380 V 250/440 V
Způsob obrábění	pomaloběžný rotační stříh
Hmotnost stroje	45 kg



Maximální šířka
úkosu 10 mm



Tloušťka plechu
3–16 mm



Minimální šířka
plechu 55 mm



Úkosování vnější
hrany trubek
od Ø 100 mm



Úhel úkosu
22,5°; 25°; 30°;
35°; 37,5° a 45°



SHEELITE je rychlý, tichý a snadno použitelný stroj. K plechu se upíná pomocí samosvorného upínacího systému. Úkosuje plechy s tloušťkou od 3 mm do 16 mm při maximální šířce úkosu 10 mm. Úhel úkosu lze nastavit pomocí volitelného příslušenství i pod jinými úhly – na 22,5°; 25°; 30°; 35°; 37,5° nebo 45°. Změna úhlu úkosu se provádí velmi jednoduše výměnou podávacích válců.

SHEELITE zvládá provádět úkosity na rovných i zahnutých hranách plechů. V případě menších plechů je stroj schopen během úkosování plech automaticky protahovat přes úkosovací jednotku. Při úkosování velkých plechů se pak automaticky pohybuje samotný stroj podél úkosované hrany. Rychlost úkosování je 1,6 m/min.

S úkosovačkou SHEELITE lze provádět i úkosity na vnějších hranách trubek od vnitřního průměru 100 mm.



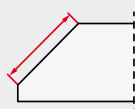
SHEEZER

HLAVNÍ VÝHODY

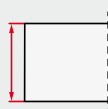
- > vysoká rychlost úkosu
- > obrábění bez hluku
- > samosvorný systém upínání
- > pro rovné nebo lehce zakřivené plechy
- > možnost úkosu spodní strany plechu
- > možnost úkosování trubek

TECHNICKÁ DATA

Maximální šířka úkosu	18 mm
Úhel úkosu	22,5°; 25°; 30°; 35°; 37,5°; 45° a 55°
Tloušťka plechu	6–40 mm
Rychlost posuvu	2,6 m/min
Minimální šířka plechu	55 mm
Výkon motoru	2,2 kW
Napětí	230/400 V, 50 Hz
Způsob obrábění	pomaloběžný rotační stříh
Čistá hmotnost stroje	65 kg



Maximální šířka
úkosu 18 mm



Tloušťka plechu
6–40 mm



Minimální šířka
plechu 60 mm



Úhel úkosu
22,5°; 25°; 30°; 35°;
37,5°; 45° a 55°



SHEEZER je rychlá, tichá a snadno ovladatelná úkosovačka plechů, která provádí úkosity pomocí pomaloběžného střížného rotačního nástroje a to pod úhlem 22,5°; 25°; 30°; 35°; 37,5°; 45° nebo 55° na plechu s tloušťkou od 6 do 40 mm. Změnu úhlu lze provést snadno a bez nutnosti použití dodatečného příslušenství. V závislosti na úhlu je maximální šířka úkosu na uhlíkové oceli 12 mm, v případě nerezové oceli pak 6 mm.

Samosvorný systém upínání umožňuje úkosovat jak velké tabule plechu, tak i menší díly. V případě menších plechů stroj během úkosování plech automaticky protahuje přes úkosovací jednotku. Při úkosování velkých plechů se naopak stroj sám pohybuje podél úkosované hrany. Proto je úkosování se strojem SHEEZER velmi jednoduché. Maximální rychlostí úkosu je 2,6 m/min.

SHEEZER lze rovněž použít na provádění jednodušších úkosů na vnějších hranách trubek a navíc zvládá provádět úkosity i na některých konvexně či konkávně zahnutých hranách plechů.



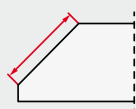
SPEDANGLE

HLAVNÍ VÝHODY

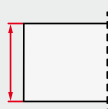
- > snadná změna nastavení úhlu úkosu
- > možnost úkosu spodní strany plechu
- > vysoká rychlost úkosu
- > zakřivené plechy
- > možnost úkosování trubek

TECHNICKÁ DATA

Maximální šířka úkosu	18 mm
Úhel úkosu	22,5°; 30°; 37,5°; 45° a 55°
Tloušťka plechu	6–40 mm
Rychlost posuvu	1,5 m/min až 3 m/min
Minimální šířka plechu	70 mm
Výkon motoru	0,8 kW
Napětí	400 V / 50 Hz
Způsob obrábění	pomaloběžný rotační stříh
Čistá hmotnost stroje	104 kg



Maximální šířka
úkosu 18 mm



Tloušťka plechu
6–40 mm



Minimální šířka
plechu 70 mm



Úhel úkosu
22,5°; 30°; 37,5°;
45° a 55°

SPEDANGLE pracuje na principu pomaloběžného rotačního střížného nástroje a provádí úkosity pod úhly 22,5°, 30°, 37,5°, 45° a 55° na plechu s tloušťkou 6 až 40 mm. Změnu úhlu lze provést snadno a bez nutnosti použití dodatečného příslušenství. V závislosti na úhlu je maximální šířka úkosu na uhlíkové oceli 18 mm, v případě nerezové oceli pak 15 mm. Chod stroje je tichý a neprovází jej žádná vibrace.

Samosvorný systém upínání umožňuje úkosovat jak velké tabule plechu, tak i menší díly. V případě menších plechů stroj během úkosování plech automaticky protahuje přes úkosovací jednotku. Při úkosování velkých plechů se naopak stroj sám pohybuje podél úkosované hrany. Rychlost úkosu lze dle potřeby nastavit na 1,5 m/min nebo 3 m/min. SPEDANGLE navíc zvládá provádět úkosity i na některých konvexně či konkávně zahnutých hranách plechů a můžete s ním úkosovat také trubky od vnitřního průměru 125 mm.

Nástroj je kuželového tvaru a je možné ho opakovaně brousit po čele. Životnost nástroje výrazně ovlivňuje tvrdost obráběného materiálu a délka obráběných kusů. Při tvrdosti 40 kg/mm² je životnost nástroje (z praktické zkušenosti) 1000–2000 m, v závislosti na průměrné délce zpracovávaných kusů. Při opracovávání kusů o větších délkách je životnost nástroje podstatně vyšší.

SPEDANGLE je pro snazší manipulaci vsazen na jednoduchý podvozek a v rámci volitelného příslušenství jej lze dovybavit hydraulickým vozíkem s nastavitelnou výškou. Při použití převrácené verze nebo jeřábu je možné se strojem SPEDANGLE provádět úkos na spodní hraně plechu bez nutnosti plech otáčet. V případě častého úkosování spodních hran plechů doporučujeme použít převrácenou variantu stroje – SPEDANGLE – UpD.

Další verzí stroje je SPEDANGLE s rotátorem. Při použití rotátoru lze jediný stroj použít na úkosování horní a poté i spodní strany plechu, navíc lze měnit pracovní výšku stroje.



NA ROTÁTORU MOŽNOST ÚKOSOVÁNÍ
SPODNÍ HRANY PLECHU



ZAŘÍZENÍ BEZ VOZÍKU

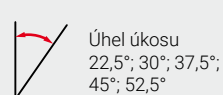
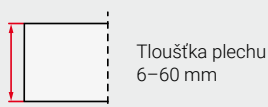
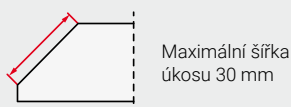
GIGANGLE

HLAVNÍ VÝHODY

- > automatická úkosovačka plechů
- > max. šířka úkosu 30 mm
- > tloušťka 6–60 mm

TECHNICKÁ DATA

Maximální šířka úkosu	30 mm
Úhel úkosu	22,5°; 30°; 37,5°; 45°; 52,5°
Tloušťka plechu	6–60 mm
Rychlost posuvu	2,3 m/min
Napětí	400 V, 50 Hz
Hlučnost	70 dB
Čistá hmotnost stroje	600 kg



GIGANGLE je vhodný pro přípravu plechů na svařování, jeden z nejvýkonnějších a nejefektivnějších svého druhu. Lze jej použít také k úkosování malých obrobků.

Proces úkosování je tichý a probíhá automaticky pomocí rotačního střížného nástroje. Po navedení na plech se tato úkosovačka sama pohybuje podél zkosené hrany plechu, a to automaticky, bez nutnosti zásahu obsluhy.

Jde o stolní frézovací stroje určené ke srážení hran menších plechů, profilů, hranolků a pásoviny.

FRÉZA

Stroje jsou osazeny buď standardní válcovou nebo čelní frézou s výměnnými břitovými destičkami. Maximální úkosovací výkon je z důvodu ručního posuvu materiálu u většiny modelů omezen na maximálně 10 mm.

PODÁVÁNÍ

Obrobek je ručně veden v primatech přes nástroj. Rychlost posuvu a dostatečný přítlak musí být zajištěn obsluhou. Pro usnadnění a zefektivnění práce lze některé z těchto modelů doplnit o jednotku automatického podávání.

ÚHEL ÚKOSU

Některé stroje mají fixní úhel 45°, některé umožňují úhlové nastavení, většinou v rozsahu 15°–45°.

SEZNAM ÚKOSOVAČEK

strana

VEEZY	15
MINIVEEZ	15
VEERIO	16
INCURV	17
FEADER	18
BENCHMILL	19

VÝHODY

- > možnost úkosování i velmi malých obrobků bez upínání
- > perfektně opracovaný povrch
- > snadná obsluha
- > rychlé nastavení



	VEEZY	MINIVEEZ	VEERIO	INCURV	FEADER	BENCHMILL
Max. šířka úkosu (mm)	10	4	10	3 mm tvarové hr., 10 mm rovné hr.	8	30
Úhel úkosu (°)	45°, 15°–45° volitelně	30°–45°	45°	45°	15°–45°	15°–60°
Tloušťka plechu	neomezená	neomezená	neomezená	neomezená	neomezená	3–100 mm
Úkosování rádiusů	R2, R3, R4 a R5	R2, R3, R4 a R5	-	R2, R3	R3, R4 a R5	-
Výkon motoru (kW)	0,75	0,55	0,75	0,75	2,2	7,5
Napětí	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz, 3 fáze	400 V / 50 Hz
Otáčky hlavy (ot/min)	2 900 (volitelně 0–6000)	2 900 CC: 0–6 000	0–6000	0–6000	1400–2800	500–2920
Způsob obrábění	fréza Ø 70 mm 12 destiček	fréza Ø 60 mm 9 destiček CC: Ø 70 mm – 12 d.	fréza Ø 63 mm 7 destiček	fréza Ø 63 mm 7 destiček	rotační fréza 10 destiček	rotační fréza 10 destiček
Čistá hmotnost stroje (kg)	52	22	57	75	210	850

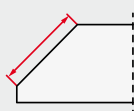
VEEZY

HLAVNÍ VÝHODY

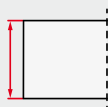
- > ideální pro obrábění velkého množství malých dílů
- > úkosuje různé druhy materiálů od oceli až po plasty
- > možnost úkosování rádiusu R2–R4
- > lze zakoupit také automatický systém podávání

TECHNICKÁ DATA

Maximální šířka úkosu	10 mm
Úhel úkosu	45°, 15°–45° volitelně
Tloušťka plechu	neomezená
Úkosování rádiusů	R2, R3, R4 a R5
Výkon motoru	0,75 kW
Napětí	230 V / 50 Hz
Otáčky hlavy	2 900 ot/min (volitelně 0–6000 ot/min)
Způsob obrábění	fréza Ø 70 mm – 12 destiček
Čistá hmotnost stroje	52 kg
Rozměry (š x h x v)	500 x 480 x 320 mm



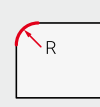
Maximální šířka
úkosu 10 mm



Neomezená
tloušťka plechu



Úhel úkosu
45°, 15°–45°
volitelně



Úkosování rádiusů
R2, R3, R4 a R5



Stolní úkosovačka VEEZY je určena pro úkosování plechů menších rozměrů o jakékoliv tloušťce nebo dílů s profilem hranolu. Pracuje na principu obrábění frézou osazenou 12 čtyřstrannými břitovými destičkami a šířka úkosu dosahuje až 10 mm. Tento stroj je vhodný pro ocel, nerez i litinu a po přestavbě je se speciální frézou a destičkami vhodný také pro materiály s menší tvrdostí (hliník, bronz, plasty).

Stroj má mimo výškového nastavení úběru i možnost příčného posuvu frézy, což je výhodou při srážení malých úběrů, kdy lze využít postupně celou šířku destičky a nejen její střed. VEEZY můžete používat na běžné úkosování a při použití speciálních destiček i na srážení hran pod rádiusem R2–R4.

Úkosovačka se dodává ve dvou verzích. Buď s pevně nastaveným úhlem úkosu na 45°, nebo s plynule nastavitelným úhlem úkosu v rozmezí 15° až 45°. V rámci volitelného příslušenství lze zakoupit také automatický podávací systém (300–1 200 mm/min).

MINIVEEZ

HLAVNÍ VÝHODY

- > stolní frézovací odjehlovačka
- > přesné nastavení velikosti úběru
- > využívá celou šířku břitových destiček
- > plynulá regulace otáček

Stolní frézovací odjehlovačka MINIVEEZ je určená pro opracování rovných hran, s přesným nastavením velikosti úběru pomocí mikrometru. Díky podélnému posuvu frézy lze využít i při velmi malých úběrech celou šířku břitových destiček. MINIVEEZ CC je navíc vybavena plynulou regulací otáček, díky které lze opracovávat různé materiály bez nutnosti výměny nástroje.

TECHNICKÁ DATA

	Miniveez	Miniveez CC
Maximální šířka úkosu	4 mm	
Úhel úkosu	30°–45°	
Úkosování rádiusů	R2, R3, R4 a R5	
Tloušťka plechu	neomezená	
Výkon motoru	0,55 kW	
Napětí	230 V / 50 Hz	
Čistá hmotnost stroje	22 kg	
Otáčky	2 900 ot/min	0–6 000 ot/min
Fréza / počet destiček	Ø 60 mm / 9	Ø 70 mm / 12



Miniveez



Miniveez CC

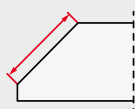
VEERIO

HLAVNÍ VÝHODY

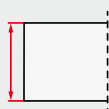
- > ideální pro obrábění menších dílů
- > možnost obrábění různých materiálů
- > plynulá regulace otáček
- > lze zakoupit také automatický systém podávání

TECHNICKÁ DATA

Maximální šířka úkosu	10 mm
Úhel úkosu	45°
Tloušťka plechu	neomezená
Úkosování rádiusů	ne
Výkon motoru	0,75 kW
Napětí	230 V / 50 Hz
Otáčky hlavy	0–6000 ot/min
Způsob obrábění	fréza Ø 63 mm – 7 destiček
Čistá hmotnost stroje	57 kg
Rozměry (š x h x v)	640 x 450 x 540 mm



Maximální šířka
úkosu 10 mm



Neomezená
tloušťka plechu



Regulace otáček
0–6000 ot/min



Úhel úkosu 45°



Stolní úkosovačka VEERIO byla vyvinuta pro úkosování rovných hran menších obrobků. Pracuje na principu frézování čelní rotační hlavou osazenou 7 čtyřstrannými břitovými destičkami a provádí úkosity o šířce až 10 mm pod úhlem 45°. Vodící pravítko ve tvaru V zajišťuje přesné srovnání plechu s úkosovačkou.

Stroj má mimo nastavení velikosti úkosu i možnost plynulé regulace otáček frézy v rozsahu 0–6000 ot/min, díky čemuž je možno opracovávat obrobky z různých materiálů bez výměny břitových destiček. V rámci volitelného příslušenství je k dispozici také automatický podávací systém.



INCURV

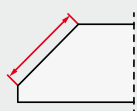
DOPLŇKĚ PRO VEERIO

HLAVNÍ VÝHODY

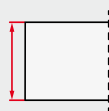
- > úkosování konvexně i konkávně zahnutých hran a otvorů
- > možnost obrábění různých materiálů
- > plynulá regulace otáček
- > lze zakoupit také automatický systém podávání
- > lze snadno přestavět na úkosovačku VEERIO

TECHNICKÁ DATA

Maximální šířka úkosu	3 mm tvarové hr., 10 mm rovné hr.
Úhel úkosu	45°
Tloušťka plechu	neomezená
Úkosování rádiusů	R2, R3
Výkon motoru	0,75 kW
Napětí	230 V / 50 Hz
Otáčky hlavy	0–6000 ot/min
Způsob obrábění	fréza Ø 63 mm – 7 destiček
Čistá hmotnost stroje	75 kg
Rozměry (š x h x v)	640 x 450 x 540 mm



Maximální šířka úkosu
tvarové hrany – 3 mm
rovné hrany – 10 mm



Neomezená
tloušťka plechu



Regulace otáček
0–6000 ot/min



Úhel úkosu 45°



Stolní úkosovačka INCURV je určená na úkosování konvexně i konkávně zahnutých hran a otvorů. Úkosovaný plech se položí na základnu stroje a následně manuálně posouvá podél frézovacího nástroje. Pro rovné hrany je určena rovná fréza, pro zaoblené hrany je k dispozici fréza rádiusová.

Maximální šířka úkosu prováděného tímto strojem jsou 3 mm pod úhlem 45°. INCURV lze snadno přestavět na úkosovačku VEERIO, která provádí úkosy rovných hran až do šířky 10 mm. Potřebné příslušenství je součástí balení. Regulace otáček úkosovačky umožňuje úkosovat různé materiály, a to jak ocel nebo nerez, tak také hliník, barevné kovy a tvrdší plasty.



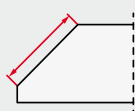
FEADER

HLAVNÍ VÝHODY

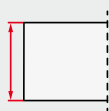
- > vysoký výkon
- > možnost úkosovat rádius
- > bez fyzické námahy
- > automatický systém podávání
- > ideální pro obrábění malých dílů

TECHNICKÁ DATA

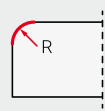
Maximální šířka úkosu	8 mm
Úhel úkosu	15°–45°
Rádius	R3, R4, R5
Tloušťka plechu	neomezená
Výkon motoru	2200 W
Napětí	400 V / 50 Hz, 3 fáze
Otáčky motoru	1400–2800 ot/min
Způsob obrábění	rotační fréza – 10 destiček
Čistá hmotnost stroje	210 kg



Maximální šířka
úkosu 8 mm



Neomezená
tloušťka plechu



Úkosování rádiusů
R3, R4, R5



Úhel úkosu
15°–45°



FEADER je silná úkosovačka vhodná pro úkosování dlouhých obrobků nebo rychlé a jednoduché úkosování velkého množství menších dílů. Úkosování usnadňují také vodící pravítka ve tvaru V a automatický podávací systém, který je schopen úkosovaný plech automaticky protáhnout podél frézovací hlavy. Pod úhly v rozsahu 15 až 45° lze provádět úkosity s maximální šířkou 8 mm.



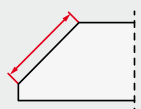
BENCHMILL

HLAVNÍ VÝHODY

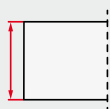
- > možnost úkosovat plechy i trubky
- > kuličková dráha pro snadný posuv
- > jednoduché nastavení šířky úkosu
- > možnost úkosovat i vysokopevnostní materiály

TECHNICKÁ DATA

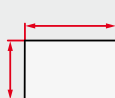
Maximální šířka úkosu	30 mm
Úhel úkosu	15°–60°
Minimální rozměry plechu	50 x 150 x 3 mm
Max. výška opracovávaného kusu	100 mm
Výkon motoru	7500 W
Napětí	400 V / 50 Hz
Otáčky hlavy	500–2920 ot/min
Rychlost posuvu	až 3,3 m/min
Čistá hmotnost stroje	850 kg



Maximální šířka
úkosu 30 mm



Tloušťka obrobku
3–100 mm



Min. šířka obrobku 50 mm
Min. délka obrobku 150 mm



Regulace otáček
500–2920 ot/min



Úhel úkosu
15°–60°



Úkosování vnější hrany
trubek Ø 50–150 mm



BENCHMILL je robustní úkosovací stroj pro obrábění rovných hran, různých velikostí obrobků. Moderní konstrukce a inovativní řešení zefektivňují pracovní postupy, s cílem maximalizovat efektivitu výroby. Možnost nastavení úhlu úkosu od 15 do 60°. Maximální šířka úkosu 30 mm. Plynulé nastavení otáček a posuvu. Je vhodný pro různé typy oceli a hliníku.

Vysokorychlostní rotační frézovací hlava je vybavena 10 destičkami. Snadný přístup k frézovací hlavě i břitvým destičkám. Výška obrobku až do 100 mm. Ergonomická kuličková dráha umožňuje snadný posuv obrobku. Umožňuje také úkosování trubek s vnějším průměrem od 50 do 150 mm.



Jedná se o velmi výkonné stacionární brousicí stroje, určené k přípravě velmi přesných svarových nebo náběhových hran. Ve srovnání s ostatními metodami přípravy svarové hrany mají nesrovnatelně vyšší výkon, přesnost a variabilitu použití pro malé kusy i dlouhé plechy tlouštěk od 3 až do 100 mm. Pracovní jednotkou těchto strojů jsou speciální brusné jednotky s pásem šířky 120 mm, s podélným posuvem podél opracovávaného materiálu a oscilací pro využití celé šířky pásu. U modelů řady UKF je možno beze změny upnutí obrobku provádět úkosity z obou stran. Celý proces broušení je řízen programovatelným ovládacím panelem s možností nastavení a uložení všech parametrů.

NÁSTROJ

Pásová bruska se speciálním brusným pásem umožňujícím velký úběr materiálu a zajišťující stejný brusný výkon po celou dobu životnosti pásu.

PODÁVÁNÍ

Opracovávaný materiál je pevně upnut pomocí elektropneumatické přitlačné lišty na pracovní desce, přičemž brousicí jednotka se pohybuje po vlastní pojezdové kolejnici podél opracovávané hrany.

SEZNAM STROJŮ

strana

řada FF	21
řada UKF	22

VÝHODY

- > velikost úkosu až 100 mm
- > obrovský brousicí výkon (úběr materiálu až 180 cm³/min)
- > lze úkosovat i vysokopevnostní materiály bez nutnosti výměny pásu
- > perfektně opracovaný, hladký povrch a žádné tepelné deformace
- > jednoduchá obsluha, rychlé nastavení s možností uložení opakovatelných operací

ÚHEL ÚKOSU

Úhel úkosu je možno nastavovat plynule, naklápěním brusné jednotky v rozsahu lišícím se podle modelu a vybavení. Maximální možné hodnoty jsou -45° až +88°.



	ŘADA FF	ŘADA UKF
Max. šířka úkosu (mm)	100 mm	100 mm
Úhel úkosu (°)	0°–60°	STD -30° až +65° / SPC -45° až +88°
Tloušťka plechu	3–80 mm	3–100 mm
Rychlost posuvu (m/s)	0,5–5 m/s	0,5–5 m/s
Zpětný posuv	10 m/s	10 m/s
Upínací síla	70 kPa	1,3 kN při 6 bar / 2,2 kN při 10 bar
Pracovní výška	1100 mm	1100 mm
Rozměry pásu	2300 x 120 mm	2500 x 120 mm
Rychlost pásu	32 m/s	32 m/s
Brusný výkon	až 80 cm ³ /min	až 180 cm ³ /min
Výkon motoru	7,5 kW	15 kW
Napětí	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz

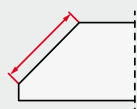
ŘADA FF

HLAVNÍ VÝHODY

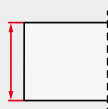
- > brusný výkon až 80 cm³/min
- > ideální pro velké množství malých kusů
- > digitální ovládání

TECHNICKÁ DATA

Maximální šířka úkosu	100 mm
Úhel úkosu	0°–60°
Tloušťka plechu	3–80 mm
Rychlost posuvu	0,5–5 m/s
Zpětný posuv	10 m/s
Upínací síla	70 kPa
Pracovní výška	1100 mm
Rozměry pásu	2300 x 120 mm
Rychlost pásu	32 m/s
Brusný výkon	až 80 cm ³ /min
Výkon motoru	7,5 kW
Napětí	400 V / 50 Hz



Maximální šířka
úkosu 100 mm



Tloušťka plechu
3–80 mm



Úhel úkosu
0°–60°



Brusná rychlost
32 m/s



Řada dvou modelů (FF 3.1 a FF 4.1) určená pro jednostranné broušení velkého množství menších kusů, s velikostí pracovního stolu 1500 nebo 3000 mm. Brusná jednotka je osazena pásem rozměrů 2300 x 120 mm a kontaktním válcem s průměrem 250 mm. Maximální brusný výkon až 80 cm³/min v závislosti na kvalitě materiálu. Minimální velikost obrobků je 150 x 150 mm. Stroje jsou určeny pro broušení hran menších kusů materiálu, kdy je v případě potřeby oboustranného úkosu snadné obrobek otočit.

Model FF 4.1 má otevřené boční rámy a umožňuje uložení a posun plechů delších než je pracovní délka stolu. Digitální ovládání všech parametrů je prováděno z panelu operátora. Upnutí materiálu je prováděno pomocí elektropneumatické upínací lišty s upínacími čelistmi šířky 1500 s gumovými kontaktními pásy. Zdvih upínací lišty, ovládané nožním pedálem, je v souladu s bezpečnostními předpisy 8 mm. Optimální zatížení stroje je kontrolováno na řídicím panelu ampérmetrem.



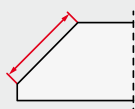
ŘADA UKF

HLAVNÍ VÝHODY

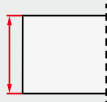
- > brusný výkon až 180 cm³/min
- > určeno na oboustranné broušení větších kusů plechů
- > digitální ovládání všech parametrů

TECHNICKÁ DATA

Maximální šířka úkosu	100 mm
Úhel úkosu	STD -30° až +65° / SPC -45° až +88°
Tloušťka plechu	3–100 mm
Rychlost posuvu	0,5–5 m/s
Zpětný posuv	10 m/s
Upínací síla	1,3 kN při 6 bar / 2,2 kN při 10 bar
Pracovní výška	1100 mm
Rozměry pásu	2500 x 120 mm
Rychlost pásu	32 m/s
Brusný výkon	až 180 cm ³ /min
Výkon motoru	15 kW
Napětí	400 V / 50 Hz



Maximální šířka
úkosu 100 mm



Tloušťka plechu
3–100 mm



Úhel úkosu
STD -30° až +65°
SPC -45° až +88°



Brusná rychlost
32 m/s



Řada tří modelů (UKF 2.0, UKF 3.0 a UKF 4.0) s různými délkami pracovních stolů, určená pro oboustranné broušení především větších kusů plechů. Velikosti pracovních stolů jsou u modelu UKF 2.0 v modulu 3 000 mm v délkách od 3 až do 15 m. Modely UKF 3.0 a 4.0 mají délky pracovních stolů 3,6 a 9 m. Brusná jednotka je osazena pásem rozměrů 2 500 x 120 mm a kontaktním válcem s průměrem 300 mm. Maximální brusný výkon až 180 cm³/min v závislosti na kvalitě materiálu. Minimální velikost obrobku je 80 x 80 mm. Stroje jsou určeny pro broušení hran velkých kusů materiálu, kdy je v případě potřeby oboustranného úkosu obtížné a časově náročné obrobek otočit.

Model UKF 2.0 má boční rámy uzavřené a neumožňuje uložení a posun plechů delších než je pracovní délka stolu, modely

UKF 3.0 a 4.0 pak mají boční rámy tvaru písmene C a umožňují požití stroje na plechy, které jsou delší než pracovní plocha stolu. Všechny modely umožňují standardně náklon brusné jednotky v rozsahu -30° až +65°, který lze rozšířit na maximálních -45° až +88°. Digitální ovládání všech parametrů je prováděno z panelu operátora. Upnutí materiálu je prováděno pomocí elektropneumatické upínací lišty s upínacími čelistmi šířky 1 500 mm s gumovými kontaktními pásy. Zdvih upínací lišty, ovládané nožním pedálem, je v souladu s bezpečnostními předpisy 8 mm. Optimální zatížení stroje je kontrolováno na řídicím panelu ampérmetrem.



5 ÚKOSOVAČKY PLECHŮ FRÉZOVACÍ RUČNÍ

Jde o velmi univerzální ruční stroje sloužící k přípravě úkosů plechů, tabulí a profilů. Vyznačují se jednoduchou obsluhou. Podle způsobu vedení po materiálu jsou pak některé z nich vhodné pro rovné hrany jiné i pro zakřivené. Většinu z nich lze použít i pro úkosování trubek.

FRÉZA

Ve strojích jsou použity válcové a kuželové frézy s různým počtem destiček. U strojů s úkosovacím výkonem až 21 mm je tato fréza zdvojnásobena. Z důvodu ručního posuvu je nutno úkosity větších velikostí provádět postupně v několika krocích.

PODÁVÁNÍ

Stroje jsou vedeny po materiálu ručně, obsluha musí zajistit dostatečný přítlak k hraně a posuv. Rychlost posuvu se pohybuje podle velikosti úkosu do 1 m/min.

ÚHEL ÚKOSU

U většiny modelů je možno nastavovat úhel úkosu plynule, naklápěním prismatic. Hodnoty nastavení jsou různé a pohybují se v rozsahu 0°–60°.

SEZNAM ÚKOSOVAČEK

strana

RADIMAX.....	24
MAXCLINE.....	25
EMBL 0307 / AMBL 0307.....	26

VÝHODY

- > jednoduchá obsluha
- > nízké pořizovací náklady
- > žádné tepelné deformace
- > mobilnost, rychlé nastavení



	RADIMAX	MAXCLINE	EMBL 0307 / AMBL 0307
Max. šířka úkosu (mm)	18	21	10
Úhel úkosu (°)	22,5°; 30°; 37,5°; 45°; 50°; 55°; 60°	0°–60°	15°–45° (plynule)
Tloušťka plechu	min. 2 mm	neomezená	neomezená
Úkosování rádiusů	R2, R3, R4 a R5	-	R2,–R4
Úkosování trubek	-	od Ø 150 mm	od Ø 200 mm, s adaptérem od Ø 80 mm
Výkon motoru (kW)	2,2 (PNEU: 2,8)	1,6	EMBL: 1,01
Napětí	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz	EMBL: 230 V / 50 Hz
Otáčky hlavy (ot/min)	1 800–5 850	2 780–3 340	EMBL: 11 000 / AMBL: 14 000
Způsob obrábění	fréza Ø 40 mm 5 destiček	fréza 10 destiček	fréza 1 destička
Čistá hmotnost stroje (kg)	10 (PNEU: 9,3)	23	EMBL: 3,9 / AMBL: 2,9

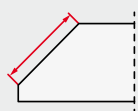
RADIMAX

HLAVNÍ VÝHODY

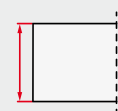
- > univerzálně použitelná ruční úkosovačka
- > jednoduchá obsluha a nízká hmotnost
- > vybavena elektrickou regulací otáček
- > úkosuje rovné i tvarové hrany plechů
- > lze použít také na trubky a otvory

TECHNICKÁ DATA

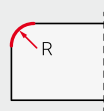
	ELEKTRO	PNEU
Maximální šířka úkosu	18 mm	18 mm
Úhel úkosu	22,5°; 30°; 37,5°; 45°; 50°; 55°; 60°	
Tloušťka plechu	min. 2 mm	
Úkosování rádiusů	R2, R3, R4, R5	
Výkon motoru	2,2 kW	2,8 kW
Napětí	230 V / 50 Hz	
Otáčky hlavy	1 800–5 850 ot/min	
Způsob obrábění	fréza Ø 40 mm – 5 destiček	
Čistá hmotnost stroje	10 kg	9,3 kg
Rozměry (š x h x v)	585 x 156 x 238 mm	



Maximální šířka úkosu 18 mm



Tloušťka plechu min. 2 mm



Úkosování rádiusů R2, R3, R4 a R5



Úkosování otvorů od vnitřního průměru 40 mm



Úkosování tvarových hran



Úhel úkosu 22,5°; 30°; 37,5°; 45°; 50°; 55°; 60°



Úkosování vnitřní hrany trubek od 40 mm



Úkosování vnější hrany trubek



PNEU

Ruční, lehký stroj pro vytváření úkosů před svařováním kovových materiálů. Pracuje na principu frézování rotační hlavou osazenou břitovými destičkami. Lze ji použít na jakoukoliv rovnou či tvarovou hranu plechů, profilů i trubek. Díky nastavitelným otáčkám lze tento stroj použít na všechny typy materiálů od nerezů přes ocel až po hliník. Výsledný úkos je na většině materiálů dokonale hladký a není zapotřebí dalších dokončovacích prací.

Pomocí speciální hlavy a rádiusových destiček je možno srážet hranu s rádiusem R2 až R5.



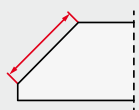
MAXCLINE

HLAVNÍ VÝHODY

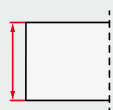
- > vhodné pro úkosování plechů i trubek
- > pro jakoukoliv tloušťku plechu
- > jednoduché nastavení úhlu a šířky úkosu
- > ochrana proti přetížení a vibracím
- > rychlá a jednoduchá výměna destiček

TECHNICKÁ DATA

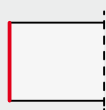
Maximální šířka úkosu	21 mm
Úhel úkosu	0°–60°
Tloušťka plechu	neomezená
Výkon motoru	1,6 kW
Napětí	230 V / 50 Hz
Otáčky hlavy (bez zátěže)	2 780–3 340 ot/min
Způsob obrábění	fréza – 10 destiček
Úkosování trubek	od Ø 150 mm
Čistá hmotnost stroje	23 kg
Rozměry (š x h x v)	290 x 330 x 420 mm



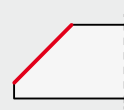
Maximální šířka
úkosu 21 mm



Neomezená
tloušťka plechu



Zarovnání čela



Horní úkos



Úhel úkosu
0°–60°



Úkosování vnější hrany
trubek od Ø 150 mm



MAXCLINE patří do nové generace flexibilních ručních úkosovaček sloužících pro úkosování hran plechů a trubek. Je nezbytným pomocníkem při přípravě hran na svařování. Tento model nabízí řadu inovativních řešení, která zajišťují větší komfort a bezpečí pro obsluhu a současně umožňují zvládnout i ty nejnáročnější operace.

Stroj pracuje na principu frézování rotační hlavou s 10 břitovými destičkami. Úkosy o šířce až 21 mm je schopen provádět na libovolné tloušťce plechu a zároveň zvládá úkosovat také trubky od vnějšího průměru 150 mm.

Úhel úkosu lze nastavit snadno a rychle, a to v rozmezí od 0° až do 60°. Díky tomu je možné s tímto modelem provádět zarovnání čelních hran již ve standardní výbavě bez nutnosti dokupovat speciální adaptéry. Stroj navíc také disponuje ochranou proti přetížení a vibracím, což chrání jak obsluhu, tak řídicí jednotku úkosovačky.

Pro nerezové materiály slouží verze MAXCLINE S.



MAXCLINE S



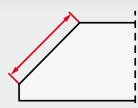
EMBL 0307 / AMBL 0307

HLAVNÍ VÝHODY

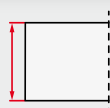
- > jednoduchá obsluha a výměna destičky
- > vhodná také pro úkosování trubek
- > lze použít i pro srážení hran pod rádiusem

TECHNICKÁ DATA

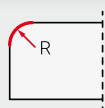
	ELEKTRO (EMBL)	PNEU (AMBL)
Maximální šířka úkosu	10 mm	
Úhel úkosu	15°–45° (plynule)	
Tloušťka plechu	neomezená	
Úkosování rádiusů	R2–R4	
Úkosování trubek	od Ø 200 mm, s adaptérem od Ø 80 mm	
Způsob obrábění	fréza – 1 destička	
Výkon motoru	1,01 kW	-
Napětí	230 V / 50 Hz	-
Tlak vzduchu	-	6 bar
Spotřeba vzduchu	-	900 l/min
Otáčky hlavy (bez zátěže)	11 000 ot/min	14 000 ot/min
Čistá hmotnost stroje	3,9 kg	2,9 kg
Rozměry (š x h x v)	316 x 190 x 179 mm	202 x 180 x 126 mm



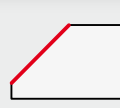
Maximální šířka úkosu 10 mm



Neomezená tloušťka plechu



Úkosování rádiusů R2–R4



Horní úkos



Úhel úkosu 15°–45° (plynule)



Úkosování vnější hrany trubek od Ø 200 mm



ELEKTRO

Ruční úkosovačka EMBL 0307 je lehký a rychlý stroj pro vytváření úkosů před svařováním kovových materiálů. Pracuje na principu frézování rotační hlavou osazenou 1 čtyřstrannou břitovou destičkou. Díky přesnému a dokonalému opracování povrchu materiálu není zapotřebí dalších dokončovacích prací.

EMBL 0307 můžete používat na profily, plechy a trubky (od průměru 200 mm, se zvláštním adaptérem pak již od 80 mm) a pomocí speciální destičky můžete srážet hrany pod rádiusem R2–R4.



PNEU

Ruční úkosovačka AMBL 0307 je pneumatickou variantou stroje EMBL 0307. Je to lehký a rychlý stroj pro vytváření úkosů před svařováním kovových materiálů. Pracuje na principu frézování rotační hlavou osazenou 1 čtyřstrannou břitovou destičkou. Díky přesnému a dokonalému opracování povrchu materiálu není zapotřebí dalších dokončovacích prací.

AMBL 0307 můžete používat na profily, plechy a trubky (od průměru 200 mm, se zvláštním adaptérem pak již od 80 mm) a pomocí speciální destičky můžete srážet hrany pod rádiusem R2–R4.

Jedná se o dokončovací fázi obrábění. Stroje pracují na principu odstraňování ostrých hran a otřepů, které vznikají například po stříhání, řezání, ohýbání, děrování a podobně. Tato povrchová úprava zabraňuje poškození povrchových úprav v oblasti hrany obrobku. Umožňuje snadné srážení vnějších i vnitřních hran.

FRÉZA

Stroje jsou osazeny buď stopkovou frézou nebo rotační hlavou, která je osazena výměnnými břitovými destičkami.

PODÁVÁNÍ

Stroje jsou vedeny po materiálu ručně, obsluha musí zajistit dostatečný přítlak k hraně.

ÚHEL ÚKOSU

Stroje mají standardně fixní úhel 45°, některé umožňují úhlové nastavení v rozmezí 30°–45°.

SEZNAM ODJEHLOVAČEK

strana

VARIBUR	28
NIDBUR.....	28
CB 01.....	29
CB 02.....	29
CBR 03	29
ECB 0203	30
ACEFIN	30

VÝHODY

- > jednoduchá obsluha
- > nízké pořizovací náklady
- > pro rovné nebo zakřivené plechy
- > neomezená tloušťka plechu



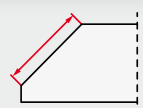
	VARIBUR	NIDBUR	CB 01	CB 02	CBR 03	ECB 0203	ACEFIN
Max. šířka úkosu (mm)	3	1	1,5	3	-	4,5	30
Úhel úkosu (°)	45°	45°	45°	45°	15°–45°	45°	15°–60°
Tloušťka plechu	neomezená	neomezená	1,5 mm	neomezená	-	neomezená	3–100 mm
Úkosování rádiusů	-	-	R3	R2	R3	R2, R3	-
Výkon motoru (kW)	0,22	0,11	0,45	0,45	-	0,45	7,5
Napětí	-	-	-	-	-	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz
Otáčky hlavy (ot/min)	20 000	20 000	28 000	13 000	12 000	11 000	7 000
Způsob obrábění	stopková fréza	stopková fréza 3břitová s ložiskem	rotační fréza 2 destičky	rotační fréza 1 destička	rotační fréza 2 destičky	rotační fréza 1 destička	rotační fréza 3 destičky
Čistá hmotnost stroje (kg)	3	0,8	0,5	1,8	1,8	2,5	4,8

VARIBUR

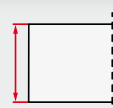
HLAVNÍ VÝHODY

- > robustní ruční odjehlovačka
- > pneumatický pohon
- > vhodná pro rovné i tvarové hrany
- > lze opracovávat také malé obrobky

VARIBUR je robustní ruční pneumatická odjehlovačka se stopkovou frézou, vhodná na opracování rovných i tvarových hran s maximální šířkou úkosu 3 mm. Po upnutí do speciálního stolního svěráku (zvláštní příslušenství) s ní lze opracovávat i malé obrobky.



Maximální šířka úkosu 3 mm



Neomezená tloušťka plechu



Úhel úkosu 45°



Hmotnost 3 kg

TECHNICKÁ DATA

Maximální šířka úkosu	3 mm
Úhel úkosu	45°
Tloušťka plechu	neomezená
Výkon motoru	0,22 kW
Tlak	6 bar
Spotřeba	320 l/min
Otáčky	20 000 ot/min
Způsob obrábění	stopková fréza
Čistá hmotnost stroje	3 kg

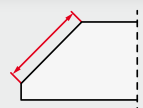


NIDBUR

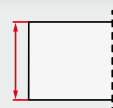
HLAVNÍ VÝHODY

- > nízká hmotnost a jednoduchá obsluha
- > pneumatický pohon
- > vhodná pro rovné i tvarové hrany
- > lze opracovávat také malé obrobky

NIDBUR je pohotovostní ruční pneumatická odjehlovačka se stopkovou frézou pro opracování jakýchkoliv hran, a to i velmi malých otvorů a rádiusů s možností zmenšení opěrné plochy ze standardního Ø 50 mm na Ø 18 mm. S tímto strojem můžete provádět úkosity s maximální šířkou 1 mm.



Maximální šířka úkosu 1 mm



Neomezená tloušťka plechu



Úhel úkosu 45°



Hmotnost 0,8 kg

TECHNICKÁ DATA

Maximální šířka úkosu	1 mm
Úhel úkosu	45°
Tloušťka plechu	neomezená
Výkon motoru	0,11 kW
Tlak	6 bar
Spotřeba	200 l/min
Otáčky	20 000 ot/min
Způsob obrábění	stopková fréza 3 břitová s ložiskem
Čistá hmotnost stroje	0,8 kg



CB 01

HLAVNÍ VÝHODY

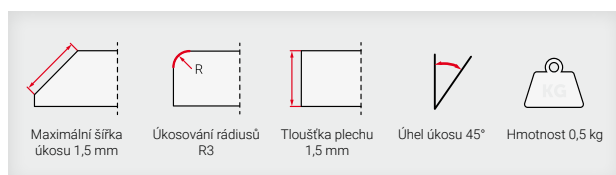
- > pneumatický pohon
- > nízká hmotnost a jednoduchá obsluha
- > dlouhá životnost destiček
- > vhodná pro rovné i tvarové hrany
- > možnost odjehlovat otvory již od 6,8 mm



Pneumatická odjehlovačka pro rovné i obloukové hrany. Pracuje na principu frézování rotační hlavou osazenou dvěma třístrannými destičkami. Malý průměr vodícího talíře umožňuje jak příjemnou práci obsluhy se strojem, tak i práci ve stísněných prostorech. CB 01 umožňuje odjehlovat tenké plechy již od 1,5 mm. Energeticky úsporný motor zajišťuje vysoký výstupní výkon a zároveň nízkou spotřebu vzduchu. Díky přesnému a dokonalému opracování povrchu materiálu není zapotřebí dalších dokončovacích prací.

TECHNICKÁ DATA

Maximální šířka úkosu	1,5 mm
Úhel úkosu	45°
Úkosování rádiusů	R3
Tloušťka plechu	1,5 mm
Výkon motoru	0,45 kW
Tlak	0,6 MPa
Spotřeba	0,15 m³/min
Otáčky (bez zatížení)	28 000 ot/min
Minimální průměr otvoru	6,8 mm
Čistá hmotnost stroje	0,5 kg



CB 02

HLAVNÍ VÝHODY

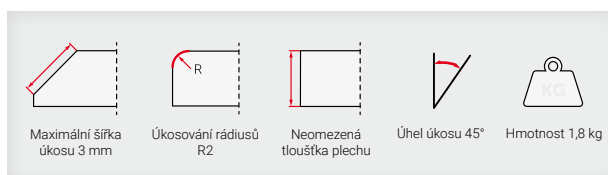
- > ergonomicky unikátně řešená
- > pneumatický pohon
- > lze použít na plechy, profily i trubky
- > lze srážet hrany s rádiusem R2



CB-02 je ergonomicky unikátně řešená pneumatická odjehlovačka pro rovné i obloukové hrany. Pracuje na principu frézování rotační hlavou osazenou 1 čtyřstrannou břitovou destičkou. Díky vedení pomocí ložiska lze CB-02 použít nejen pro opracování hran plechů a profilů, ale i pro trubky a obloukové hrany od poloměru 6 mm. S pomocí speciální destičky můžete CB-02 použít i pro srážení hran pod rádiusem R2.

TECHNICKÁ DATA

Maximální šířka úkosu	3 mm
Úhel úkosu	45°
Úkosování rádiusů	R2
Tloušťka plechu	neomezená
Výkon motoru	0,45 kW
Tlak	0,59 MPa
Spotřeba	400 l/min
Otáčky	13 000 ot/min
Způsob obrábění	fréza – 1 destička
Čistá hmotnost stroje	1,8 kg



CBR 03

HLAVNÍ VÝHODY

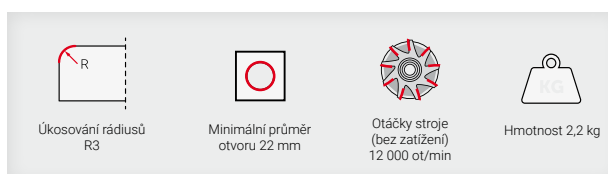
- > pneumatický pohon
- > úkosování rádiusů R3
- > nízká hmotnost 2,2 kg
- > snadná a rychlá výměna břitových destiček



CBR-03 unikátní pneumatická úkosovačka určená pro srážení hran s rádiusem R3. Pracuje na principu frézování rotační hlavou osazenou párem čtyřstranných, břitových destiček. Vhodná zejména pro opracování ocelových materiálů balastních nádrží, pro lodní průmysl a mostní konstrukce.

TECHNICKÁ DATA

Úkosování rádiusů	R3
Minimální průměr otvoru	22 mm
Tlak vzduchu	0,6 MPa
Spotřeba vzduchu	0,65 m³/min
Otáčky stroje (bez zatížení)	12 000 ot/min
Počet břitových destiček	2
Čistá hmotnost stroje	1,8 kg



ECB 0203

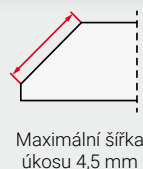
HLAVNÍ VÝHODY

- > elektrický pohon
- > lze použít na plechy, profily i trubky
- > lze srážet hrany s rádiusem R2 a R3

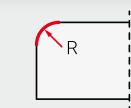
Ruční elektrická odjehlovačka ECB 0203 pracuje na principu frézování rotační hlavou osazenou 1 čtyřstrannou břitovou destičkou. Díky vedení pomocí ložiska lze stroj použít nejen pro opracování hran plechů a profilů, ale i pro trubky a obloukové hrany od poloměru 7,5 mm. S pomocí speciální destičky můžete ECB 0203 použít i pro srážení hran pod rádiusem R2 nebo R3.

TECHNICKÁ DATA

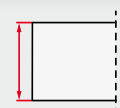
Maximální šířka úkosu	4,5 mm
Úhel úkosu	45°
Úkosování rádiusů	R2, R3
Tloušťka plechu	neomezená
Výkon motoru	0,45 kW
Napětí	230 V / 50 Hz
Otáčky	11 000 ot/min
Způsob obrábění	fréza – 1 destička
Čistá hmotnost stroje	2,5 kg



Maximální šířka úkosu 4,5 mm



Úkosování rádiusů R2, R3



Neomezená tloušťka plechu



Úhel úkosu 45°



Hmotnost 2,5 kg



ACEFIN

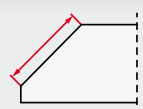
HLAVNÍ VÝHODY

- > ruční, lehký stroj
- > lze použít na plechy i profily
- > není potřeba dokončovacích prací

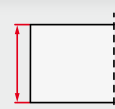
Ruční, lehký stroj pro vytváření úkosů před svařováním kovových materiálů. Pracuje na principu frézování rotační hlavou osazenou 3 čtyřstrannými břitovými destičkami. Lze ji použít na jakoukoliv rovnou hranu plechů či profilů. Díky přesnému a dokonalému opracování povrchu materiálu není zapotřebí dalších dokončovacích prací.

TECHNICKÁ DATA

Maximální šířka úkosu	8 mm
Úhel úkosu	45°
Tloušťka plechu	neomezená
Výkon motoru	1,2 kW
Napětí	230 V / 50 Hz
Otáčky	7 000 ot/min
Způsob obrábění	fréza – 3 destičky
Čistá hmotnost stroje	4,8 kg



Maximální šířka úkosu 8 mm



Neomezená tloušťka plechu



Úhel úkosu 45°



Hmotnost 4,8 kg



RUČNÍ PÁSOVÉ BRUSKY

Profesionální ruční pásové brusky se zadním výfukovým systémem jsou vhodné pro broušení v úzkých prostorech, rozích nebo na zakřivených plochách.

Brusný pás lze snadno vyměnit. Úhel ochranného krytu lze libovolně měnit podle pracovní polohy a tvaru obrobku.



1 brusný pás



Vhodné pro práci
v zúženém prostoru



Nízká hmotnost



B-10CL



B-20CL



B-20CL-A



B-30CL

TECHNICKÁ DATA

	B-10CL	B-20CL	B-120CL-A	B-30CL
Tlak vzduchu (MPa (kgf/cm ²))			0,6 (6)	
Rychlost pásu (m/min)	1120	2770		2310
Velikost pásu (mm)	10 x 330	20 x 520		30 x 540
Čistá hmotnost stroje (kg)	0,9	1,6	1,5	2,4





ÚKOSOVAČKY TRUBEK



Upínají se za vnitřní průměr trubky pomocí trojice upínacích čelistí. Umožňují provedení požadovaných operací (zarovnání čela, úkos, kalibrace) během jednoho kroku pomocí tvarových nožů. Celou modelovou řadu lze používat ve výrobě, na montáži, ale i při opravách přímo na stavbě.

VOLBA POHONU

U většiny modelů je možná volba pohonu, a to buď elektrického nebo pneumatického, u největších modelů, i hydraulického. U menších pneumatických modelů je pak možno zvolit i pneumatické upínání stroje.

SEZNAM ÚKOSOVAČEK

strana

LITEA.....	34
FLATZ.....	35
LITEAMAT.....	36
RAX.....	37
4PACT.....	38
4PACT AUTO.....	39
ENERGLIX.....	40
SHAVEDGER.....	41
PLOHMAX.....	42
TOPTORQ.....	43
ULTRATORQ.....	44



	LITEA	FLATZ	LITEAMAT	RAX	4PACT	4PACT AUTO	ENERGLIX	SHAVED- GER	PLOHMAX	TOPTORQ	ULTRA- TORQ
Vnitřní průměr trubky standard (mm)	20–42	20–39	20–42	28–76	23–108	20–108	39–104	46–207	94,5–318,5	180–504	465–916
Vnitřní průměr trubky rozšíření (mm)	12,5–21	12,5–21	12,5–21	20–30	-	-	-	-	až 418	až 590	až 997
Vnější průměr trubky (mm)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	508–1016
Průměr hlavy/talíře (mm)	67	40	78	80	115 (80)	115	126	220	330 (426)	550 (630)	1100
Zdvih	23	20	40	40	40	10	40	40	50	50	100
Max. hladina hluku	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75

LITEA

HLAVNÍ VÝHODY

- > nízká hmotnost
- > vhodná pro nejmenší průměry trubek
- > rychlé a hladké úkosy
- > úkosování membránových stěn
- > dostupná s automatickým upínáním

TYPY NOŽŮ



vnější úkos



vnitřní úkos



čelní úkos

TECHNICKÁ DATA

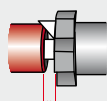
	ELEKTRO	PNEU	AKU
Vnitřní Ø trubky standard		20–42 mm	
Vnitřní Ø trubky rozšíření		12,5–21 mm	
Průměr hlavy		67 mm	
Zdvih		23 mm	
Max. hladina hluku		75 dB	
Otáčky hlavy	180 ot/min	305 ot/min	151 ot/min
Krouticí moment	17 Nm	29 Nm	30 Nm
Výkon motoru	720 W	430 W	720 W
Napětí	230 V / 50 Hz	-	-
Spotřeba vzduchu	-	615 l/min	-
Tlak vzduchu	-	6 bar	-
Připojení	-	1/2"	-
Čistá hmotnost stroje	5,5 kg	4,8 kg	5,7 kg



Vnitřní průměr
trubky 20–42 mm



Vnitřní průměr
trubky rozšíření
12,5–21 mm



Zdvih
23 mm



Průměr hlavy
67 mm
(volitelně 60 mm)



Elektro 5,5 kg
Pneu 4,8 kg
Aku 5,7 kg



LITEA je lehká úkosovačka určená pro úkosování trubek s malými průměry. Upíná se v ose vnitřní strany trubky a současně zvládá provádět vnější i vnitřní úkos a zarovnání čela. Pomocí standardní upínací hřídele lze upnout úkosovačku do trubky o vnitřním průměru 20 až 42 mm, při použití redukované upínací hřídele lze úkosovačku upínat do trubek o průměru od 12,5 mm. Pomocí speciálních čelistí je možné úkosovat také plastové trubky. Ke stroji jsou dostupné nože pro úkosování téměř všech materiálů.

Úkosovačka LITEA je nabízena ve verzi s elektrickým i pneumatickým pohonem. Pneumatickou verzi lze navíc dovybavit pneumatickým automatickým upínacím zařízením. Pro zákazníky, kteří provádějí opakované úkosy je k dispozici plně automatická verze LITEAMAT.

PNEU

ELEKTRO

FLATZ

HLAVNÍ VÝHODY

- > vhodná pro úkosování v omezeném prostoru
- > nízká hmotnost
- > vhodná pro nejmenší průměry trubek
- > rychlé a hladké úkosy
- > úkosování membránových stěn

TYPY NOŽŮ



vnější úkos



vnitřní úkos



čelní úkos

TECHNICKÁ DATA

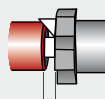
	ELEKTRO	PNEU	AKU
Vnitřní Ø trubky standard		20–39 mm	
Vnitřní Ø trubky rozšíření		12,5–21 mm	
Průměr hlavy		40 mm	
Zdvih		20 mm	
Max. hladina hluku		75 dB	
Otáčky hlavy	290 ot/min	243 ot/min	152 ot/min
Krouticí moment	45 Nm	20 Nm	20 Nm
Výkon motoru	720 W	430 W	430 W
Napětí	230 V / 50 Hz	-	18 V / 4,0 Ah
Spotřeba vzduchu	-	440 l/min	-
Tlak vzduchu	-	6 bar	-
Připojení	-	6/8"	-
Čistá hmotnost stroje	5,5 kg	4 kg	5,5 kg



Vnitřní průměr
trubky 20–39 mm



Vnitřní průměr
trubky rozšíření
12,5–21 mm



Zdvih
20 mm



Průměr hlavy
40 mm



Elektro 5 kg
Pneu 4 kg
Pneu 5,5 kg



FLATZ je lehká úkosovačka trubek určená pro úkosy trubek s nejmenšími průměry. Úkosovačka je ideální pro použití ve výrobě membránových stěn a opravách kotlů energetických zdrojů.

Díky unikátní konstrukci těla a hlavy se šířkou 40 mm a ráčnovým upínacím prvům, umožňujícím obsluhu pouze z jedné strany, ji lze použít v membránových stěnách a oknech se světlostí nad 40 mm. Stroj se upíná zevnitř trubky a zvládá současně provádět vnější i vnitřní úkos a zarovnání čela. Upínací rozsah se standardní upínací hřídelí je 20 až 39 mm, v případě využití redukované upínací hřídele lze úkosovačku upínat do trubek o vnitřním průměru od 12,5 mm.

FLATZ je díky velice nízké hmotnosti – pouze 5 kg a malým rozměrům ideální pro použití v těžko dostupných místech. Ke stroji jsou k dispozici nože na většinu materiálů. Úkosovačka FLATZ je dodávána v pneumatické nebo elektrické verzi.



LITEAMAT

HLAVNÍ VÝHODY

- > určeno pro úkosování tepelných výměníků
- > automatická
- > maximální rychlost
- > ovládání pedálem
- > nízká hmotnost

TYPY NOŽŮ



vnější úkos



vnitřní úkos



čelní úkos

TECHNICKÁ DATA

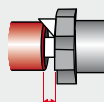
Vnitřní Ø trubky standard	20–42 mm
Vnitřní Ø trubky rozšíření	12,5–21 mm
Průměr hlavy	78 mm
Zdvih	40 mm
Max. hladina hluku	75 dB
Otáčky hlavy	180 ot/min
Krouticí moment	18 Nm
Výkon motoru	435 W
Spotřeba vzduchu	615 l/min
Tlak vzduchu	7–8 bar
Připojení	1/2"
Čistá hmotnost stroje	11,2 kg



Vnitřní průměr
trubky 20–42 mm



Vnitřní průměr
trubky rozšíření
12,5–21 mm



Zdvih
40 mm



Průměr hlavy
78 mm



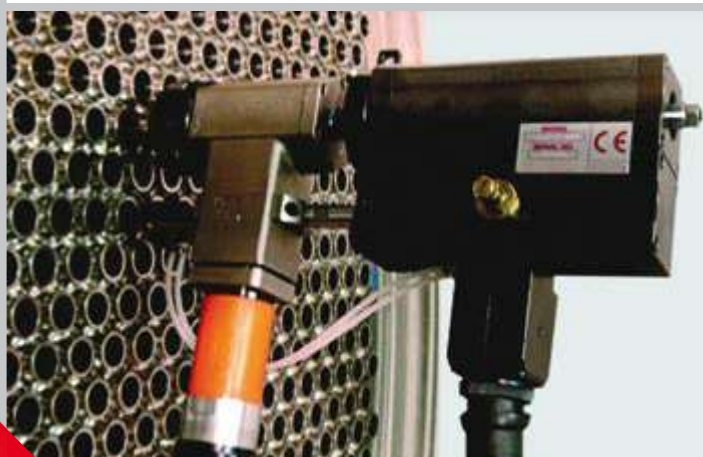
Hmotnost 11,2 kg



LITEAMAT je lehká úkosovačka vyvinutá speciálně pro práce na trubkovnicích a pro mnohonásobně opakované operace. Díky automatizaci dokáže výrazně zkrátit časy neproduktivních pracovních operací.

Je určená pro úkosování trubek malých průměrů. Upíná se z vnitřní strany trubky. Rychle a hladce zvládá vnitřní a vnější úkos současně se zarovnáváním čela. Upínací rozsah se standardní upínací hřídelí je 20 až 42 mm nebo s redukovanou hřídelí již od 12,5 mm. Úkosovačka váží 11,2 kg.

Lze ji použít zejména při úkosování nebo zkracování trubek, uvolňování těsnících svarů nebo vytvoření svarového kalíšku na trubkovnici při opravách. Se speciální čelistí zvládá i úkosování plastových trubek. Úkosovací nože mohou být použity pro všechny typy úkosů. Všechny pracovní operace jako upnutí, spuštění pohonu, posuv do záběru i následné zastavení a odepnutí jsou provedeny automaticky. Po nastavení je již obsluha velmi jednoduchá a nenáročná. Operátor pouze sešlápně pedál.



RAX

HLAVNÍ VÝHODY

- > ideální na trubky s průměry od 2" do 3"
- > všestranná, robustní, velmi silná
- > vnitřní upínání
- > rychlé a hladké úkosy

TYPY NOŽŮ



vnější úkos



vnitřní úkos



čelní úkos

TECHNICKÁ DATA

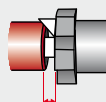
	ELEKTRO	PNEU	AKU
Vnitřní Ø trubky standard		28–76 mm	
Vnitřní Ø trubky rozšíření		20–30 mm	
Průměr hlavy		80 mm	
Zdvih		40 mm	
Max. hladina hluku		75 dB	
Otáčky hlavy	74 ot/min	107 ot/min	44 ot/min
Krouticí moment	82 Nm	56 Nm	56 Nm
Výkon motoru	1 300 W	800 W	720 W
Napětí	230 V / 50 Hz	-	18 V / 4,0 Ah
Spotřeba vzduchu	-	1 000 l/min	-
Tlak vzduchu	-	6 bar	-
Připojení	-	1/2"	-
Čistá hmotnost stroje	9 kg	8 kg	9 kg



Vnitřní průměr
trubky 28–76 mm



Vnitřní průměr
trubky rozšíření
20–30 mm



Zdvih
40 mm



Průměr hlavy
80 mm



Elektro 9 kg
Pneu 8 kg
Aku 9 kg



RAX úkosovačka trubek s vnitřním průměrem od 28 do 76 mm se upíná uvnitř trubky a zvládá současně provádět vnější i vnitřní úkos a zarovnání čela. Dolní hranici standardního upínacího průměru lze pomocí redukované upínací hřídele snížit až na 20 mm.

RAX je velmi oblíbená, univerzální, robustní a extrémně výkonná úkosovačka. Uplatnění najde v mnoha odvětvích průmyslu, především pak při výrobě a opravách kotlů.

Úkosovačka RAX je velmi podobná stroji 4PACT s tím rozdílem, že je standardně dodávána pouze s jednou upínací hřídelí, zatímco 4PACT je dodáván se dvěma.

RAX je dostupná s pneumatickým nebo elektrickým pohonem. K pneumatické verzi lze dokoupit jako příslušenství automatické upínání.

PNEU



ELEKTRO



4PACT

HLAVNÍ VÝHODY

- > velký upínací rozsah
- > lehká a všestranná
- > úkosování většiny silnostěnných trubek
- > dvě upínací hřídele
- > rychlé a hladké úkosy

TYPY NOŽŮ



vnější úkos



vnitřní úkos



čelní úkos



tulipánový úkos

TECHNICKÁ DATA

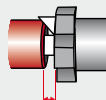
	ELEKTRO	PNEU	AKU
Vnitřní průměr trubky		23–108 mm	
Průměr hlavy		115 mm (80 mm)	
Zdvih		40 mm	
Max. hladina hluku		75 dB	
Otáčky hlavy	74 ot/min	87 ot/min	44 ot/min
Krouticí moment	143 Nm	140 Nm	140 Nm
Výkon motoru	1 300 W	-	720 W
Napětí	230 V / 50 Hz	-	-
Spotřeba vzduchu	-	1 600 l/min	-
Tlak vzduchu	-	6 bar	-
Připojení	-	3/4"	-
Čistá hmotnost stroje	10 kg	9 kg	10 kg



Vnitřní průměr
trubky 23–108 mm



Úkosování
i silnostěnných
trubek



Zdvih
40 mm



Průměr hlavy
115 a 80 mm



Elektro 10 kg
Pneu 9 kg
Aku 10 kg

PNEU



4PACT úkosovačka trubek s vnitřním průměrem od 23 do 108 mm. Největší předností této úkosovačky je její pracovní rozsah, ve své třídě ojediněle velký. Je lehká a snadno se ovládá. Na trubku se upíná zevnitř pomocí tří upínacích čelistí.

4PACT zvládá současně provádět vnitřní i vnější úkos a zarovnání čela. Změnu úkosovacího úhlu lze provést snadno pouze výměnou nožů za jiné. K dispozici jsou nože na téměř jakékoliv operace – složený úkos, tulipánový úkos, kalibrace tloušťky stěny atd. 4PACT je univerzální stroj s tělem zploštělým na 80 mm.

Hlavní výhodou úkosovačky 4PACT oproti modelu RAX jsou dvě upínací hřídele v rámci standardní dodávky. Úkosovačka je dostupná v pneumatické i elektrické verzi. K pneumatické verzi lze dokoupit automatické upínání.

ELEKTRO



4PACT AUTO

HLAVNÍ VÝHODY

- > velký upínací rozsah
- > lehká a všestranná
- > dvě upínací hřídele
- > určeno pro úkosování parních kotlů
- > automatická

TYPY NOŽŮ



vnější úkos



vnitřní úkos



čelní úkos

TECHNICKÁ DATA

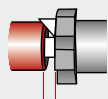
Vnitřní průměr trubky	20–108 mm
Průměr hlavy	115 mm
Zdvih	40 mm
Max. hladina hluku	75 dB
Otáčky hlavy	70 ot/min
Výkon motoru	1 020 W
Krouticí moment	140 Nm
Spotřeba vzduchu	1 600 l/min
Tlak vzduchu	6 bar
Připojení	3/4"
Čistá hmotnost stroje	15 kg



Vnitřní průměr
trubky 23–108 mm



Úkosování
i silnostěnných
trubek



Zdvih
40 mm



Průměr hlavy
115 mm

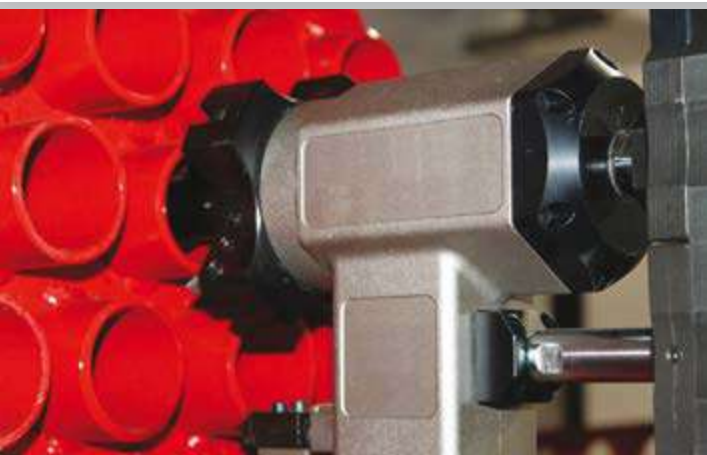


Hmotnost 15 kg



Tato pneumatická úkosovačka byla vyvinuta pro práci na trubkovnicích a dalších mnohočetných operacích. Po prvotním nastavení úkosovačky může operátor snadno provádět vícenásobné operace za pomoci nožního vypínače. Upínání, rotace a podávání jsou prováděny automaticky.

4PACT AUTO se upíná do trubky o průměru od 23 do 108 mm pomocí tří pneumatických čelistí a zvládá současné úkosování vnější i vnitřní hrany a zarovnávání čela. Na většinu běžných aplikací jsou nože standardně dostupné skladem, v případě speciálních požadavků lze nože vyrobit dle přání zákazníka.



ENERGLIX

HLAVNÍ VÝHODY

- > do náročných podmínek
- > úkosuje hladce napoprvé
- > robustní
- > rychlá, nevibruje, hladký záběr

TYPY NOŽŮ



vnější úkos



vnitřní úkos



čelní úkos



tulipánový úkos

TECHNICKÁ DATA

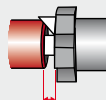
	ELEKTRO	PNEU
Vnitřní průměr trubky	39–104 mm	
Průměr hlavy	126 mm	
Zdvih	40 mm	
Max. hladina hluku	75 dB	
Výkon motoru	1 200 W	700 W
Otáčky hlavy	43 ot/min	63 ot/min
Krouticí moment	245 Nm	180 Nm
Napětí	230 V / 50 Hz	-
Spotřeba vzduchu	-	1 600 l/min
Tlak vzduchu	-	6 bar
Připojení	-	3/4"
Čistá hmotnost stroje	18 kg	17 kg



Vnitřní průměr
trubky 39–104 mm



Úkosování
i silnostěnných
trubek



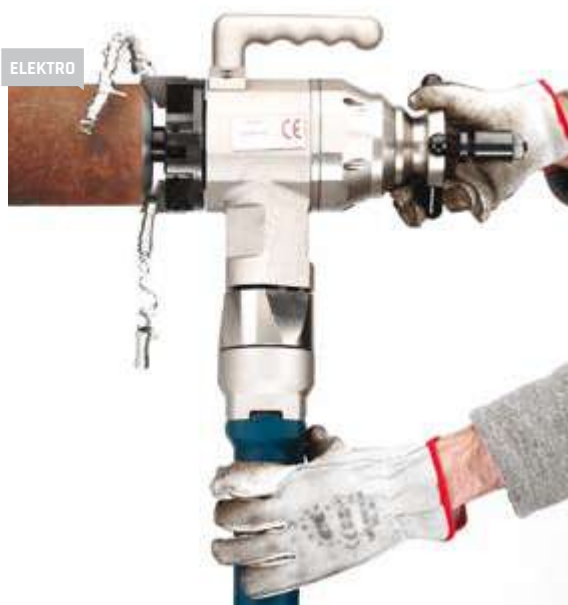
Zdvih
40 mm



Průměr hlavy
126 mm



Elektro 18 kg
Pneu 17 kg



ENERGLIX je velmi výkonná úkosovačka pro úkosity na silnostěnných trubkách. Upíná se pomocí hřídele se třemi čelistmi.

Do úkosovačky lze najednou upnout až čtyři nože, což umožňuje současně provádět vnitřní i vnější úkosity a zarovnávání čela. Ke stroji je dostupná široká škála úkosovacích nožů, se kterými lze provádět tulipánové i složené úkosity.

Sohledem na jeho vysoký výkon je ENERGLIX s úspěchem používán pro odstraňování těsnících svarů trubek v kotlích a výměnících.

Úkosovačka ENERGLIX je dodávána s elektrickým nebo pneumatickým pohonem. Pneumatická verze může být navíc dovybavena i pneumatickým upínacím systémem do trubky. V rámci volitelného příslušenství lze objednat obloukovou hřídel pro upnutí do kolene.



SHAVEDGER

HLAVNÍ VÝHODY

- > nejsilnější lehká úkosovačka
- > velký rozsah
- > úkosuje různé materiály
- > kompletní úkos 3 v 1 – lze provést i současně

TYPY NOŽŮ



vnější úkos



vnitřní úkos



čelní úkos



tulipánový úkos

TECHNICKÁ DATA

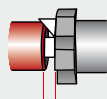
	ELEKTRO	PNEU	HYDRAUL
Vnitřní průměr trubky		49–207 mm	
Průměr hlavy		220 mm	
Zdvih		40 mm	
Max. hladina hluku		75 dB	
Otáčky hlavy	28 ot/min	44 ot/min	26 ot/min
Krouticí moment	264 Nm	250 Nm	250 Nm
Výkon motoru	1 900 W	1 300 W	1 000 W
Napětí	230 V / 50 Hz	-	-
Spotřeba vzduchu	-	1 300 l/min	-
Tlak vzduchu	-	6 bar	-
Připojení	-	3/4"	-
Čistá hmotnost stroje	25 kg	24 kg	25 kg



Vnitřní průměr
trubky 49–207 mm



Úkosování
i silnostěnných
trubek



Zdvih
40 mm



Průměr hlavy
220 mm



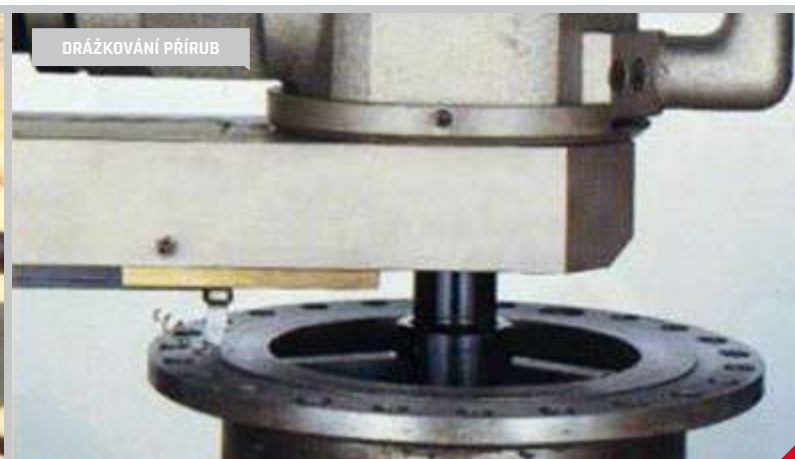
Elektro 25 kg
Pneu 24 kg
Hydraul 25 kg



SHAVEDGER je naše nejvýkonnější ruční úkosovačka, se kterou lze snadno úkosovat i trubky se silnými stěnami. V závislosti na velikosti úkosu a typu materiálu lze většinu úkosů provést na jeden, případně dva kroky.

Do úkosovačky SHAVEDGER lze upnout až čtyři různě tvarované nože, což umožňuje provádět téměř všechny typy úkosů. Díky odolným převodům a zesílené upínací hřídeli je stroj vhodný zejména na úkosování tlustých stěn trubek o průměru 49 až 207 mm. Díky čtveřici nožů či držáků nožů osazených břitovými destičkami lze současně provádět vnější i vnitřní úkos a zarovnání čela.

Úkosovačka SHAVEDGER je dostupná s elektrickým, pneumatickým nebo hydraulickým pohonem. Pneumatická verze může být navíc dovybavena o automatický pneumatický upínací systém. V rámci volitelného příslušenství lze objednat obloukovou hřídel pro upnutí do kolene. Při použití speciálního ramene je možno drážkovat příruby o průměru 65–400 mm.



DRÁŽKOVÁNÍ PŘÍRUB

PLOHMAX

HLAVNÍ VÝHODY

- > výkonná
- > rychlá
- > hladký povrch úkosu
- > úkosuje tvrdé materiály
- > použití v ropném, jaderném a chemickém průmyslu

TYPY NOŽŮ



vnější úkos



vnitřní úkos



čelní úkos



tulipánový úkos

TECHNICKÁ DATA

	ELEKTRO	PNEU	HYDRAUL
Vnitřní Ø trubky	94,5–318,5 mm (rozšíření až na 418 mm)		
Průměr talíře	330 mm (rozšíření až na 426 mm)		
Zdvih	50 mm		
Max. hladina hluku	75 dB		
Otáčky hlavy	17 ot/min	17 ot/min	14 ot/min
Krouticí moment	438 Nm (6 bar) 924 Nm (8 bar)	180 Nm	692 Nm
Výkon motoru	2,2 kW	2,1 kW	3,0 kW
Napětí	230 V / 50 Hz	-	-
Spotřeba vzduchu	-	1 400 l/min	-
Tlak vzduchu	-	6 bar	-
Připojení	-	3/4"	-
Průtok oleje	-	-	30 l/min
Tlak oleje	-	-	100 bar
Čistá hmotnost stroje	80 kg		



Vnitřní průměr trubky
94,5–318,5 mm
(rozšíření až na 420 mm)



Úkosování
silnostěnných
trubek



Zdvih
50 mm



Průměr talíře 330 mm
(rozšíření až na 426 mm)



80 kg



PLOHMAX je extrémně výkonná úkosovačka umožňující práce na extrémních tloušťkách stěn i speciálních materiálech. Tento model je nejčastěji používán v energetice a chemickém průmyslu.

Upínání stroje do trubky probíhá pomocí upínacích segmentů se šesti upínacími plochami v rozsahu od 94,5 mm do 318,5 mm. Upínací rozsah lze v případě potřeby rozšířit až na 418 mm. Maximální vnější obrobitelný průměr trubky je 426 mm. V jednom kroku je možné provádět vnější i vnitřní úkos a zarovnání čela. V závislosti na zvolených nožích lze provádět úkosity tulipánové, složené, kalibraci stěn trubky a další.

Pro většinu běžných operací jsou nože standardem, v případě speciálních požadavků lze nože na zakázku vyrobit. Úkosovačka PLOHMAX je dostupná s elektrickým, pneumatickým nebo hydraulickým pohonem.



TOPTORQ

HLAVNÍ VÝHODY

- > vysoký krouticí moment
- > pro náročnou práci
- > rychlá
- > velký rozsah
- > úkosuje trubky s velmi tlustými stěnami

TYPY NOŽŮ



vnější úkos



vnitřní úkos



čelní úkos



tulipánový úkos

TECHNICKÁ DATA

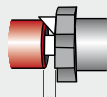
	ELEKTRO	PNEU	HYDRAUL
Vnitřní Ø trubky	180–504 mm (rozšíření až 590 mm)		
Průměr talíře	550 mm (s rozšířením až 630 mm)		
Zdvih	50 mm		
Max. hladina hluku	75 dB		
Otáčky hlavy	14 ot/min	11 ot/min	10 ot/min
Krouticí moment	2 709 Nm	1 500 Nm	1 640 Nm
Výkon motoru	2,4 kW	3,1 kW	3,5 kW
Napětí	230 V / 50 Hz	-	-
Spotřeba vzduchu	-	2 800 l/min	-
Tlak vzduchu	-	6–8 bar	-
Připojení	-	3/4"	-
Průtok oleje	-	-	30 l/min
Tlak oleje	-	-	100 bar
Čistá hmotnost stroje	245 kg		



Vnitřní průměr trubky 180–504 mm (rozšíření až 590 mm)



Úkosování i silnostěnných trubek



Zdvih 50 mm



Průměr talíře 550 mm



Hmotnost 245 kg

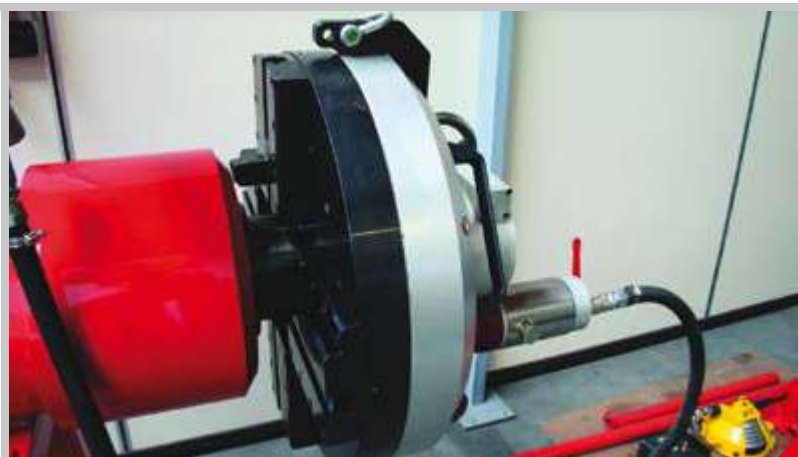


TOPTORQ je extrémně silná úkosovačka s vnitřním upínáním a axiálním posuvem. Je určena pro úkosování trubek s průměrem od 180 do 504 mm (v případě použití rozšířené hřídele až do průměru 590 mm), na kterých díky soustavě nožů dokáže současně provádět úkosování vnější i vnitřní hrany a zarovnání čela.

Speciální systém posuvu do záběru umožňuje pomocí zpřevodovaného volantů velmi jemný a přesný posuv.

Na většinu běžných operací, popř. tulipánové a složené úkosy, jsou nože dostupné standardně skladem. V případě speciálních aplikací lze nože vyrobit dle požadavků zákazníka.

Je možné použít také odpovídající držáky břitových destiček. Úkosovačka TOPTORQ se dodává s pneumatickým, hydraulickým nebo elektrickým pohonem.

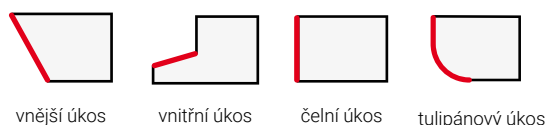


ULTRATORQ

HLAVNÍ VÝHODY

- > maximální rozsah 997 mm
- > vhodná pro všechny druhy materiálu
- > rychlá a efektivní
- > semi-automatický upínací systém
- > vhodná i pro oválné trubky

TYPY NOŽŮ



TECHNICKÁ DATA

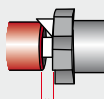
	PNEU	HYDRAUL
Vnitřní Ø trubky	465–916 mm (rozšíření až 997 mm)	
Vnější Ø trubky	508–1016 mm	
Průměr talíře	1 100 mm	
Zdvih	100 mm	
Max. hladina hluku	75 dB	
Čistá hmotnost stroje	870 kg	
Otáčky hlavy	6 ot/min	14 ot/min
Krouticí moment	2 492 Nm (6 bar) 4 658 Nm (8 bar)	6 200 Nm
Spotřeba vzduchu	2 800 l/min	-
Tlak vzduchu	6–8 bar	-
Připojení	3/4"	-
Průtok oleje	-	64 l/min
Tlak oleje	-	140 bar



Vnitřní průměr
trubky 465–916 mm
(rozšíření na 418 mm)



Úkosování
i silnostěnných
trubek



Zdvih
100 mm



Průměr talíře
1100 mm



Hmotnost 870 kg



ULTRATORQ je nejnovější a zároveň nejsilnější úkosovačkou z řady trubkových úkosovaček. Využívá všech výhod úkosovaček s vnitřním upínáním, a přitom je schopná úkosovat trubku až do vnějšího průměru 1 016 mm! Stejně jako všechny další úkosovačky z této řady dokáže provádět současně vnitřní i vnější úkos a zarovnávání čela.

ULTRATORQ dokáže provádět stejné operace jako menší úkosovačky z této řady a zvládá úkosovat i oválné trubky nebo trubky s nerovným povrchem. Nože pro většinu běžných operací včetně tulipánových úkosů jsou standardem. V případě speciálních požadavků nebo operací lze vyrobit nože přesně dle přání zákazníka.

Úkosovačka ULTRATORQ je k dispozici s pneumatickým nebo hydraulickým pohonem.



2 ÚKOSOVAČKY TRUBEK S VNĚJŠÍM UPÍNÁNÍM

Upínají se na trubku za vnější průměr pomocí pevného a pohyblivého sedla. Díky jejich konstrukci je lze použít i pro práce v membránových stěnách. Stejně jako úkosovačky s vnitřním upínáním pracují na principu rotační hlavy osazené tvarovými noži dle požadavků na tvar úkosu. Díky upnutí za vnější průměr lze provést kalibraci i u velmi malých vnitřních průměrů, kde by u předchozí modelové řady nebyl dostatek prostoru mezi vnitřní stěnou a upínací hřídelí, a také srážení hran na plných tyčích.

VOLBA POHONU

Mohou být dodány v elektrickém nebo pneumatickém provedení.

SEZNAM ÚKOSOVAČEK

strana

LITEGRIP 46

SLIMGRIP 47



	LITEGRIP	SLIMGRIP
Vnější průměr trubky (mm)	10–48,3	10,3–73
Průměr hlavy (mm)	40	75
Zdvih (mm)	30	30
Max. hladina hluku (dB)	75	75
Otáčky hlavy (ot/min)	ELEKTRO: 360 / PNEU: 215	ELEKTRO: 113 / PNEU: 133
Výkon motoru (W)	ELEKTRO: 720 / PNEU: 435	ELEKTRO: 900 / PNEU: 800
Max. krouticí moment (Nm)	ELEKTRO: 14 / PNEU: 9 (6 bar), 27 (8 bar)	ELEKTRO: 56 / PNEU: 18 (6 bar), 54 (8 bar)
Napětí	ELEKTRO: 230 V / 50 Hz	ELEKTRO: 230 V / 50 Hz
Spotřeba vzduchu (l/min)	PNEU: 615	PNEU: 1000
Tlak vzduchu (bar)	PNEU: 6–8	PNEU: 6–8
Připojení	PNEU: 1/2"	PNEU: 1/2"
Čistá hmotnost stroje (kg)	10	15

LITEGRIP

HLAVNÍ VÝHODY

- > možnost práce v membránových stěnách
- > kalibrace i u velmi malých vnitřních průměrů
- > srážení hran na plných tyčích

TYPY ÚKOSŮ



vnější úkos



vnitřní úkos



čelní úkos

TECHNICKÁ DATA

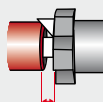
	ELEKTRO	PNEU
Vnější průměr trubky	10–48,3 mm	
Průměr hlavy	40 mm	
Zdvih	30 mm	
Max. hladina hluku	75 dB	
Otáčky hlavy	360 ot/min	215 ot/min
Výkon motoru	720 W	435 W
Max. krouticí moment	14 Nm	9 Nm (6 bar) / 27 Nm (8 bar)
Napětí	230 V / 50 Hz	-
Spotřeba vzduchu	-	615 l/min
Tlak vzduchu	-	6–8 bar
Připojení	-	1/2"
Čistá hmotnost stroje	10 kg	



Vnější průměr trubky
10–48,3 mm



Srážení hran
na plných tyčích



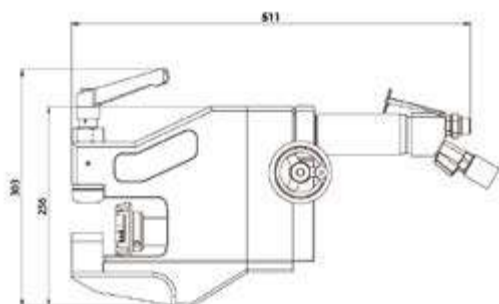
Zdvih
30 mm



Průměr hlavy
40 mm



Hmotnost 10 kg



Zmenšená varianta oblíbeného modelu s vnějším upínáním pro úkosování trubek do vnějšího průměru 48,3 mm, speciálně upravená pro možnost práce v membránových stěnách, a to i v otvorech se světlostí 40 mm.

Upíná se na trubku za vnější průměr pomocí pevného a pohyblivého sedla. Stejně jako úkosovačky s vnitřním upínáním pracuje na principu rotační hlavy osazené tvarovými noži dle požadavků na tvar úkosu.

Díky upnutí za vnější průměr lze provést kalibraci i u velmi malých vnitřních průměrů, kde není dostatek prostoru mezi vnitřní stěnou a upínací hřídelí, a také srážení hran na plných tyčích.

Pro bezpečnou a pohodlnou obsluhu lze pohonnou jednotku osadit na tělo úkosovačky buď v ose opracovávané trubky, nebo kolmo na ni.

LITEGRIP je dodávána v elektrické nebo pneumatické verzi.



SLIMGRIP

HLAVNÍ VÝHODY

- > vnější upínání
- > vhodné pro stísněné prostory
- > pohodlná obsluha

TYPY ÚKOSŮ



vnější úkos



vnitřní úkos



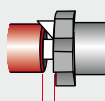
čelní úkos

TECHNICKÁ DATA

	ELEKTRO	PNEU
Vnější průměr trubky	10,3–73 mm	
Průměr hlavy	75 mm	
Zdvih	30 mm	
Max. hladina hluku	75 dB	
Otáčky hlavy	113 ot/min	133 ot/min
Max. krouticí moment	56 Nm	18 Nm (6 bar) 54 Nm (8 bar)
Výkon motoru	900 W	800 W
Napětí	230 V / 50 Hz	-
Spotřeba vzduchu	-	1 000 l/min
Tlak vzduchu	-	6–8 bar
Připojení	-	1/2"
Čistá hmotnost stroje	16 kg	15 kg



Vnější průměr trubky
10,3–73 mm



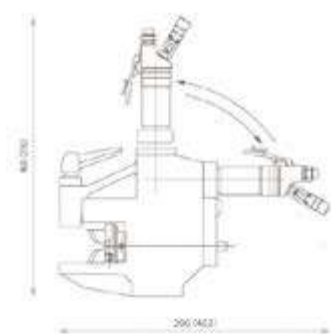
Zdvih
30 mm



Průměr hlavy
75 mm



Elektro 16 kg
Pneu 15 kg



Oblíbený model úkosovačky s vnějším upínáním pomocí upínacích sedel pro úkosování trubek do vnějšího průměru 73 mm.

Pomocí pevného a pohyblivého sedla se upíná za vnější průměr trubky. Pracuje na principu rotační hlavy a podle požadavku na tvar úkosu může být osazena tvarovými noži stejně jako úkosovačky s vnitřním upínáním.

Díky speciální geometrii hlavy ji lze použít i v membránových stěnách, v otvoru se světlostí min. 60 mm. S úkosovačkou SLIMGRIP můžete provést kalibraci průměru trubek s malou světlostí.

Pohonnou jednotku je možné osadit na tělo úkosovačky v ose opracovávané trubky nebo kolmo na ni, což zajišťuje bezpečnou a pohodlnou obsluhu.

SLIMGRIP je dodávána v elektrické nebo pneumatické verzi.





DĚLIČKY A ÚKOSOVAČKY TRUBEK



KOSOVAČKY

LITERING

HLAVNÍ VÝHODY

- > dělí a úkosuje současně
- > může kopírovat ovalitu trubky
- > hliníkový rám
- > úkosuje i tvrdé materiály

TYPY ÚKOSŮ



vnější úkos



vnitřní úkos



složený úkos



tulipánový úkos



Vnější průměr
trubky 23–937 mm



Úkosování
i silnostěnných
trubek



Úkosování trubek
s výraznou ovalitou
(zvláštní příslušenství)



Rám lze rozložit
na dva C segmenty

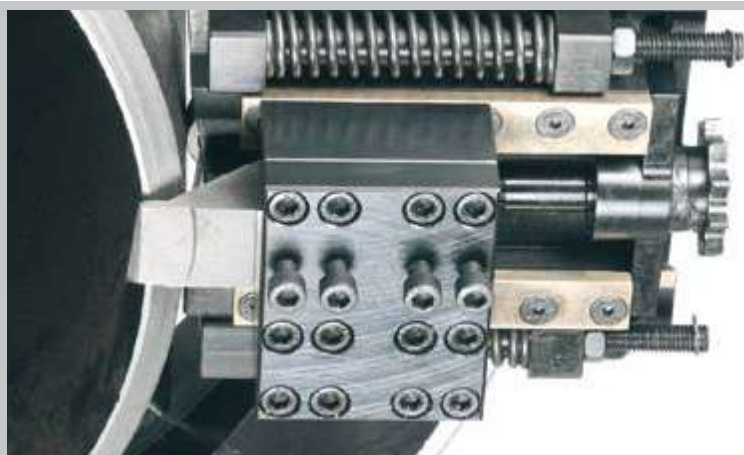


Lehký stroj

LITERING je lehký řezací a úkosovací stroj který se upíná na trubky. Zvládá řezat a následně úkosovat trubky o průměru od 23 do 937 mm. V případě tloušťky stěny trubky do 25 mm lze provádět obě operace současně pomocí kombinovaných noží.

Díky hliníkovému tělu rámu má výrazně nižší hmotnost při zachování dostatečné tuhosti pro opracování trubek s běžnou tloušťkou stěn. Velkou výhodou koncepce kruhového rámu je možnost nasazení stroje na linii (rám lze rozdělit na dva C segmenty). Ve stísněných prostorech lze pomocí rohového adaptéru otočit motor o 90° (zvláštní příslušenství). Příčné rameno (zvláštní příslušenství) zvyšuje tuhost rámu a umožňuje úkosování trubek s větší tloušťkou stěn nebo delšími vnitřními náběhy. Stroj lze vybavit také kopírovacími držáky noží (tzv. dancery), které umožňují provádět úkosity na trubkách s výraznou ovalitou.

LITERING je, v závislosti na velikosti, dostupný s elektrickým, pneumatickým nebo hydraulickým pohonem.



TECHNICKÁ DATA - PNEU

Model	P-CLAP 01-03	P-CLAP 02-06	P-CLAP 03-08	P-CLAP 06-12	P-CLAP 10-16	P-CLAP 14-20	P-CLAP 18-24	P-CLAP 24-30	P-CLAP 30-36	P-CLAP 36-43
Rozsah OD (mm)	33-108	50-165	67-220	152-325	254-410	338-510	443-615	596-768	757-937	865-1095
Radiální zdvih (mm)	25	35	50	60	60	60	60	60	60	60
Posun (mm)	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
Otáčky za minutu (1/min)	48	31	25	24	15	13	14	11	13	11
Výkon pneumotoru (kW)	0,8	0,7	1,3	1,3	3,1	3,1	3,1	3,1	3,1	3,1
Spotřeba vzduchu (l/min)	1000	1300	1300	1300	2800	2800	2800	2800	2800	2800
Pracovní tlak vzduchu (bar)	6-8	6-8	6-8	6-8	6-8	6-8	6-8	6-8	6-8	6-8
Hmotnost stroje (kg)	18	22	26	44	57	69	74	79	94	180

TECHNICKÁ DATA - ELEKTRO

Model	E-CLAP 01-03	E-CLAP 02-06	E-CLAP 03-08	E-CLAP 06-12	E-CLAP 10-16	E-CLAP 14-20	E-CLAP 18-24	E-CLAP 24-30	E-CLAP 30-36	E-CLAP 36-43
Rozsah OD (mm)	33-108	50-165	67-220	153-325	254-410	338-510	443-615	596-768	757-937	865-1095
Radiální zdvih (mm)	25	35	50	60	60	60	60	60	60	60
Posun (mm)	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
Otáčky za minutu (1/min)	33	21	16	12	14	11	11	10	11	10
Výkon elektromotoru (kW)	1,2	1,2	1,2	1,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,4	2,4
Napětí (V)	230	230	230	230	230	230	230	230	230	230
Frekvence (Hz)	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
Hmotnost stroje (kg)	18	22	26	44	57	69	74	79	94	180

TECHNICKÁ DATA - HYDRAUL

Model	H-CLAP 01-03	H-CLAP 02-06	H-CLAP 03-08	H-CLAP 06-12	H-CLAP 10-16	H-CLAP 14-20	H-CLAP 18-24	H-CLAP 24-30	H-CLAP 30-36	H-CLAP 36-43
Rozsah OD (mm)	33-108	50-165	67-220	153-325	254-410	338-510	443-615	596-768	757-937	865-1095
Radiální zdvih (mm)	25	35	50	60	60	60	60	60	60	60
Posun (mm)	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
Otáčky za minutu (1/min)	48	51	31	24	15	13	14	11	13	11
Výkon hydromotoru (kW)	1,6	1,6	3	3	3	3	3	3	3	3
Pracovní tlak oleje (bar)	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130
Hmotnost stroje (kg)	18	22	26	44	57	69	74	79	94	180

PNEU



ELEKTRO



HYDRAUL



SOLIDRING

HLAVNÍ VÝHODY

- > velký rozsah
- > dělí a úkosuje současně
- > může kopírovat ovalitu trubky
- > pevný ocelový rám
- > dokáže obrobit jakýkoliv materiál

TYPY ÚKOSŮ



vnější úkos



vnitřní úkos



složený úkos



tulipánový úkos



Vnější průměr trubky
160–1525 mm



Tloušťka stěny trubky
až 100 mm



Úkosování trubek
s výraznou ovalitou



Rám lze rozložit
na dva C segmenty

SOLIDRING je velmi výkonný stroj s vnějším upínáním, umožňuje oddělit a provést úkos na trubkách s vnějším průměrem 160–1525 mm s tloušťkou stěny až 100 mm. Koncepce stroje je založena na kruhovém rámu, ve kterém se pohybují dva držáky nožů.

Úkosovačka a dělička trubek s vnějším upínáním SOLIDRING pracuje na principu mechanického dělení materiálu upichovacími a úkosovacími noži. Nože nejprve trubku upíchnou a po jejich výměně za úkosovací provedou úkos. Při tloušťce stěn do 30 mm lze provést obě operace současně pomocí kombinovaného nože.

Velkou výhodou koncepce kruhového rámu je možnost nasazení stroje na linii (rám lze otevřít na dva C segmenty). Držáky nástrojů (tzv. dancer) umožňují pohyb nožů po kružnici nebo alternativně kopírovat povrch trubky, takže úkos lze provést i na trubkách s výraznou ovalitou.

Konstrukce stroje SOLIDRING je vysoce robustní a odolá těžkým provozním podmínkám.

SOLIDRING je možné dodat s pneumatickým nebo hydraulickým pohonem.



TECHNICKÁ DATA - PNEU

Model	P-WYDE 6-12	P-WYDE 12-18	P-WYDE 18-24	P-WYDE 24-30	P-WYDE 30-36	P-WYDE 36-42	P-WYDE 42-48	P-WYDE 48-54	P-WYDE 54-60
Upínací rozsah (mm)	152,4-301,8	301,8-457,2	457,2-609,6	609,6-762	762-914,4	914,4-1066,8	1066,8-1219,2	1219,2-1371,6	1371,6-1521
Radiální zdvih (mm)	60	60	60	60	60	60	60	60	60
Posun (mm)	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
Otáčky za minutu (ot/min)	25	20	16	14	12	10	9	8	8
Výkon pneumotoru (kW)	3,1	3,1	3,1	3,1	3,1	2 × 3,1	2 × 3,1	2 × 3,1	2 × 3,1
Spotřeba vzduchu (l/min)	2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800
Max. krouticí moment (Nm) 6 / 8 bar	570 / 1066	690 / 1290	876 / 1637	1035 / 1935	1193 / 2231	2 × 1394 / 2 × 2606	2 × 1532 / 2 × 2904	2 × 1712 / 2 × 3200	2 × 1865 / 2 × 3486
Hmotnost stroje (kg)	143	175	225	270	336	368	410	466	515

TECHNICKÁ DATA - HYDRAUL

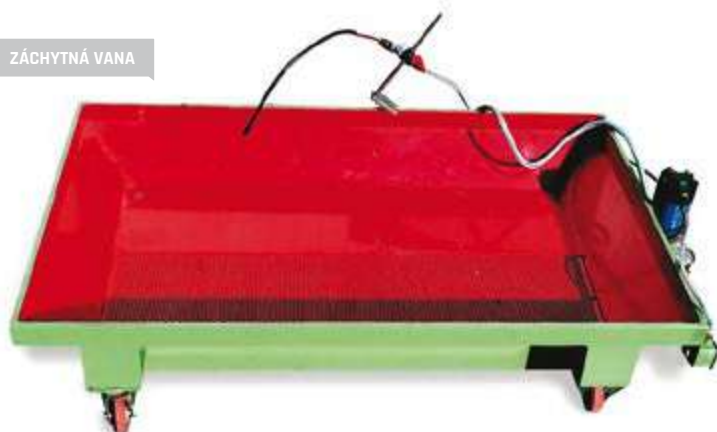
Model	H-WYDE 6-12	H-WYDE 12-18	H-WYDE 18-24	H-WYDE 24-30	H-WYDE 30-36	H-WYDE 36-42	H-WYDE 42-48	H-WYDE 48-54	H-WYDE 54-60
Upínací rozsah (mm)	152,4-301,8	301,8-457,2	457,2-609,6	609,6-762	762-914,4	914,4-1066,8	1066,8-1219,2	1219,2-1371,6	1371,6-1521
Radiální zdvih (mm)	60	60	60	60	60	60	60	60	60
Posun (mm)	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
Otáčky za minutu (ot/min)	29	24	19	17	14	13	11	10	9
Výkon hydromotoru (kW)	3,1	3,1	3,1	3,1	3,1	2 × 3,1	2 × 3,1	2 × 3,1	2 × 3,1
Spotřeba oleje (l/min)	30	30	30	30	30	30	30	30	30
Max. pracovní tlak oleje (bar)	180	180	180	180	180	180	180	180	180
Hmotnost stroje (kg)	143	175	225	270	336	368	410	466	515

TECHNICKÁ DATA - ELEKTRO

Model	E-WYDE 6-12	E-WYDE 12-18	E-WYDE 18-24	E-WYDE 24-30	E-WYDE 30-36	E-WYDE 36-42	E-WYDE 42-48	E-WYDE 48-54	E-WYDE 54-60
Upínací rozsah (mm)	152,4-301,8	301,8-457,2	457,2-609,6	609,6-762	762-914,4	914,4-1066,8	1066,8-1219,2	1219,2-1371,6	1371,6-1521
Radiální zdvih (mm)	60	60	60	60	60	60	60	60	60
Posun (mm)	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
Otáčky za minutu (ot/min)	22	18	15	12	10	9	8	7	7
Výkon elektromotoru (kW)	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
Napětí (V)	230	230	230	230	230	230	230	230	230
Frekvence (Hz)	50	50	50	50	50	50	50	50	50
Hmotnost stroje (kg)	143	175	225	270	336	368	410	466	515

VOLITELNÉ PŘÍSLUŠENSTVÍ

ZÁCHYTNÁ VANA



HYDROCENTRÁLA

TURNCUT

HLAVNÍ VÝHODY

- > rychlé řezání a upínání
- > přesné řezání
- > pro tenkostěnné trubky od 1 mm

TECHNICKÁ DATA

Model	TRC-4	TRC-6	TRC-8
Upínací rozsah (mm)	13–120	23–170	80–230
Tloušťka trubky (mm)	2–8	1–11	2–10
Výkon motoru (kW)	2,2	0,72	2,2
Otáčky za minutu (ot/min)	200–300	74–291	200–300
Napětí (V / Hz)	230 / 50	230 / 50	230 / 50
Max. hladina hluku (dB)	75	75	75
Hmotnost stroje (kg)	85	28	145



Vnější průměr
trubky 13–230 mm



Určen na řezání
tenkostěnných
trubek (1–11 mm)



Laserové ukazovátko
pro přesný řez



Regulace otáček



TRC-4: 85 kg
TRC-6: 28 kg
TRC-8: 145 kg



TURN CUT je nejnovějším produktem v naší řadě trubkových řezaček, který byl vyvinut speciálně na řezání tenkostěnných trubek (od 1 mm do 11 mm).

Mezi hlavní přednosti stroje TURN CUT patří vysoká produktivita, zvýšená stabilita, jednoduchost upínání na trubku a nastavitelná rychlost otáček. Pro zvýšení přesnosti řezů je stroj vybaven laserovým ukazovátkem, které míří na trubku.

Řezačka TURN CUT je dostupná v manuální verzi i s automatickou rotací frézy.



MILLGRIP

HLAVNÍ VÝHODY

- > bez omezení průměru trubky
- > řetězový pohon
- > mechanické řezání
- > přesné řezání
- > tloušťka stěny až 45 mm
- > velmi stabilní

TECHNICKÁ DATA

Model	PNEU	HYDRAUL
Upínací rozsah (mm)	od 406,4	
Výkon motoru (kW)	3,1	8,0
Ø 160 řezná rychlost kotouče (ot/min)	40–75	450–490
Ø 80 řezná rychlost kotouče (ot/min)	40–75	510
Rychlost posuvu během řezání (mm/min)	0–75	0–75
Max hladina hluku (dB)	85	85
Hloubka řezu (mm)	50	-
Úhel úkosu (°)	0,5°–45°	0°–37°30'
Hmotnost řezné jednotky (kg)	9	9
Hmotnost úkosovací jednotky (kg)	-	27
Hmotnost stroje (kg)	150	150



Vnější průměr trubky
od 406 mm



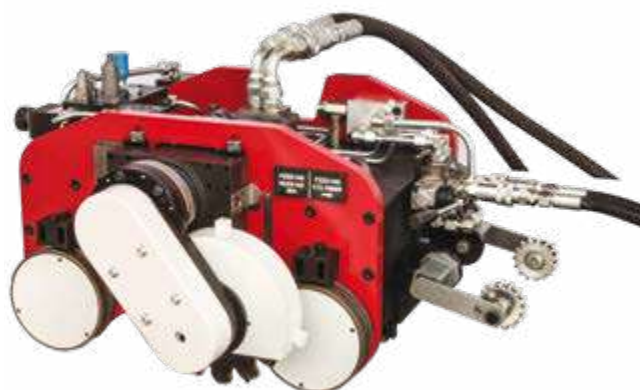
Tloušťka stěny trubky
až 45 mm



Průměr řezného
kotouče 160 mm



Řetězový pohon



MILLGRIP představuje novou generaci řetězových úkosovacích a řezacích strojů. Pomocí studeného řezání vytváří MILLGRIP perfektně čisté a hladké řezy bez negativního tepelného ovlivnění materiálu na trubkách s tloušťkou do 45 mm.

Díky unikátní kombinaci řetězového pohonu a čtyř ocelových kol umožňujících vysokou přilnavost se řezací jednotka pohybuje stabilně po obvodu trubky a provádí její řezání. MILLGRIP je schopen tímto způsobem řezat trubky o průměru od 406,4 mm.



XYANT

HLAVNÍ VÝHODY

- > pro trubky velkých průměrů
- > velmi vysoký výkon
- > neomezená tloušťka stěny
- > pro všechny typy úkosů

TECHNICKÁ DATA

Model	XYANT 60–72	XYANT 72–84	XYANT 84–96
Upínací rozsah (mm)	1524–1828	1828–2133	2133–2438
Radiální posuv (mm)	70	70	70
Rychlost otáček (ot/min)	6	6	6
Záběr na otáčku (mm)	0,2	0,2	0,2
Výkon motoru (kW)	30	30	30
Průtok oleje (l/min)	60	60	60
Pracovní tlak oleje (bar)	180	180	180
Hmotnost stroje (kg)	1550	1750	1930



Vnější průměr trubky
1524–2438 mm



Neomezená tloušťka
stěny trubek



Úkosování trubek
s ovalitou



XYANT představuje největší hydraulicky poháněnou úkosovačku v kategorii „dělení a úkosování“. Je schopná řezat a úkosovat trubky prakticky všech materiálů o průměrech 1 524 až 2 438 mm. Na trubku se upíná zvenku, stejně jako další stroje této řady. Může být namontován na potrubí ve venkovních prostorách. XYANT je schopen řezat a úkosovat trubky s libovolnou tloušťkou. V případě, že je tloušťka trubky menší než 25 mm, lze provádět řezání a úkosování současně pomocí kombinovaného nože.

XYANT je vybaven dvěma držáky nástrojů, které díky pružině kopírují povrch trubky a tím vyrovnávají její případnou ovalitu.

Pomocí speciálního příslušenství lze s tímto strojem provádět přípravu na téměř jakékoliv svářečské operace.

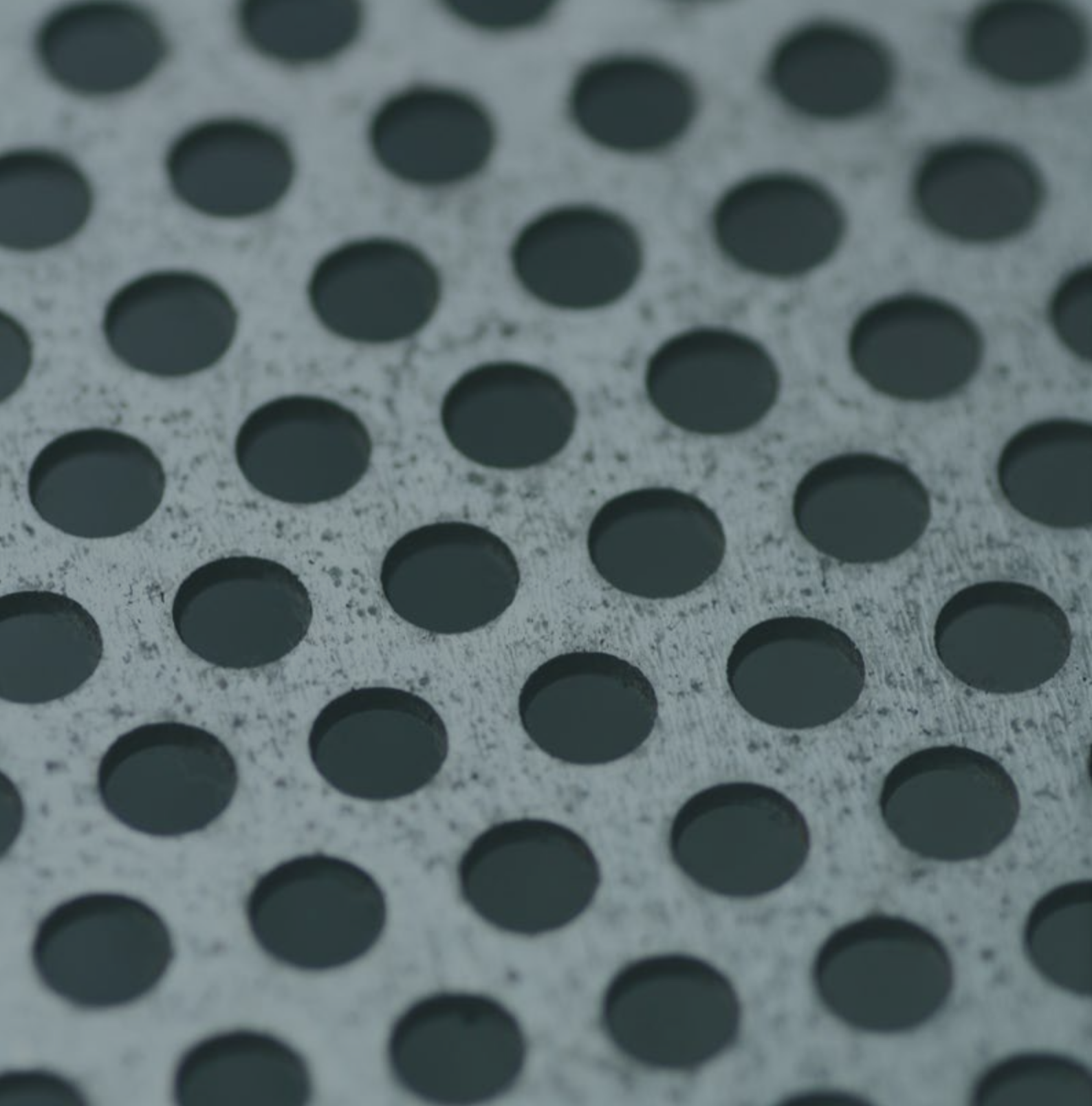
XYANT je vybaven hydraulickým pohonem.





děličky a úkosovačky trubek





MAGNETICKÉ VRTAČKY

PRO 36

HLAVNÍ VÝHODY

- > velmi nízká hmotnost
- > vedení posuvu integrované do těla převodovky
- > účelně navržený motor s odolnou převodovkou
- > design usnadňující údržbu
- > bezúdržbový systém posuvu

TECHNICKÁ DATA

Max. průměr korunkového vrtáku	36 mm
Max. průměr spirálového vrtáku	16 mm
Max. hloubka vrtání	51 mm
Zdvih	70 mm
Otáčky motoru při zátěži	350 ot/min
Napětí	230 V / 50 Hz
Výkon	920 W
Síla magnetu	9500 N
Rozměry magnetu	80 × 161 × 36,5 mm
Min. tloušťka materiálu	6 mm
Upínání stroje	19 mm Weldon
Hmotnost stroje	10 kg



Ø korunkového vrtáku
max. 36 mm



Ø spirálového vrtáku
max. 16 mm



Zdvih 70 mm



Hloubka vrtání
max. 51 mm



Výkon motoru
920 W



Otáčky při zátěži
350 ot/min



Hmotnost 10 kg



PRO 36 je jedna z nejmenších magnetických vrtaček na světě. Umožňuje vrtat jádrovým vrtákem otvory o max. průměru 36 mm a hloubce 51 mm. Mezi hlavní přednosti patří nízká hmotnost, účelně navržený motor s odolnou převodovkou. Design je navržený tak, aby údržba stroje byla co nejjednodušší a systém posuvu bezúdržbový.

Vrtačka je vybavena poslední generací elektromagnetického systému úspory energie (ESB) se systémem kontroly magnetického pole (MFSC) a modulem kontroly magnetické síly (MPAC), který kontroluje přitažlivou sílu magnetu a chrání stroj i operátora v případě práce na materiálech malých tloušťek. PRO 36 je rovněž vybavena ochranou motoru proti přetížení.

V magnetické vrtačce PRO 36 lze používat i spirálové vrtáky s upínáním Weldon 19.



PRO 36 MS

Vrtačka s otočnou magnetickou základnou je určena pro práci skonvexními (minimální průměr 300 mm) a konkávními (minimální průměr 1000 mm) materiály. Čtyři jednotlivé otočné magnety se přizpůsobují povrchu. Každý magnet je navíc vybaven funkcí proměnné přídržné síly. To umožňuje snadné polohování stroje, zatímco jsou magnety částečně zasunuty. Magnetická základna nevyžaduje elektřinu, a tím zajišťuje větší bezpečnost při ztrátě energie.



PRO 36 PM

Stroj s magnetickou základnou je určen k provozu s rizikem aplikací ztráty energie (např. vrtání do zdi). Magnetická základna je vybavena velmi silnými neodymovými magnety a ke své činnosti nevyžaduje elektřinu. Přepínatelná funkce přídržné síly umožňuje snadné a přesné umístění vrtáku, zatímco magnetická základna je částečně zasunuta.



PRO 36 T3

Stroj se speciální elektromagnetickou základnou je určen pro vrtání do ocelových profilů. Minimální tloušťka stěny může být jen 3 mm. Unikátní design umožňuje optimální rozložení magnetického pole, takže přídržná síla je srovnatelná s běžnou základnou umístěnou na materiálu, který je dvakrát tak silný. Díky tomu je vhodné pracovat na opravdu tenkých materiálech.



Ø korunkového vrtáku
max. 36 mm



Ø spirálového vrtáku
max. 40 mm



Zdvih 70 mm



Max. hloubka vrtání
PRO 36 MS: 35 mm
PRO 36 PM: 45 mm
PRO 36 T3: 51 mm



Výkon motoru
1020 W



Otáčky při zátěži
350 ot/min



Hmotnost
PRO 36 MS: 14 kg
PRO 36 PM: 13 kg
PRO 36 T3: 11 kg

TECHNICKÁ DATA

	PRO 36 MS	PRO 36 PM	PRO 36 T3
Otáčky motoru při zátěži	350 ot/min	350 ot/min	350 ot/min
Výkon	1020 W	1020 W	1020 W
Hmotnost	14 kg	13 kg	11 kg
Max. průměr korunkového vrtáku	36 mm	36 mm	36 mm
Max. průměr spirálového vrtáku	40 mm	40 mm	40 mm
Zdvih	70 mm	70 mm	70 mm
Max. hloubka vrtání	35 mm	45 mm	51 mm
Napětí	1~ 110–120 V, 50–60 Hz 1~ 220–240 V, 50–60 Hz	1~ 110–120 V, 50–60 Hz 1~ 220–240 V, 50–60 Hz	1~ 110–120 V, 50–60 Hz 1~ 220–240 V, 50–60 Hz
MFSC	-	-	ano
Síla magnetu	612 kgf (6 000 N)	612 kgf (6000 N)	918 kgf (9 000 N)
Rozměry magnetu	243 mm × 218 mm × 96 mm	98 mm × 237 mm × 100 mm	100 mm × 200 mm × 38 mm
Min. tloušťka materiálu	5 mm	5 mm	3 mm
Upínání nástroje	19 mm (3/4") Weldon	19 mm (3/4") Weldon	19 mm (3/4") Weldon

PRO 36 AD

HLAVNÍ VÝHODY

- > vhodná do míst limitovaných prostorem, výška pouze 176 mm
- > extrémně nízká hmotnost, pouze 9,5 kg
- > integrovaný ochranný kryt proti šponám
- > madlo pro snadné přemísťování
- > odnímatelné ovládání posuvu (lze umístit z obou stran)

TECHNICKÁ DATA

Max. průměr korunkového vrtáku	36 mm
Max. průměr spirálového vrtáku	12 mm
Max. hloubka vrtání	30 mm s TCT vrtáky 20 mm s HSS vrtáky
Zdvih	39 mm
Otáčky motoru při zátěži	370 ot/min
Napětí	230 V / 50 Hz
Výkon	920 W
Síla magnetu	8900 N
Rozměry magnetu	90 × 180 × 38,5 mm
Min. tloušťka materiálu	6 mm
Upínání stroje	19 mm Weldon
Hmotnost stroje	9,5 kg



Ø korunkového vrtáku
max. 36 mm



Ø spirálového vrtáku
max. 12 mm



Zdvih 39 mm



Hloubka vrtání
max. 30 mm



Výkon motoru
920 W



Otáčky při zátěži
370 ot/min



Hmotnost 9,5 kg



PRO 36 AD je magnetická vrtačka s ultra nízkým profilem, který umožňuje použití i v místech s omezeným přístupem, kde je standardní magnetická vrtačka příliš vysoká. Představuje proto ideální řešení do míst, která jsou limitována prostorem.

Výkonný motor a silný elektromagnetický modul umožňují vrtání děr až do průměru 36 mm do hloubky až 30 mm. Ve vrtačce PRO 36 AD lze použít TCT i HSS vrtáky, stejně tak jako spirálové vrtáky s Weldonem 19.



PRO 36 AUTO

HLAVNÍ VÝHODY

- > kompaktní a odolný design
- > kombinace rychlosti hřídele a kroutícího momentu snižuje dobu vrtání
- > inteligentní systém kontroly pro vynikající výkon a ochranu operátora
- > integrovaný ochranný kryt proti šponám
- > velký zásobník na chladicí kapalinu

TECHNICKÁ DATA

Max. průměr korunkového vrtáku	36 mm
Max. hloubka vrtání	51 mm
Zdvih	70 mm
Otáčky motoru při zátěži	350 ot/min
Napětí	230 V / 50 Hz
Výkon	920 W
Síla magnetu	9500 N
Rozměry magnetu	80 × 160 × 36,5 mm
Min. tloušťka materiálu	6 mm
Upínání stroje	19 mm Weldon
Hmotnost stroje	13,5 kg



Ø korunkového vrtáku
max. 36 mm



Inteligentní systém
kontroly



Zdvih 70 mm



Hloubka vrtání
max. 51 mm



Výkon motoru
920 W



Otáčky při zátěži
350 ot/min



Hmotnost 13,5 kg



Magnetická vrtačka PRO 36 AUTO vybavená automatickým posuvem představuje ideální řešení pro úsporu nákladů při vrtání velkého počtu děr do průměru 36 mm a hloubky do 51 mm.

Hlavní předností je kompaktní a odolná konstrukce s hmotností 13,5 kg. Dobu vrtání snižuje optimální regulace rychlosti hřídele a kroutícího momentu. Magnetická vrtačka PRO 36 AUTO je vybavena inteligentním systémem kontroly pro vysoký výkon a ochranu obsluhy. Má integrovaný ochranný kryt proti šponám a velký zásobník na chladicí kapalinu. Vynikající kvalita magnetické základny snižuje minimální požadovanou tloušťku vrtaného materiálu až na 6 mm.



PRO 36 RH/R

HLAVNÍ VÝHODY

- > Kompaktní a lehká
- > Čtyřtákní motor Honda
- > Vrtání děr až do průměru 36 mm
- > Snadné a bezpečné používání
- > Chladicí systém s 5 litrovou lahví

TECHNICKÁ DATA

Model	PRO 36 RH	PRO 36 R
Max. průměr korunkového vrtáku	36 mm	
Max. průměr spirálového vrtáku	16 mm	
Max. hloubka vrtání	30 mm	
Zdvih	39 mm	
Upínání stroje	19 mm Weldon	
Otáčky motoru při zátěži	225 ot/min	250 ot/min
Napětí	-	230 V / 50 Hz
Výkon	1,5 kW	1,26 kW
Typ motoru	benzínový čtyřtakt	elektrický motor
Hmotnost stroje	18,5 kg	15 kg



Ø korunkového vrtáku
max. 36 mm



Ø spirálového vrtáku
max. 16 mm



Zdvih 39 mm



Hloubka vrtání
max. 30 mm



Výkon motoru
1500 W



Otáčky při zátěži
225 ot/min



Hmotnost 23 kg

PRO 36 RH



Velmi výkonná kompaktní a lehká vrtačka vybavená spalovacím čtyřtákním motorem Honda pro vrtání kolejnic. Rychlé umístění i upnutí a svižný uvolňovací mechanismus dělají zařízení snadné a bezpečné pro používání.

PRO 36 RH umožňuje vrtat kolejnice všech standardů díky 2 kusům volitelných šablon kolejnicových profilů a jedné na centrování děr.

Tlakový chladicí systém s 5 litrovou lahví umožňuje tlakem dodávat chladicí médium ve všech vrtacích pozicích. Tento systém je ideální především ve chvíli, kdy nelze dodávat chladicí kapalinu pouze pomocí gravitace.

PRO 36 RH lze také objednat ve verzi s elektrickým motorem (PRO 36 R).

PRO 36 H



VRTÁKY



PRO 40

HLAVNÍ VÝHODY

- > lehká a spolehlivá
- > kompaktní design
- > i do těch nejnáročnějších podmínek
- > účelně konstruovaný motor s odolnou převodovkou
- > excelentní poměr váha/výkon

TECHNICKÁ DATA

Max. průměr korunkového vrtáku	40 mm
Max. průměr spirálového vrtáku	16 mm
Max. hloubka vrtání	51 mm
Zdvih	124 mm
Otáčky motoru při zátěži	400 ot/min
Napětí	230 V / 50 Hz
Výkon	1,0 kW
Síla magnetu	9800 N
Rozměry magnetu	84 x 168 x 41,5 mm
Min. tloušťka materiálu	6 mm
Upínání stroje	19 mm Weldon
Hmotnost stroje	12,7 kg



Ø korunkového vrtáku
max. 40 mm



Ø spirálového vrtáku
max. 16 mm



Zdvih 124 mm



Hloubka vrtání
max. 51 mm



Výkon motoru
1020 W



Otáčky při zátěži
400 ot/min



Hmotnost 12,7 kg



PRO 40 je lehká a spolehlivá magnetická vrtačka, která najde uplatnění v mnoha odvětvích průmyslu. Jedná se o oblíbený jednorychlostní praktický model s výhodným poměrem ceny a výkonu. Umožňuje vrtat jádrovým vrtákem otvory o max. průměru 40 mm a hloubce 51 mm.

Vrtačka je vybavena poslední generací elektromagnetického systému úspory energie (ESB) se systémem kontroly magnetického pole (MFSC) a modulem kontroly magnetické síly (MPAC), který kontroluje přitažlivou sílu magnetu a chrání stroj i obsluhu v případě práce na materiálech malých tloušťek.



PRO 51

HLAVNÍ VÝHODY

- > univerzální magnetická vrtačka
- > převodovka a systém posuvu z jednoho kusu
- > excelentní poměr váha/výkon
- > snadná údržba
- > účelně konstruovaný motor s odolnou převodovkou
- > jednoduchý systém seřizování systému posuvu

TECHNICKÁ DATA

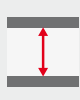
Max. průměr korunkového vrtáku	51 mm
Max. průměr spirálového vrtáku	23 mm
Max. hloubka vrtání	51 mm
Zdvih	153 mm
Vřeteno	MK2
Otáčky motoru při zátěži	200, 400 ot/min
Napětí	230 V / 50 Hz
Výkon	1260 W
Síla magnetu	12000 N
Rozměry magnetu	90 × 180 × 48 mm
Min. tloušťka materiálu	8 mm
Upínání stroje	19 mm Weldon
Hmotnost stroje	16,5 kg



Ø korunkového vrtáku
max. 51 mm



Ø spirálového vrtáku
max. 23 mm



Zdvih 153 mm



Hloubka vrtání
max. 51 mm



Výkon motoru
1260 W



Otáčky při zátěži
200 nebo 400 ot/min

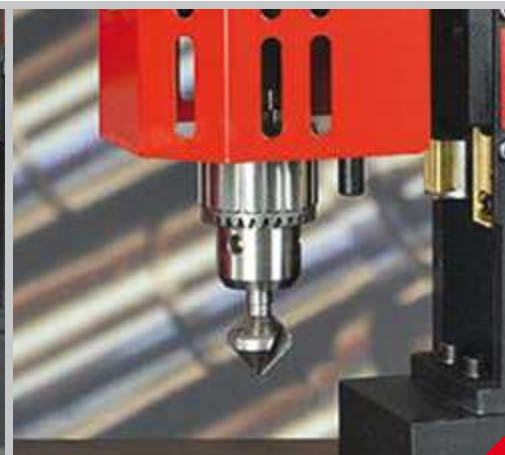
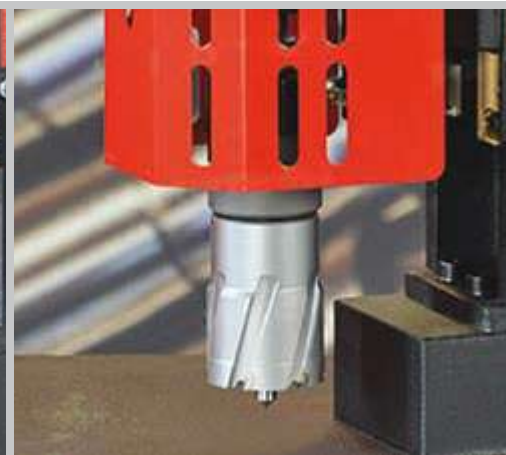


Hmotnost 16,5 kg



PRO 51 představuje novou generaci magnetických vrtaček s vřetenem Morse 2. Byla vyvinuta pro vrtání otvorů pomocí jádrového vrtáku do průměru 51 mm a hloubky až 51 mm. Unikátní poloautomatický systém seřizování vedení umožňuje jednoduché, rychlé a vždy správné seřízení bez odborných znalostí a zkušeností. Díky kompaktnímu designu lze vrtat velmi blízko stěn a rohů.

Vrtačka PRO 51 je vybavena poslední generací elektromagnetického systému úspory energie (ESB) se systémem kontroly magnetického pole (MFSC) a modulem kontroly magnetické síly (MPAC), který kontroluje přitažlivou sílu magnetu a chrání stroj i obsluhu v případě práce na materiálech malých tloušťek. PRO 51 je rovněž vybavena ochranou motoru proti přetížení.



PRO 52T

HLAVNÍ VÝHODY

- > lehká a spolehlivá
- > kompaktní design
- > i do těch nejnáročnějších podmínek
- > účelně konstruovaný motor s odolnou převodovkou
- > excelentní poměr váha/výkon

TECHNICKÁ DATA

Max. frézovací kapacita	50 mm
Max. velikost závitů	M20
Max. hloubka řezu	75 mm
Zdvih	190 mm
Vřeteno	MK2
Otáčky motoru při zátěži	160–250, 390–580 ot/min
Výkon	1600 W
Napětí	220–240 V / 50–60 Hz
Rozměry magnetu	90 x 180 x 48 mm
Min. tloušťka materiálu	8 mm
Upínání nástroje	19 mm Weldon
Hmotnost	17 kg



Ø korunkového vrtáku
max. 50 mm



Ø spirálového vrtáku
max. 23 mm



Zdvih 190 mm



Hloubka vrtání
max. 75 mm



Výkon motoru
1600 W



Otáčky při zátěži
160–250,
390–580 ot/min



Hmotnost 12,7 kg



PRO 52T je vrtačka vyvinuta zejména pro vrtání děr a řezání závitů. Je vybavena dvourychlostní převodovkou s plynulou regulací otáček. Umožňuje vrtání děr až do průměru 50 mm. Díky obrácenému chodu umožňuje řezání závitů až do M20.

Inteligentní rychlostní systém udržuje plynulou rychlost bez ohledu na zatížení. Inovativní 360° LED indikátor umožňuje kontrolu správné činnosti stroje a zajišťuje bezpečnost práce – stav stroje. Vrtačka pro 52T je vybavena poslední generací elektromagnetického systému úspory energie (ESB) se systémem kontroly magnetického pole a modulem kontroly magnetické síly, který kontroluje přitažlivou sílu magnetu a chrání stroj i operátora v případě práce na materiálech malých.



PRO 62

HLAVNÍ VÝHODY

- > silný motor s dvourychlostní převodovkou
- > snadná údržba
- > nízká hmotnost

TECHNICKÁ DATA

Max. průměr korunkového vrtáku	65 mm
Max. hloubka vrtání	75 mm
Zdvih	95 mm
Otáčky motoru při zátěži	160 ot/min, 390 ot/min
Výkon	1,6 kW
Napětí	230 V / 50 Hz
Rozměry magnetu	90 × 180 × 48 mm
Síla magnetu	11 000 N
Min. tloušťka materiálu	6 mm
Upínání nástroje	19 mm Weldon
Hmotnost	17 kg



Ø korunkového vrtáku
max. 65 mm



Zdvih 95 mm



Hloubka vrtání
max. 75 mm



Výkon motoru
1600 W



Otáčky při zátěži
160, 390 ot/min



Hmotnost 17 kg



Vrtačka PRO 62 umožňuje vrtat jádrovým vrtákem otvory o maximálním průměru 65 mm a hloubce 75 mm. Mezi její hlavní přednosti patří nízká hmotnost a účelně navržený motor s odolnou převodovkou. Design vrtačky je navržen tak, aby byla údržba stroje co nejjednodušší. Nízkoenergetická základna (ESB) používá jen 50 % síly, když motor nepracuje.

Vrtačka je vybavena 19 mm Weldon upínáním pro TCT a HSS korunkové vrtáky. Součástí PRO 62 je také poslední generace elektromagnetického systému úspory energie (ESB) se systémem kontroly magnetického pole (MFSC) a modul kontroly magnetické síly (MPAC), který kontroluje přitažlivou sílu magnetu a chrání stroj i operátora v případě práce na materiálech malých tloušťek.



PRO 72 / 72T

HLAVNÍ VÝHODY

- > vrtání s TCT a HSS vrtáky
- > samozastavení při opotřebení uhlíků
- > tuhá konstrukce prodlužuje životnost nástroje
- > dvourychlostní převodovka
- > MPAC (modul kontroly magnetické síly)
- chrání stroj i obsluhu před prací na příliš tenkém obrobku

TECHNICKÁ DATA

	PRO 72	PRO 72T
Max. frézovací kapacita	70 mm	70 mm
Max. $\varnothing$ spirálového vrtáku	25 mm	25 mm
Max. velikost závitů	-	M20
Max. hloubka vrtání	75 mm	75 mm
Zdvih	190 mm	190 mm
Vřeteno	MK3	MK3
Otáčky motoru při zátěži	160, 390 ot/min	160–250, 390–580 ot/min
Výkon	1,6 kW	1,6 kW
Napětí	230 V / 50 Hz	230 V/50 Hz
Rozměry magnetu	92 x 180 x 54 mm	90 x 180 x 48 mm
Síla magnetu	11 000 N	
Min. tloušťka materiálu	8 mm	8
Upínání nástroje	19 mm Weldon	19 mm Weldon
Hmotnost	18 kg	18 kg



$\varnothing$ korunkového vrtáku
max. 70 mm



$\varnothing$ spirálového vrtáku
max. 25 mm



Zdvih 190 mm



Hloubka vrtání
max. 75 mm



Výkon motoru
1600 W



Otáčky při zátěži
160–250,
390–580 ot/min



Hmotnost 18 kg



PRO 72 je magnetická vrtačka vybavena dvourychlostní převodovkou s plynulou regulací otáček. Umožňuje vrtání děr až do průměru 70 mm. Tuhá konstrukce prodlužuje životnost nástroje.

Vrtačka PRO 72 je vybavena poslední generací elektromagnetického systému úspory energie (ESB) se systémem kontroly magnetického pole a modulem kontroly magnetické síly (MPAC), který kontroluje přitažlivou sílu magnetu a chrání stroj i obsluhu v případě práce na materiálech malých tlouštěk.

Stroj se po detekci opotřebení uhlíků vypne. K následné aktivaci stroje je třeba výměna uhlíků.

Díky inovaci lehkého magnetického systému PRO-72 je váha vrtačky pouze 18 kg. Stroj je k dispozici také ve verzi 72T pro vrtání děr a řezání závitů. Stroj díky možnosti zpětného chodu umožňuje řezání závitů až do M20.



PRO 76 / 76T / 76+

HLAVNÍ VÝHODY

- > multifunkční průmyslová vrtačka
- > účelně navržený motor s odolnou převodovkou
- > elektronická regulace rychlosti
- > elektronická stabilizace rychlosti
- > vřeteno Morse 3 se zakončením Weldon 19

TECHNICKÁ DATA

Max. průměr korunkového vrtáku	76 mm
Max. průměr spirálového vrtáku	32 mm
Max. hloubka vrtání	76 mm
Zdvih	225 mm
Vřeteno	MK3
Řezání závitů	max. M24
Otáčky motoru při zátěži	80–160, 210–420 ot/min
Napětí	230 V / 50 Hz
Výkon	1650 W
Síla magnetu	19500 N
Rozměry magnetu	110 × 220 × 56 mm
Min. tloušťka materiálu	10 mm
Upínání stroje	19 mm nebo 32 mm Weldon
Hmotnost stroje	27 kg



Ø korunkového vrtáku
max. 76 mm



Ø spirálového vrtáku
max. 32 mm



Zdvih 225 mm



Hloubka vrtání
max. 76 mm



Výkon motoru
1650 W



Otáčky při zátěži
80–160, 210–420 ot/min



Hmotnost 27 kg



PRO 76 je nejnovější multifunkční magnetická vrtačka s vřetenem Morse 3. Byla vyvinuta pro vrtání otvorů pomocí jádrového vrtáku do průměru 76 mm a hloubky až 76 mm. Díky vedení posuvu integrovanému do těla převodovky se jedná o velmi přesnou a odolnou vrtačku. Unikátní poloautomatický systém seřizování umožňuje jednoduché, rychlé a vždy správné seřízení bez odborných znalostí a zkušeností. Díky kompaktnímu designu lze vrtat velmi blízko stěn a rohů.

PRO 76 je vybavena poslední generací elektromagnetického systému úspory energie (ESB) se systémem kontroly magnetického pole (MFSC) a modulem kontroly magnetické síly (MPAC), který kontroluje přitažlivou sílu magnetu a chrání stroj i obsluhu v případě práce na materiálech malých tloušťkách. Standardní balení obsahuje hřídel Morse 3 se zakončením Weldon 19, které umožňuje upnutí vrtáků až do průměru 76 mm. Zařízení lze dodat i s hřídelí Morse 3 se zakončením Weldon 32 pro upnutí větších vrtáků.

Dostupná verze 76T je vhodná pro řezání závitů díky možnosti pravého a levého chodu, závitů M5–M24 bez nutnosti použití reverzní hlavy. Verze 76T+ disponuje 15stupňovou otočnou základnou.



PRO 111

HLAVNÍ VÝHODY

- > robustní magnetická vrtačka
- > speciálně vyvinutý motor s odolnou čtyřrychlostní převodovkou
- > snadná údržba
- > převodovka a posuvný systém z jednoho kusu
- > snadná údržba vodícího systému

TECHNICKÁ DATA

Max. průměr korunkového vrtáku	111 mm
Max. průměr spirálového vrtáku	47 mm
Max. hloubka vrtání	76 mm
Zdvih	230 mm
Vřeteno	MK4
Řezání závitů	max. M30
Otáčky motoru při zátěži	85, 135, 160, 250 ot/min
Napětí	230 V / 50 Hz
Výkon	1650 W
Síla magnetu	22000 N
Rozměry magnetu	120 × 240 × 63 mm
Min. tloušťka materiálu	10 mm
Upínání stroje	19 mm nebo 32 mm Weldon
Hmotnost stroje	31 kg



Ø korunkového vrtáku
max. 111 mm



Ø spirálového vrtáku
max. 47 mm



Zdvih 230 mm



Hloubka vrtání
max. 76 mm



Výkon motoru
1650 W



Otáčky při zátěži
85, 135, 160, 250 ot/min



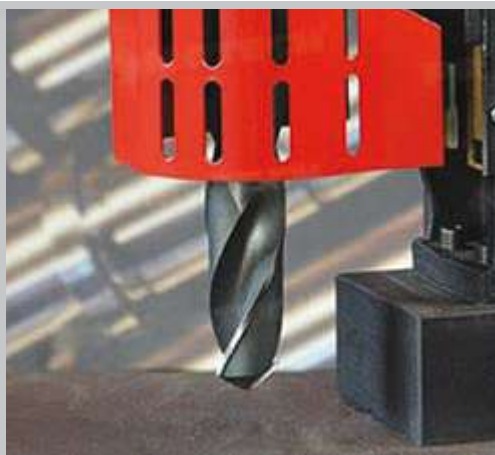
Hmotnost 31 kg



PRO 111 je nejnovější robustní magnetická vrtačka s vřetenem Morse 4. Byla vyvinuta pro vrtání otvorů pomocí korunkových vrtáků až do průměru 111 mm a hloubky 76 mm nebo vrtání děr pomocí spirálového vrtáku až do průměru 47 mm.

Vrtačka PRO 111 má čtyřrychlostní převodovku a je vybavena ochranou motoru proti přetížení s LED kontrolkou. Unikátní poloautomatický systém seřizování posuvu umožňuje jednoduché, rychlé a vždy správné seřízení bez odborných znalostí a zkušeností. Díky kompaktnímu designu lze vrtat velmi blízko stěn a rohů.

Standardní balení obsahuje hřídel Morse 4 se zakončením Weldon 19, které umožňuje upnutí vrtáků až do průměru 60 mm. Zařízení lze dodat i s hřídelí Morse 4 se zakončením Weldon 32 pro upnutí větších vrtáků.



PRO 152T

HLAVNÍ VÝHODY

- > vrtání děr až do průměru 150 mm
- > tuhá konstrukce prodlužuje živostnost stroje
- > snímač sklonu zastaví stroj v případě poruchy
- > vřeteno Morse 4
- > možnost reverzního chodu

TECHNICKÁ DATA

Max. průměr korunkového vrtáku	150 mm
Max. průměr spirálového vrtáku	40 mm
Max. hloubka vrtání	100 mm
Zdvih	260 mm
Vřeteno	MK4
Řezání závitů	max. M42
Otáčky motoru při zátěži	50–100, 90–180, 140–280, 255–510 ot/min
Napětí	220–240 V / 50–60 Hz
Výkon	2300 W
Síla magnetu	25000 N
Rozměry magnetu	105 × 315 × 50 mm
Min. tloušťka materiálu	10 mm
Upínání stroje	19 mm nebo 32 mm Weldon
Hmotnost stroje	31 kg



Ø korunkového vrtáku
max. 150 mm



Ø spirálového vrtáku
max. 40 mm



Zdvih 260 mm



Hloubka vrtání
max. 100 mm



Výkon motoru
2300 W



Otáčky při zátěži
50–100, 90–180, 140–280,
255–510 ot/min



Hmotnost 31 kg



Vysoce výkonná, robustní magnetická vrtačka s vřetenem Morse 4. Byla vyvinuta pro vrtání otvorů pomocí jádrového vrtáku do průměru až 130 mm a spirálového vrtáku 47 mm.

PRO 152T je vybavena výkonným motorem 2300 W a čtyřrychlostní převodovkou s plynulou regulací rychlosti pro optimální nastavení rezných podmínek v závislosti na obráběném materiálu. Inteligentní systém řízení otáček udržuje konstantní otáčky motoru bez ohledu na měnící se zatížení.

Možnost reverzního chodu umožňuje řezání závitu až na M42. Inovativní 360stupňový LED indikátor usnadňuje správnou funkci stroje a zvyšuje bezpečnost práce.



PRO 122T

HLAVNÍ VÝHODY

- > nejsilnější vrtačka v této třídě (MK3)
- > snímač náklonu chrání před odlomením vrtáku
- > lehká a extrémně výkonná
- > pevná a odolná konstrukce
- > inteligentní systém řízení rychlosti udržuje stabilní rychlost bez ohledu na měnící se zatížení

TECHNICKÁ DATA

Max. průměr korunkového vrtáku	120 mm
Max. průměr spirálového vrtáku	32 mm
Max. průměr zahloubení	63 mm
Max. hloubka vrtání	76 mm
Zdvih	225 mm
Vřeteno	MT3
Řezání závitů	max. M30
Otáčky motoru při zátěži	50–100, 90–180, 140–280, 255–510 ot/min
Napětí	230 V / 50 Hz
Výkon	2300 W
Síla magnetu	18000 N
Rozměry magnetu	110 × 220 × 50 mm
Min. tloušťka materiálu	10 mm
Upínání stroje	19 mm Weldon
Hmotnost stroje	25 kg



Ø korunkového vrtáku
max. 120 mm



Ø spirálového vrtáku
max. 32 mm



Zdvih 225 mm



Hloubka vrtání
max. 76 mm



Výkon motoru
2300 W



Otáčky při zátěži
50–100, 90–180, 140–280,
255–510 ot/min



Hmotnost 25 kg



PRO 122T je magnetická vrtačka určená k vrtání děr do průměru 120 mm za použití korunkového vrtáku a do průměru 32 mm pomocí spirálového vrtáku. Možnost reverzního chodu umožňuje řezání závitů až na M30.

Příslušenství dovoluje například vrtání děr do potrubí a řezání závitů do děr s rozdílnými rozměry. 360° vizuální monitorovací systém ukazuje aktuální stav vrtáku a poskytuje bezpečnostní a diagnostické informace.



PRO 35 ADA ATEX

HLAVNÍ VÝHODY

- > extrémně malá a přenosná
- > kompaktní, lehká a bezpečná
- > vysoká úroveň bezpečnosti
- > silné permanentní magnety v základně
- > certifikace ATEX – pro místa se zvýšeným rizikem výbuchu
- > ochrana proti zapnutí motoru bez aktivování magnetů

TECHNICKÁ DATA

Max. průměr korunkového vrtáku	35 mm
Max. průměr spirálového vrtáku	16 mm
Max. hloubka vrtání	25 mm
Zdvih	39 mm
Otáčky motoru při zátěži	240 ot/min
Spotřeba vzduchu	1400 l/min
Výkon	800 W
Síla magnetu	6500 N
Rozměry magnetu	80 × 80 × 143 mm
Upínání stroje	19 mm Weldon
Hmotnost stroje	17 kg



Ø korunkového vrtáku
max. 35 mm



Ø spirálového vrtáku
max. 16 mm



Zdvih 39 mm



Hloubka vrtání
max. 25 mm



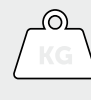
Výkon motoru
800 W



Otáčky při zátěži
240 ot/min



Pro použití v místech
s rizikem výbuchu



Hmotnost 17 kg



Vrtačka PRO 35 ADA ATEX je ideální pro použití v místech s rizikem výbuchu. Místo s rizikem výbuchu vzniká ve chvíli, kdy se směs vzdušných plynů, výparů, kouře nebo prachu zkombinuje tak, že může dojít za jistých okolností k zapálení. Zdroj vzplanutí může být elektrický nebo mechanický.

Práce v takovém prostředí představuje řadu rizik a bezpečnost pracovníků je tady na prvním místě. Vrtačka PRO 35 ADA ATEX odpovídá požadavkům směrnice ATEX a je vhodná pro použití v petrochemickém i energetickém průmyslu.

PRO 35 ADA ATEX je extrémně malá přenosná pneumatická vrtačka schopná vrtat díry až do průměru 35 mm a hloubky 25 mm všude, kde je z bezpečnostních důvodů zakázáno používání elektrických zařízení. V základně má silné permanentní magnety. Je vybavena ochranou proti zapnutí motoru bez aktivování magnetů.

Díky kombinaci pneumatického pohonu a permanentní magnetické základny není nutné zařízení připojovat do elektřiny, proto je vhodná pro použití v místech s rizikem výbuchu, např. v petrochemickém nebo důlním průmyslu.



PRO 45/2 ATEX

HLAVNÍ VÝHODY

- > certifikace ATEX
- > vrtání děr až do průměru 45 mm
- > malá a přenosná pneumatická vrtačka
- > funguje bez elektřiny
- > vhodná pro použití v místě s rizikem výbuchu

TECHNICKÁ DATA

Max. průměr korunkového vrtáku	45 mm
Max. hloubka vrtání	51 mm
Zdvih	150 mm
Vřeteno	MT2
Otáčky motoru při zátěži	190, 290 ot/min
Spotřeba vzduchu	1400 l/min
Výkon	800 W
Síla magnetu	7500 N
Rozměry magnetu	80 x 80 x 143 mm
Min. tloušťka materiálu	10 mm
Upínání stroje	19 mm Weldon
Hmotnost stroje	26,5 kg



Ø korunkového vrtáku
max. 45 mm



Zdvih 150 mm



Hloubka vrtání
max. 51 mm



Výkon motoru
800 W



Otáčky při zátěži
190, 290 ot/min



Pro použití v místech
s rizikem výbuchu



Hmotnost 26,5 kg



PRO 45/2 ATEX je malá přenosná pneumatická vrtačka vybavená vřetenem Morse 2 schopná vrtat díry až do průměru 45 mm a hloubky 51 mm.

Kombinace pneumatického pohonu a permanentní magnetické základny eliminují nutnost zapojení do elektrické sítě. PRO 45/2 ATEX tudíž představuje bezpečné řešení i při vrtání v prostředí s nebezpečím výbuchu.



PRO 200A ATEX

HLAVNÍ VÝHODY

- > certifikace ATEX
- > vrtání děr až do průměru 200 mm
- > odolná pneumatická vrtačka
- > ochrana proti nechtěné aktivaci motoru
- > vhodná pro použití v místě s rizikem výbuchu

TECHNICKÁ DATA

Max. průměr korunkového vrtáku	200 mm
Max. průměr spirálového vrtáku	45 mm
Max. hloubka vrtání	100 mm
Zdvih	400 mm
Vřeteno	MK3
Řezání závitů	max. M48
Otáčky motoru při zátěži	20, 80 ot/min
Spotřeba vzduchu	3500 l/min
Výkon	3650 W
Síla magnetu	2 x 15000 N
Min. tloušťka materiálu	13 mm
Upínání stroje	19 mm Weldon
Hmotnost stroje	130 kg



Ø korunkového vrtáku
max. 200 mm



Ø spirálového vrtáku
max. 45 mm



Zdvih 400 mm



Hloubka vrtání
max. 100 mm



Výkon motoru
3650 W



Otáčky při zátěži
20, 80 ot/min



Pro použití v místech
s rizikem výbuchu



Hmotnost 130 kg



PRO 200A ATEX je odolná pneumatická vrtačka schopná vrtat díry až do průměru 200 mm, hloubky 100 mm a řezat závity až do rozměru M48. Díky tomu je vhodná na speciální aplikace ve stavebnictví a v průmyslu, kde je z bezpečnostních důvodů zakázáno používat elektrická zařízení. Dvě permanentní magnetické základny, pneumatický motor a vřeteno Morse 5 řadí tento stroj mezi nejvýkonnější na trhu.

PRO 200A ATEX je vybavena ochranou proti nechtěné aktivaci motoru a automatickým upínáním, které brání nečekané deaktivaci permanentních magnetů. Je příčně nastavitelná pro přesné vycentrování děr.



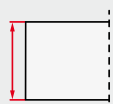
PRO 60 HP

HLAVNÍ VÝHODY

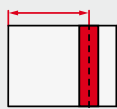
- > přenosný hydraulický děrovač
- > maximální tloušťka plechu 13 mm
- > moderní konstrukce

TECHNICKÁ DATA

Max. tloušťka plechu	13 mm
Max. vzdálenost od okraje	60 mm
Max. průměr otvoru	27 mm
Max. oválný otvor	25 × 18 mm
Doba rázu	5 s
Razná síla	35 tun
Pracovní tlak	700 bar
Hmotnost stroje	20 kg



Max. tloušťka plechu
13 mm



Max. vzdálenost
od okraje 60 mm



Max. Ø otvoru
27 mm



Max. oválný otvor
25 × 18 mm



Doba rázu 5 s



Hmotnost 20 kg



Přenosný hydraulický děrovač PRO 60 HP je ideálním řešením pro tvorbu otvorů – kulatých do průměru 27 mm a oválných do maximální velikosti 25 x 18 mm. Zařízení má plně automatizovaný proces děrování včetně navrácení do výchozí polohy. Snadno se ovládá i mimo běžné polohy.

Děrovač PRO 60 HP je vybaven inteligentním ovládacím systémem s automatickou detekcí zátěže, indikátorem zapnutého režimu a ochranou proti nechtěnému zapnutí.



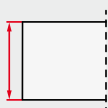
PRO 110 HP

HLAVNÍ VÝHODY

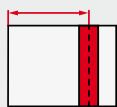
- > přenosný hydraulický děrovač
- > maximální tloušťka plechu 16 mm
- > moderní konstrukce

TECHNICKÁ DATA

Max. tloušťka plechu	16 mm
Max. vzdálenost od okraje	110 mm
Max. průměr otvoru	27 mm
Max. oválný otvor	25 × 18 mm
Doba rázu	8 s
Razná síla	47 tun
Pracovní tlak	700 bar
Hmotnost stroje	35 kg



Max. tloušťka plechu
16 mm



Max. vzdálenost
od okraje 110 mm



Max. Ø otvoru
27 mm



Max. oválný otvor
25 × 18 mm



Doba rázu 8 s



Hmotnost 35 kg



Přenosný hydraulický děrovač PRO 110 HP je ideálním řešením pro tvorbu otvorů – kulatých do průměru 27 mm a oválných do maximální velikosti 25 x 18 mm. Zařízení má plně automatizovaný proces děrování včetně navrácení do výchozí polohy. Snadno se ovládá i mimo běžné polohy.

Děrovač PRO 110 HP je vybaven inteligentním ovládacím systémem s automatickou detekcí zátěže, indikátorem zapnutého režimu a ochranou proti nechtěnému zapnutí.



POZNÁMKY

[illegible]

POZNÁMKY

„Jednorázový projekt?“

„Větší nebo tlustší materiál než obvykle?“

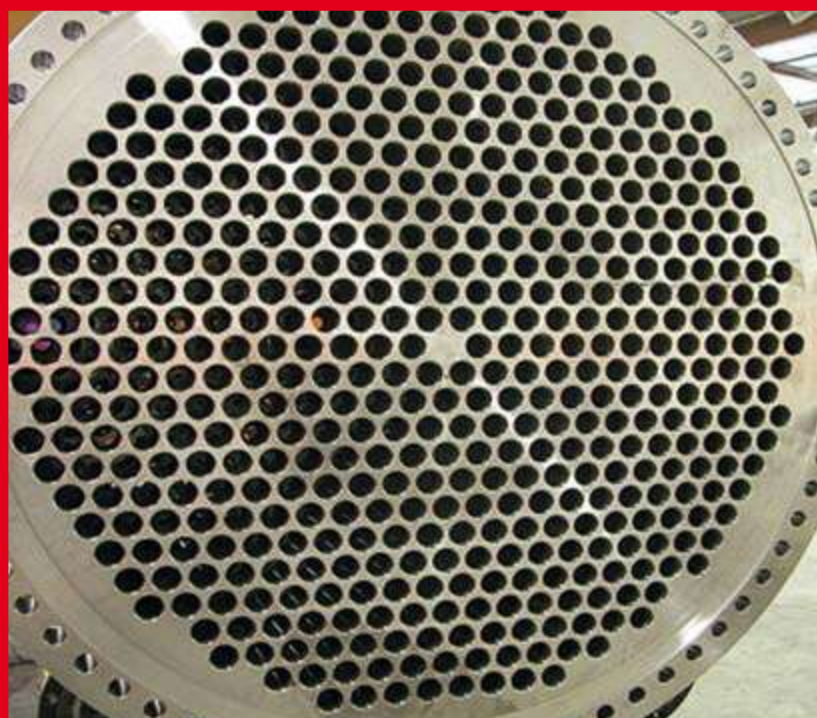
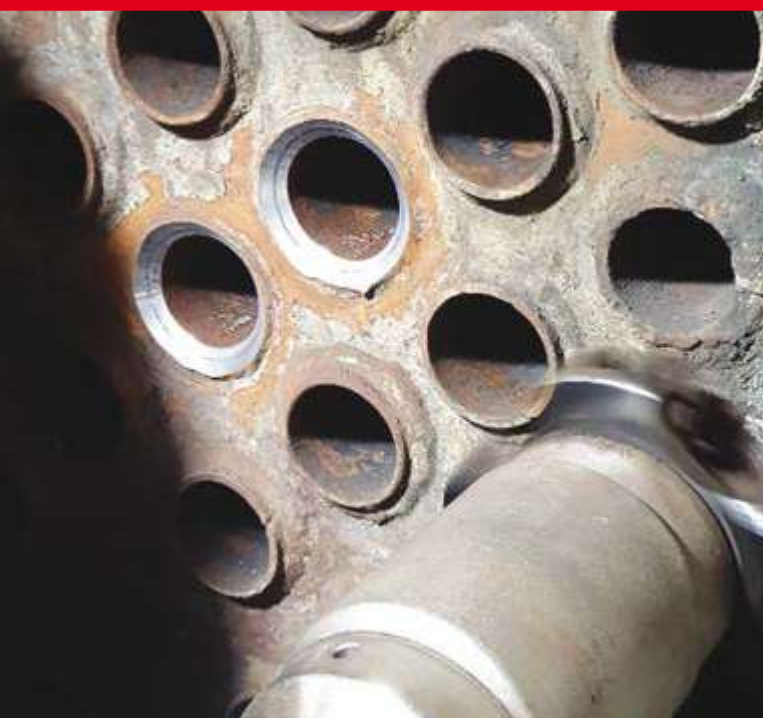
„Nejste si jistí, jestli úkosovačky jsou právě pro vás?“

„Nemáte s úkosováním zkušenosti?“

Vyzkoušejte naše služby
**ZAKÁZKOVÉ PRÁCE
A PRONÁJEM STROJŮ**

V případě, že potřebujete **úkosovat**, mít **kvalitní svarovou přípravu**, ale investice do vlastního úkosovacího stroje je pro vás finančně příliš náročná, momentálně se vám nezapadá do vašich plánů nebo ať už je váš důvod, proč momentálně neinvestovat jakýkoliv, kontaktujte naše specialisty, rádi vám navrhnou řešení pro vaše potřeby, a to formou **pronájmu** nebo **zakázkového úkosování**.

Ať už potřebujete pronajmout úkosovačku na jeden den, týden nebo několik měsíců, vždy pro vás najdeme to správné řešení.



S úkosováním máme bohaté zkušenosti a našich služeb již využila řada renomovaných společností působících v energetice.



Naše společnost BEVEL nabízí nejširší škálu úkosovacích strojů a zařízení. Úkosovačky plechů a úkosovačky trubek jsou zapotřebí všude tam, kde jsou vyžadovány dokonalé svary.

Na českém trhu působíme od roku 1992. Zpočátku jsme se zaměřili výhradně na úkosovací stroje, posléze své pole působení rozšířili i na oblast pásových brusek, leštiček, magnetických vrtaček, řezacích strojů na ocel a dalšího příslušenství pro kovobrabění. V roce 2009 jsme vstoupili také na světový trh prostřednictvím naší britské sesterské společnosti BEVEL Ltd a momentálně máme své zákazníky ve více než 30 zemích světa. K původnímu standardizovanému sortimentu postupem času přidáváme i specializované stroje, vyráběné dle

požadavků zákazníka. V roce 2017 jsme spustili projekty v podobě zakázkového úkosování a pronájmu strojů.

Dodáváme úkosovací stroje do každé tepelné i jaderné elektrárny na území České republiky, ať už v průběhu výstavby, nebo při následné údržbě.

Neztratili jsme se ani na poli světové energetiky a jsme výhradním dodavatelem úkosovacích zařízení pro světového lídra ve výrobě tubusů větrných elektráren.



ÚKOSOVAČKY PLECHŮ

| ÚKOSOVAČKY TRUBEK

| ÚKOSOVAČKY A DĚLIČKY TRUBEK

VRTAČKY

| PRODEJ • SERVIS • PRONÁJEM

| ZAKÁZKOVÉ PRÁCE

BEVEL s.r.o. Trnkova 3069/117L, 628 00 Brno

 +420 533 039 094

 info@bevel.cz

 www.bevel.cz